

Manual de usuario CREASY v6.1

Introducción	3
Versión PREMIUM.....	3
Licencia de Creación de Energía	3
E-GUIDES	4
EGUIDE-PRO	4
Vista 3D	5
Licencia de Power Box	5
Pliegue láser	6
Corte	6
Licencia de Regla de Pliegue	7
Alertas de seguridad	7
PRECAUCIÓN	7
Alertas de seguridad	7
Instalación.....	8
Instalación del software CREASY/PRO	8
Lanzar la aplicación	8
Símbolos y funciones del menú principal	9
Funciones de acceso a la sala.....	10
Funciones para estadística	10
Funciones para la base de datos de referencia.....	11
Copiar resultados	11
Configuración de software	11
Selecciona el idioma del software	11
Define el sistema de presentación de datos y las funciones que se van a utilizar	12
Configurar informes.....	13
Exportar la curva de cuentas a un archivo.....	14
Donde se deben guardar los datos de referencia e informes	15
Configuración de EGUIDE-PRO.....	16
Selecciona la variante de relieve	17
Triángulo de advertencia táctil	19
Pruebas y calibración de los parámetros del motor del EGUIDE-PRO.....	19
Interfaz XML	22
Superusuario, Administrador, Operador	23
Acceso al software mediante inicio de sesión de usuario	23
La base de datos de referencia.....	24
Crea una nueva base de datos.	25
Abre una base de datos existente.	25
La caja plegable	25
Relieve, Esquina Redondeada, Borde Biselado, Pliegue Láser	26
Receso.....	28
Partitura	28
Especifica diferentes tolerancias para cada tipo de pliegue.	29
Referencias al relieve	30

Referencias para la caja plegada	31
Referencias de tamaño	32
Importar datos de referencia de una base de datos global (solo PowerCrease)	33
Editor de maquetación de cajas (solo versión PREMIUM)	34
Posición de medición para el relieve (solo pliegue de potencia)	37
Medición de posiciones para una bolsa doblada (solo en Power Box).....	38
Procedimiento típico para crear una referencia.....	39
Conecta la cámara y previsualiza	40
Funciones de medición:	40
Toma una medida	41
Preparación del proceso	41
Medición del relieve de las arrugas.....	42
Medición de vaso	43
Medición manual del alivio y el hundimiento.....	44
Control Multi-pliegue	45
Medir cuentas dobles (borde biselado).....	46
Pliegue láser	47
Medición de la puntuación	48
Medición de la sección transversal	50
Relieve de medida	50
Medición de un relieve estructurado	51
Medición de relieve con E-GUIDE	53
Configuración de E-GUIDE.....	53
El ancho de la abertura.....	55
Medición de relieve con E-GUIDE	56
Control 100% del relieve: ¿qué significa esto?	57
Triángulo de advertencia táctil	60
Vista 3D	61
Revisa la bolsa doblada	63
Revisa la bolsa doblada con Power Box.....	65
Corte	65
Control de pliegues durante la producción.....	68
Control del relieve durante la producción.....	71
Control de muesca en relieve durante la producción (Power Crease)	72
Revisa la bolsa doblada durante la producción (Power Crease + Power Box)	73
Controla el corte durante la producción (Pliegue de potencia + Corte).....	74
Estadísticas.....	76
Estadísticas de marcas de relieve	77
Selecciona un puesto y consulta el informe asociado.....	78
Crea un informe general.....	78
Medición de las cuchillas	78
Verificación de Instrumentos.....	80
Verificación de alta resolución (solo versión PREMIUM)	81
Medición de relieve de comprobación EGUIDE-PRO	82

Introducción

Enhorabuena por la compra del Sistema Portátil de Medición de Pliegues. CREASY es la herramienta adecuada para controlar el pliegue de forma rápida y eficaz. Junto con el software CREASY, se pueden medir las características de los pliegues y se puede crear automáticamente un informe de calidad.

Importante: Este manual describe la versión actual del hardware y software FLUOSP. Se reservan futuras mejoras o modificaciones.

Este manual ha sido traducido automáticamente por máquina. La versión en inglés se considera la versión de referencia.

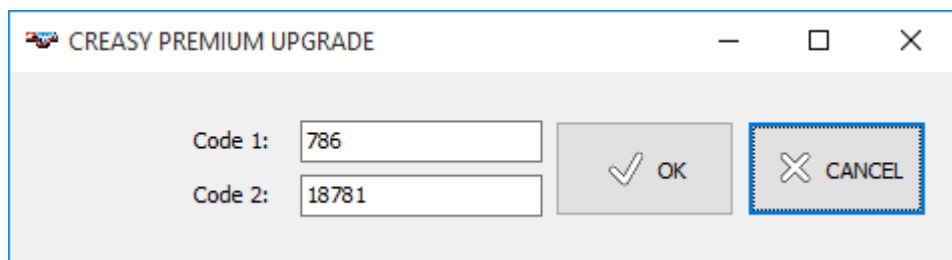
Los manuales están disponibles en varios idiomas. En caso de discrepancias, inconsistencias, ambigüedades o errores entre las diferentes versiones lingüísticas, prevalecerá exclusivamente la versión en inglés y constituirá la única referencia autorizada para todos los efectos. No obstante lo anterior, la propia versión en inglés puede contener errores, omisiones o inexactitudes. Los manuales, incluida la versión en inglés, se proporcionan únicamente con fines informativos. Los manuales no crean declaraciones, garantías, aseguramientos ni obligaciones legales de ningún tipo, ya sean expresas o implícitas, y no podrán derivarse ni hacerse valer reclamaciones, derechos o responsabilidades legales sobre la base de su contenido.

