

Technische Information PrintGuardPlus® (SM52 Übergabetuch für Umföhrzylinder mit verstellbarem Durchmesser)

verkürzte Zusammenfassung

I. Ausbau des alten Übergabebleches

Bitte benutzen Sie hierfür die Gebrauchsanweisung von Heidelberg und beachten alle Sicherheitshinweise. Nach dem Ausbau reinigen Sie bitte die Oberfläche des Übergabezylinders.

II. Einbau von PrintGuardPlus®

Setzen Sie das neue PrintGuardPlus®-Tuch mit Glasperlenstruktur ein. Das PrintGuardPlus muss ohne Unterlagen eingesetzt werden.

Stellen Sie den Spalt des Umföhrzylinders 1 auf den maximalen Wert ein. Wenn die hintere Klemmung noch nicht geöffnet ist, öffnen Sie diese bitte mit der Sechskantschraube auf der Bedienungsseite (B. S.). Tippen Sie die Maschine so weit, dass die Vorderkante des ersten Zylindersegments zugänglich ist. Die Seite mit der abgewinkelten Stahlschiene wird an der Vorderkante des ersten Zylindersegments geklemmt. Richten Sie die Vorderkante des Übergabetuchs seitlich bündig zum Absatz des Zylindersegments auf der Bedienungsseite aus. Drücken Sie im nächsten Schritt die Vorderkante des Übergabetuchs vollständig von B. S. nach A. S. in den Spalt ein. Achten Sie darauf, dass die Lasche auf beiden Seiten leicht einrastet.

Halten Sie nun die Hinterkante des Übergabetuchs unter Spannung und tippen Sie die Maschine vorwärts bis zur Klemmung an der Hinterkante. Setzen Sie die Hinterkante des Übergabetuchs in die hintere Klemmleiste ein und schließen Sie im Anschluss die Klemmung an der Hinterkante durch Drehen der Sechskantschraube mit Gabelschlüssel im Uhrzeigersinn.

Überprüfen Sie bitte durch erneutes Durchtippen des Übergabezylinders, dass das PrintGuardPlus® plan-, blasen- und knickfrei auf dem Übergabezylinder sitzt. Nur dann ist ein störungsfreier Maschinenlauf gewährleistet.

Stellen Sie nun durch Drehen der Einstellschraube die notwendige Spaltbreite ein.

III. Pflege und Wartung

PrintGuardPlus® ist ein haltbares Antimarkier-Tuch und hat einen permanenten querverbundenen Silikonüberzug. Üblicherweise beträgt die Standzeit mindestens 6 bis 12 Monate, abhängig von der Nutzung und Pflege. Um die Lebenszeit zu erhöhen, empfehlen wir Ihnen, bei eventuellem Farbaufbau diesen sofort zu entfernen. Lassen Sie die Farbe nicht antrocknen, da trockene Farbe sich schwerer entfernen lässt und ein Scheuern dann die Oberfläche von PrintGuardPlus® beschädigen kann.

Verwenden Sie ein mildes Waschmittel (z. B. AIII) und verdünnen es zu 50 % mit Wasser und benutzen Sie ein fusselfreies Putztuch oder am besten einen Schwamm. Reinigen Sie nun die Oberfläche mit dem feuchten Putztuch oder Schwamm unter Anwendung von leichtem, gleichmäßigem Druck.

Benutzen Sie nie einen Schraubenzieher, ein Messer oder ein scharfes/schmirgelndes Werkzeug auf der Oberfläche des PrintGuardPlus®. Scheuern Sie auch nicht übermäßig auf einer Stelle herum, weil Sie damit die Glasperlenstruktur des PrintGuardPlus zerstören. Sanfter gleichmäßiger Druck zerstört das Tuch nicht.

Hier noch ein besonderer Hinweis zur Reinigung Ihres PrintGuardPlus®:

Durch die besondere Beschichtung des Tuches kann Farbe in den Zwischenräumen der Glasperlenstruktur verbleiben. Das führt dazu, dass sich die orange Oberfläche des PrintGuardPlus® mit der Zeit dunkel färbt. Diese Verfärbung beeinträchtigt die Antimarkier-Eigenschaften Ihres Tuches in keiner Weise!

So lassen sich Ihre PrintGuardPlus® sehr schnell und einfach säubern. Außerdem erhalten Sie auf diese Weise die farbabweisende Silikonschicht der Tücher.

Sicherheitsvorkehrungen:

Bitte denken Sie daran, immer sicherzustellen, dass die Maschine in der Stellung „abgeschaltet/Stop“ ist, ehe Sie während des Einbaus des Tuchs mit Händen oder Werkzeugen in die Nähe rotierender Teile der Maschine kommen.

Wenn Sie technische Fragen haben, wenden Sie sich an:

CITO-SYSTEM GmbH

0911 95885-0