El software CREASY está disponible en dos versiones: Basic y PREMIUM.

En el menú de ayuda encontrarás la posibilidad de activar la función del software introduciendo un código de activación.

Versión PREMIUM

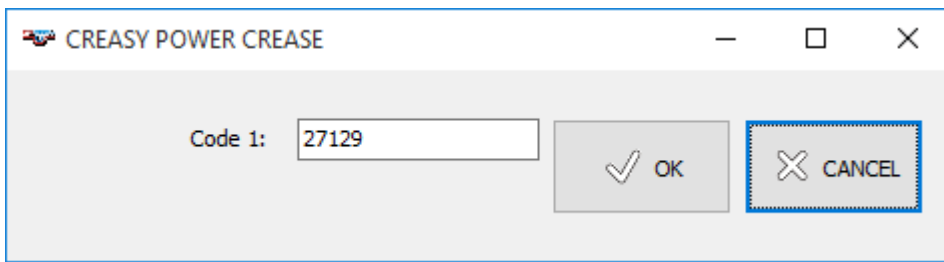
Este manual describe ambas versiones, siempre aconsejando si una función solo está disponible en la versión PREMIUM. La versión Básica puede complementarse con las funciones de la versión PREMIUM introduciendo un código de actualización en la ventana de actualización PREMIUM que se abre en la <Ayuda>



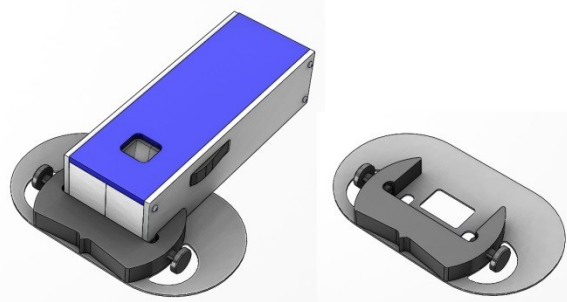
El software ofrece funciones adicionales activando módulos de software.

Licencia de Creación de Energía

Este módulo también ofrece estadística, función y referencias para el control de vasos y el relieve. Para activar esta función, debes introducir el código en la ventana Power Crease que se abre en el menú <Ayuda>

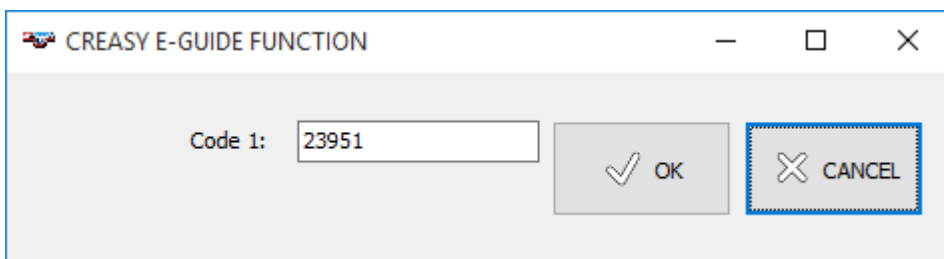


La función Power Crease consiste en un código y una herramienta mecánica para mantener la muestra plana durante la medición de cavidad o el relieve.

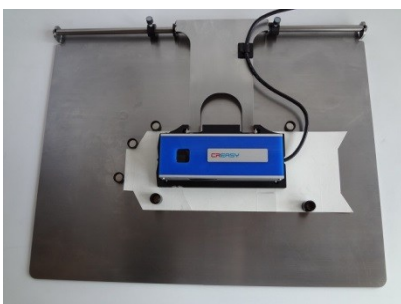


E-GUIDES

La función E-GUIDE guía al operador para medir el 100% de un área en relieve. Para activar esta función, debes introducir el código en la ventana E-GUIDE que se abre en el menú <Ayuda>

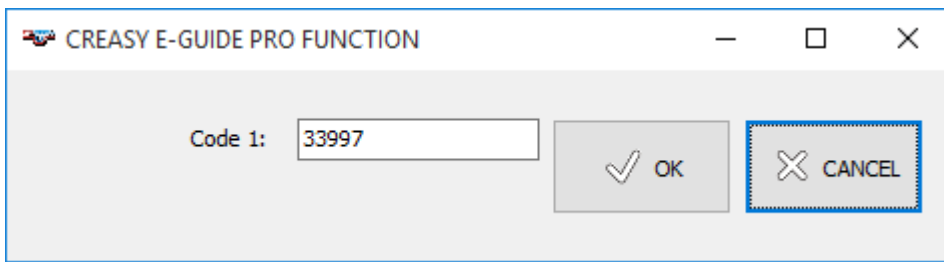


La función E-GUIDE contiene el código y la guía mecánica.

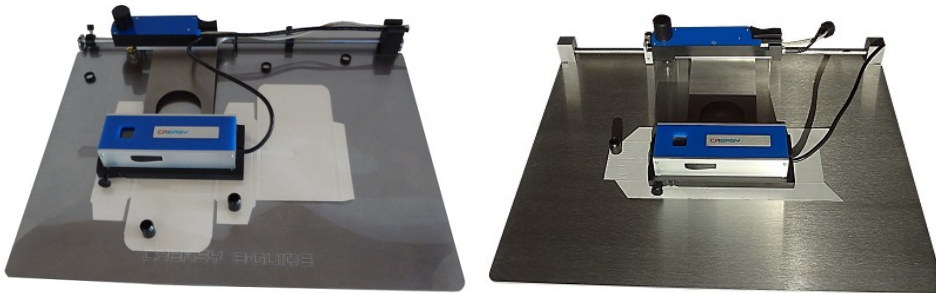


EGUIDE-PRO

La opción EGUIDE-PRO es la versión motorizada de la función EGUIDE. Este módulo también ofrece funciones de software como la capacidad de guardar y cargar imágenes de escaneo o la posibilidad de visualizar el área de medición. Si PowerCrease está activado, hay funciones disponibles para crear ajustes de referencia para el relieve y muescas específicas para controlar el relieve.

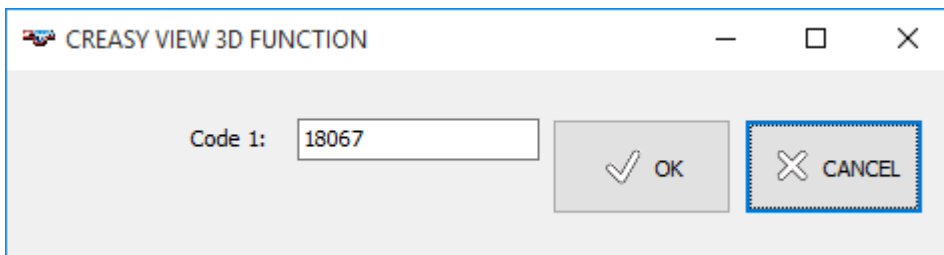


La función EGUIDE-PRO2 contiene el código y la guía mecánica motorizada.



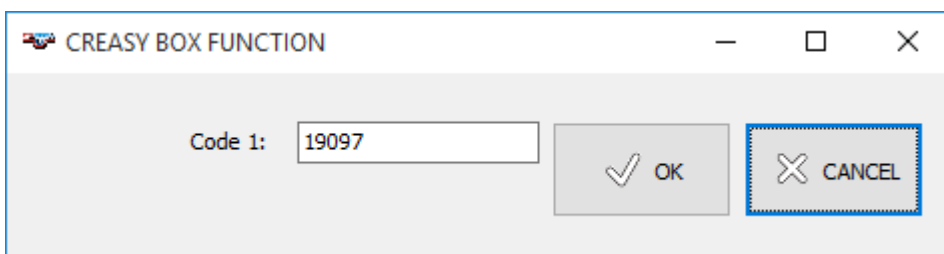
Vista 3D

Este módulo ofrece funciones para visualizar el relieve en 3D. Para activar esta función, debes introducir el código en la ventana de Vista 3D que se abre en la <Ayuda>



Licencia de Power Box

Este módulo también ofrece estadísticas y funciones de referencia para la caja terminada. Para activar esta función, debes introducir el código en la ventana de la Power Box que se abre en la <Ayuda>



La función Power Box consiste en un código y una herramienta mecánica para colocar la caja en la posición de lectura de forma rápida y precisa.



Pliegue láser

También se pueden crear pliegues usando un láser que corta una línea en el papel superficial. Introduce el código para activar la función.

CREASY LASER CREASE FUNCTION

Code 1:

Triángulo de advertencia táctil

El Módulo de Triángulo de Advertencia Táctil es un modo especial de medición para medir el triángulo de advertencia táctil usando Creasy con EGUIDE-PRO2. El triángulo de señales táctiles es un triángulo equilátero de aproximadamente 18 mm x 18 mm x 18 mm.

Introduce tu clave de licencia para activar la función.

CREASY Tactile Warning Triangle FUNCTION

Code 1:

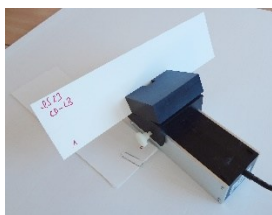
Corte

La función de corte se utiliza para controlar la calidad del corte. Activa la función introduciendo el código.

CREASY CUTTING FUNCTION

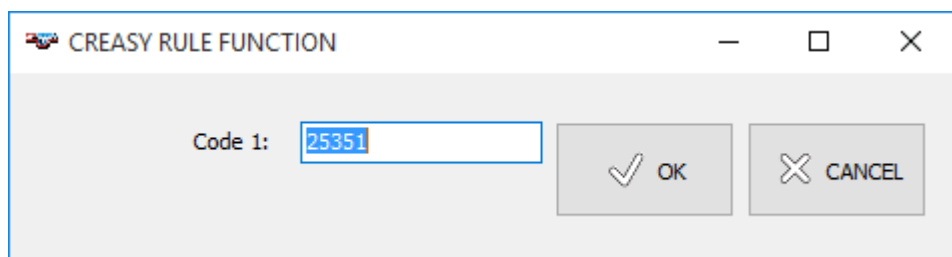
Code 1:

La función consiste en el código y un mecanismo para sujetar el papel en su lugar durante la lectura.



Licencia de Regla de Pliegue

Para medir el tamaño de la hoja, necesitas el módulo de Reglas de Pliegues. Para usar esta función, necesitas introducir el código en la ventana de Reglas de Dobre que se abre en la <Ayuda>



Importante: Este manual describe la versión actual del software y el instrumento. Nos reservamos el derecho de modificar tanto el software como el hardware sin previo aviso.

Alertas de seguridad

PRECAUCIÓN

Es absolutamente necesario leer este manual antes de usar la herramienta para evitar riesgos de seguridad.

Alertas de seguridad

Si no se cumplen las advertencias de seguridad, el uso del instrumento puede resultar en mediciones incorrectas, pérdida de datos o daños físicos y económicos.

- CREASY no puede usarse en entornos expuestos a gases explosivos.
- CREASY no puede usarse en entornos con campos electromagnéticos intensos.
- CREASY puede usarse con temperaturas entre 10°C (50°F) y 40°C (104°F). CREASY no puede exponerse al sol durante largos periodos.
- No abras el sensor CREASY ni el compartimento que contiene la iluminación de la transmisión. Abrirlo implica la pérdida de garantía. Si son necesarias reparaciones, por favor contacte con su concesionario.
- La herramienta solo debe ser utilizada por personas instruidas que estén familiarizadas con su uso y funcionamiento.
- CREASY solo debe usarse en muestras secas.
- CREASY debe protegerse de productos químicos, vapores agresivos e influencias mecánicas.
- Usa solo repuestos originales
- Utiliza un embalaje adecuado para el transporte.

- El instrumento puede limpiarse con un paño seco.

Instalación

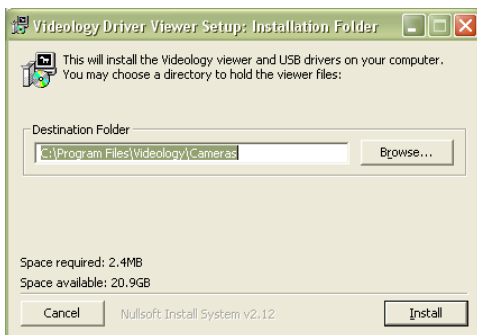
Reinicia tu ordenador y espera a que terminen todos los procesos de arranque del sistema operativo y tu ordenador esté listo para usar.

Inserta la clave USB y espera a que el sistema operativo la reconozca.

Instalación del software CREASY/PRO

Para instalar el software, inicia el programa 'setup CREASY.exe' que se encuentra en la clave USB.

La instalación comenzará automáticamente.



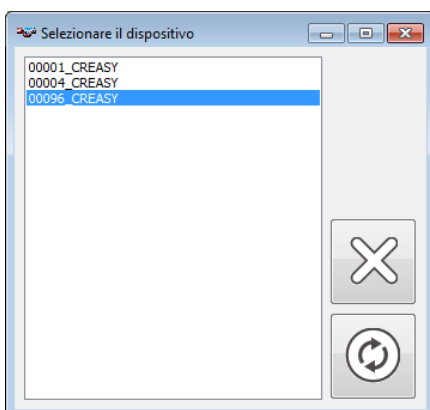
Sigue las instrucciones y espera a que termine la instalación del driver. Ahora conecta el cable a un puerto USB 2.0 y espera a que termine la instalación.

Lanzar la aplicación

Haz doble clic en el icono del software.



Una sola instalación de software puede usarse con más de un dispositivo. Copia el archivo <numero_seriale>_CREASY.INI desde el USB en la carpeta de instalación. Si hay más de un archivo disponible, el software abre la ventana de selección del dispositivo:





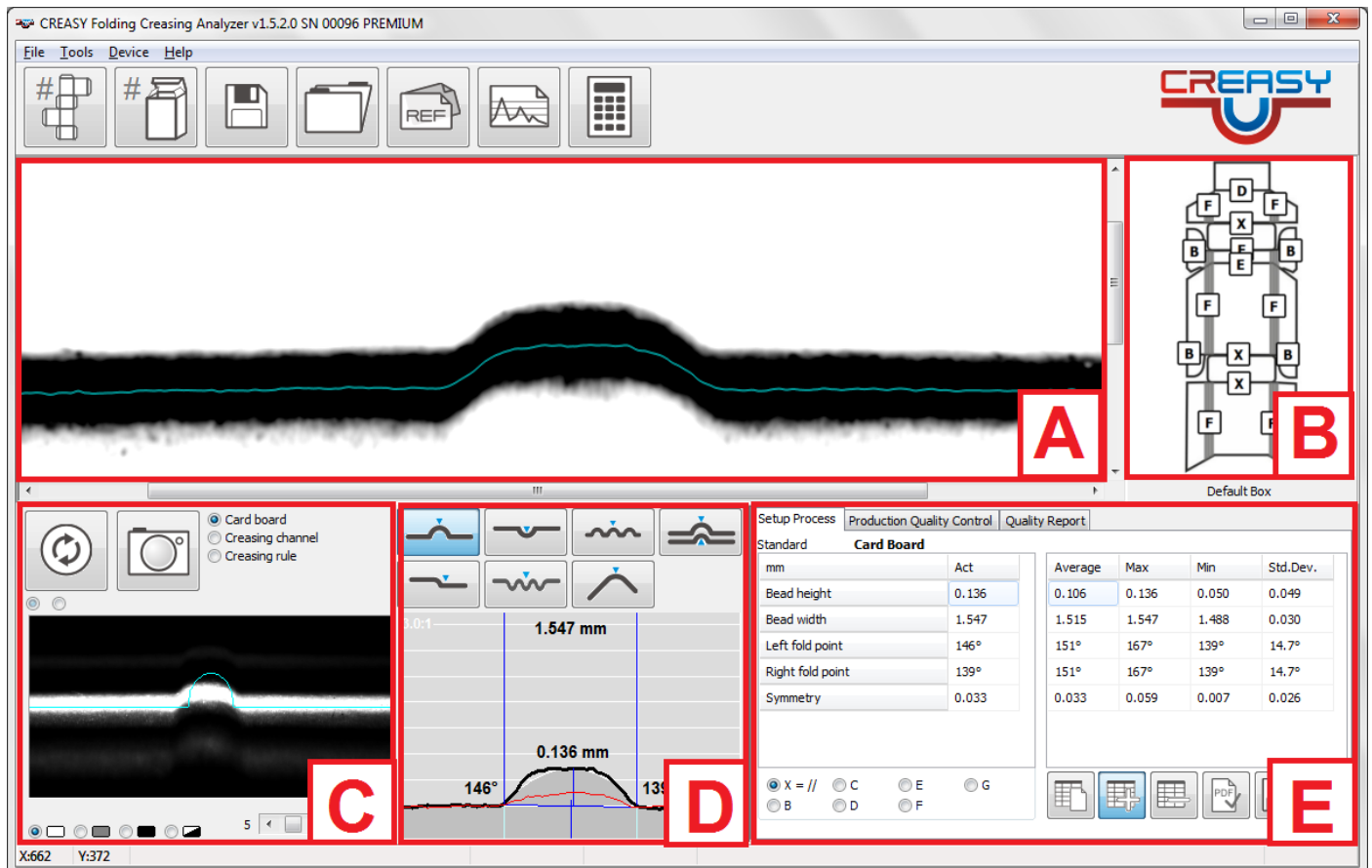
Selecciona tu dispositivo y haz clic en previsualización.



Selecciona Borrar para conservar el dispositivo que has estado usando últimamente.

El dispositivo siempre se puede seleccionar haciendo clic en Menú de dispositivos/Seleccionar dispositivo.

Esta es la ventana principal del programa que se abrirá al lanzarse.



- A) Imagen capturada para ser analizada
- B) Diseño de la caja con las posiciones a medir
- C) Vista previa de cámara
- D) Funciones y resultado de la tabla
- E) Resultados numéricos, estadísticas e informes de calidad

Símbolos y funciones del menú principal



Medición de un cartón nuevo durante el control de calidad de producción



Medición del relieve de un nuevo cartón durante el control de calidad de producción (Solo Power Crease)



Mide el relieve usando la muesca de relieve (solo Power Crease)



Medición de un nuevo cartón plegado durante el control de calidad de producción (solo módulo Power Box)



Guarda la imagen capturada



Sube una imagen capturada y guardada



Base de datos de referencia



Estadísticas



Analizar la imagen



Ver la imagen de EGUIDE-PRO en 3D (solo 3DView)

Funciones de acceso a la sala



Avance



Capturando la imagen

Funciones para estadística



Nueva estadística



Añade la lectura actual a las estadísticas y empieza a recopilar datos automáticamente. Calcula automáticamente el valor medio, la desviación estándar, el valor mínimo y el valor máximo. Para detener la recogida de datos, simplemente haz clic en este símbolo de nuevo.



Elimina la última lectura de la estadística.



Guardar los datos de medición en un archivo de texto para usarlos en otras aplicaciones



Copiar datos de medición (con el título si se pulsa la tecla mayúscula)



Valida y guarda los datos. Crea un informe en PDF.



Deja de medir una caja.

Funciones para la base de datos de referencia



Añadir una nueva referencia a la base de datos.



Elimina una referencia de la base de datos.



Copia una referencia



Calcula el tamaño de las herramientas.



Selecciona la disposición de una caja (solo versión PREMIUM).



Medición de valores de referencia



Open Box Editor (solo versión PREMIUM)



Pide una propuesta para los ajustes óptimos de la cámara para el material.



Elimina todas las referencias de la base de datos.



Carga referencias desde otra base de datos.



Guarda la base de datos y cierra la ventana.



Aclarad los cambios y cerrad la ventana.

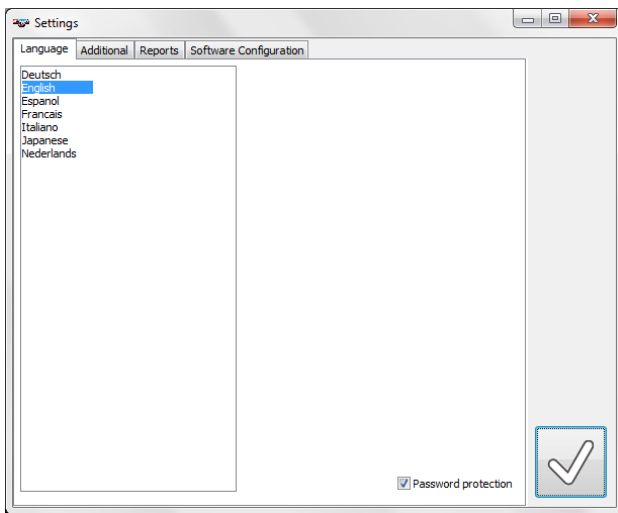
Copiar resultados

Pulsa CTRL+C para copiar las áreas C+D+E. Utiliza el pegado de otra aplicación para insertar la imagen.

Configuración de software

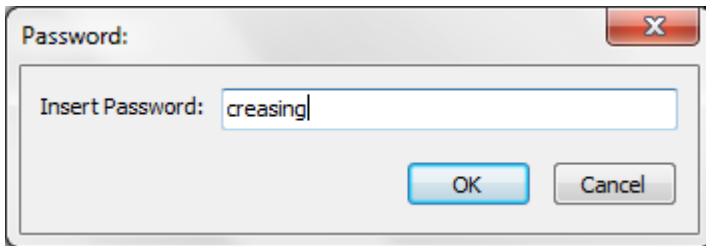
Selecciona Configuración en el menú Archivo. Selecciona inglés en la página de Idioma.

Selecciona el idioma del software



Password protection

Seleccionar la función 'Protección por contraseña' bloquea la modificación de ajustes y la modificación de los datos de referencia. Solo se puede seleccionar el idioma. Introduce <creasing> para activar o desactivar la protección con contraseña.

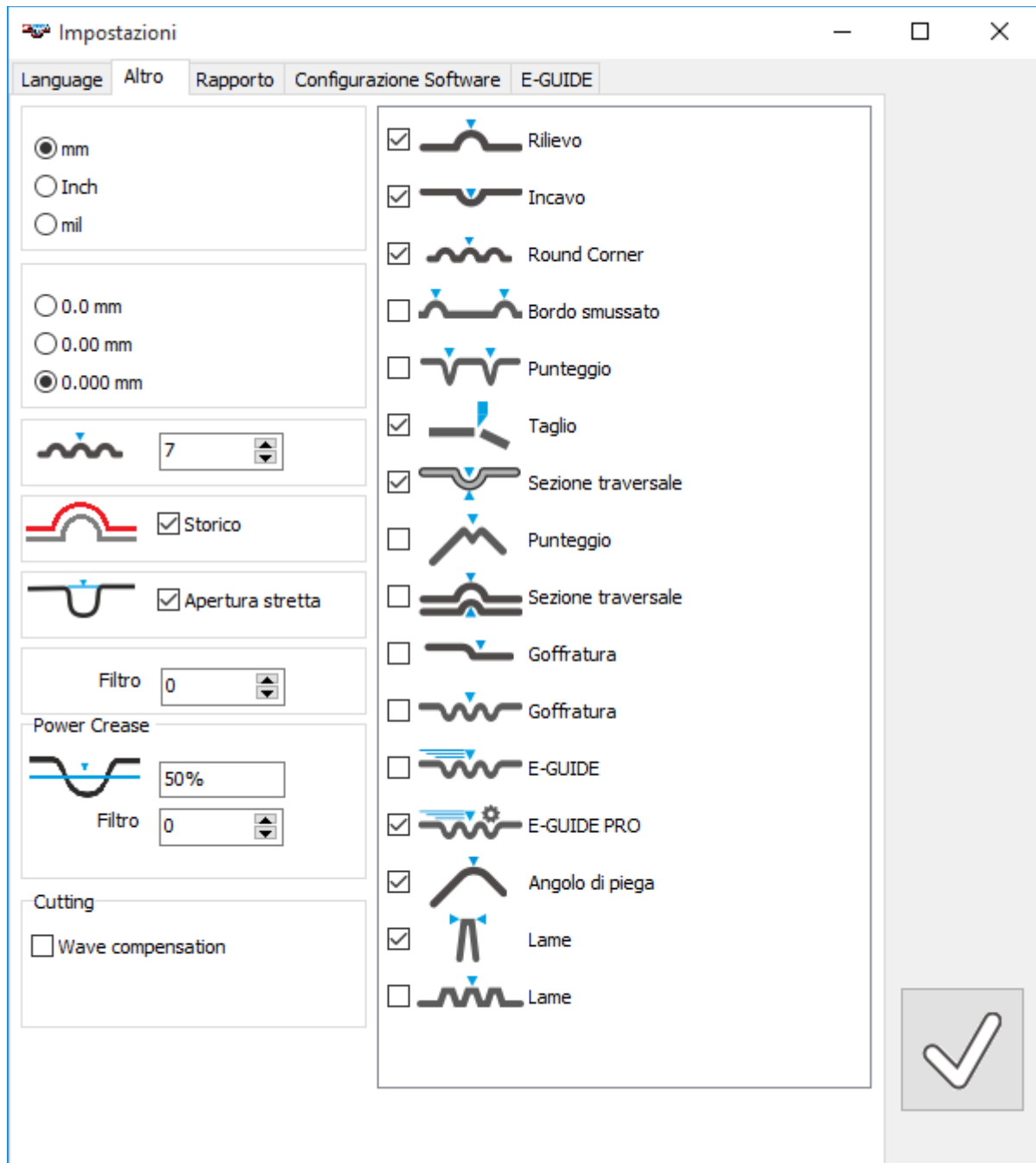


Define el sistema de presentación de datos y las funciones que se van a utilizar

Abre la página Más para seleccionar las siguientes características:

- El sistema de medición está en mm o pulgadas.
- La representación de los resultados es con un dígito, dos o tres dígitos después del punto decimal.
- La pliegue múltiple está compuesta por el número de relieves. Introducir 1 como número da como resultado el reconocimiento automático del número de encuestas.
- La lectura anterior se muestra con una línea roja.
- La abertura del pliegue es el tamaño medido en la superficie. El software ofrece dos funciones. Selecciona abertura estrecha si se va a aplicar la interpretación estrecha. En general, se utiliza la abertura estrecha si el principio y el final del hueco no están bien definidos.
- Para superficies texturizadas, pulidas o estampadas, se puede aplicar un filtro que elimina la estructura superficial del perfil del pliegue o hundimiento para lograr una mejor repetibilidad. Un filtro elimina los extremos de una curva y entonces pueden aparecer pequeñas diferencias entre una lectura sin filtro y una lectura con filtro. Depende de la aplicación qué filtro sea el que se deba usar. En general, se puede decir que para estructuras pequeñas no se debe usar filtro, mientras que para estructuras grandes con una superficie ruidosa es mejor usar un filtro.

- Selecciona las funciones disponibles en la ventana principal. El número de características puede variar según las licencias activadas.
- Si la función de pliegue de potencia está activa, se puede seleccionar un segundo filtro para las lecturas del zócalo. El ancho del hueco se mide a media profundidad. Con Power Crease, el operador puede seleccionar el nivel de medición como porcentaje añadiendo % al valor o en micrómetros sin añadir % al valor.



Configurar informes


Abre la página de Informes.

Al hacer clic en la carpeta, puedes subir el logotipo de tu empresa, que luego se imprimirá en cada informe. También es posible introducir los datos personales, que se imprimirán junto con el logotipo. Puedes guardar todas las lecturas en un archivo de texto. Esta ventana ofrece la

posibilidad de especificar el formato del punto decimal y seleccionar si se guarda información adicional junto con los datos.

Language Additional Reports Software Configuration E-GUIDE XML Interface settings User List

Load your LOGO 200x78 pixel



Enter your Headline Text

PERET GmbH, Forch Str. 6, 39042 Vahrn
UID Nr. IT0266920211 - www.peret.it - info@peret.it

Export Data Format

Decimal Separator

0.00

0,00

Output Header

Output Statistics

Columns

File name with Job

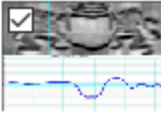
Output File Name


E-GUIDE

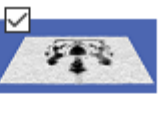
Average Embossing

>REF-...µm


Setup Process








Production Quality Control





Output Bead Profile to:

C:\PERET\CREASY\BEAD

Importante: Para guardar y recargar los valores estadísticos durante la preparación del trabajo debes seleccionar 'Guardar fila de cabecera'.

Selecciona si se calculará el Embossing Medio. Selecciona si se mostrará el porcentaje de relieve más fuerte que cierto nivel.

La función 3DView ofrece la capacidad de imprimir la imagen 3D en el informe PDF. Seleccione la opción de la derecha en este caso:



Exportar la curva de cuentas a un archivo

En la página de informes de la ventana de ajustes, puedes establecer una bandera


Output Bead Profile to:
C:\PERET\CREASY\BEAD\

Tras medir una cuenta o curvatura, la curva de la cuenta o curvatura se escribe en un archivo de texto dentro de la carpeta seleccionada.

Donde se deben guardar los datos de referencia e informes

La versión PREMIUM del software ofrece otra página para configurar las funciones del software.

The screenshot shows the 'Settings' window with the 'Software Configuration' tab selected. The 'Reference Database Configuration' section has a 'Database File' field containing '.\DATABASE\CREASY.abs' and a folder selection icon. Below it is a checked checkbox for 'Edit References enabled'. The 'Embossing Patch' section has a 'Database File' field containing '.\DATABASE\PATCH.abs' and a folder selection icon. The 'Reports' section has checkboxes for 'Save Image' (unchecked), 'Auto select next crease' (checked), and 'Preview PDF' (checked). A 'Reports Directory' field contains '.\'. The 'Host Interface' section has radio buttons for 'NONE' (selected), 'TCP/IP', and 'HOT FOLDER'. The 'TCP IP Interface' section has a 'HOST IP' field with 'localhost', a 'TCP-IP Test' button, an 'IP Address' field with a radio button, and buttons for 'Send', 'Send ID', 'Connect', 'Disconnect', and 'SendImg'. A large checkmark icon is visible in the bottom right corner of the window.

 En esta página, puedes seleccionar la carpeta que contiene la base de datos de referencia. Selecciona el archivo haciendo clic en ABRIR.



Importar datos de la base de datos v3.x



Reparar la base de datos.

También puedes desactivar que el operador de instalación local modifique los datos de la base de datos de referencia. Utiliza esta opción si tienes una serie de instalaciones locales en una red que utilizan una base de datos de referencia común.

Si la función POWER CREASE está activa, puedes seleccionar la carpeta donde se encuentra la base de datos para referencias de relieve.

Si la función POWER BOX está activa, puedes seleccionar la carpeta donde se encuentra la base de datos para las referencias de la caja plegada.

Selecciona si el PDF debe mostrarse después de medir un trabajo.

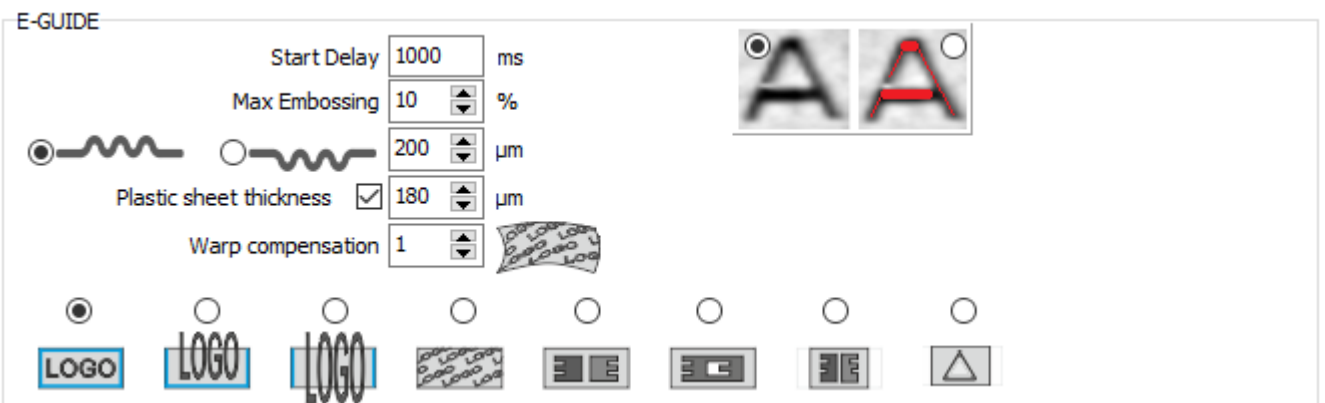
Selecciona si el siguiente tipo de perla se selecciona automáticamente después de haber medido todas las posiciones de la cuenta actual.

También puedes seleccionar la carpeta donde el software guardará todos los informes en PDF. Si tienes activado POWER CREASE, también puedes guardar las imágenes originales en una carpeta .\SetupRep\Img seleccionando <Guardar imagen>

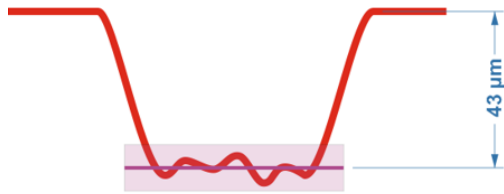
Para usar CREASY PREMIUM en la red existen dos protocolos: TCP-IP o HOT FOLDER. Para más información, consulte la **documentación de Interface.pdf de CREASY Host**.





Configuración de EGUIDE-PRO

Si la función E-GUIDE está activa, puedes seleccionar los parámetros que se usarán al medir un área en relieve.



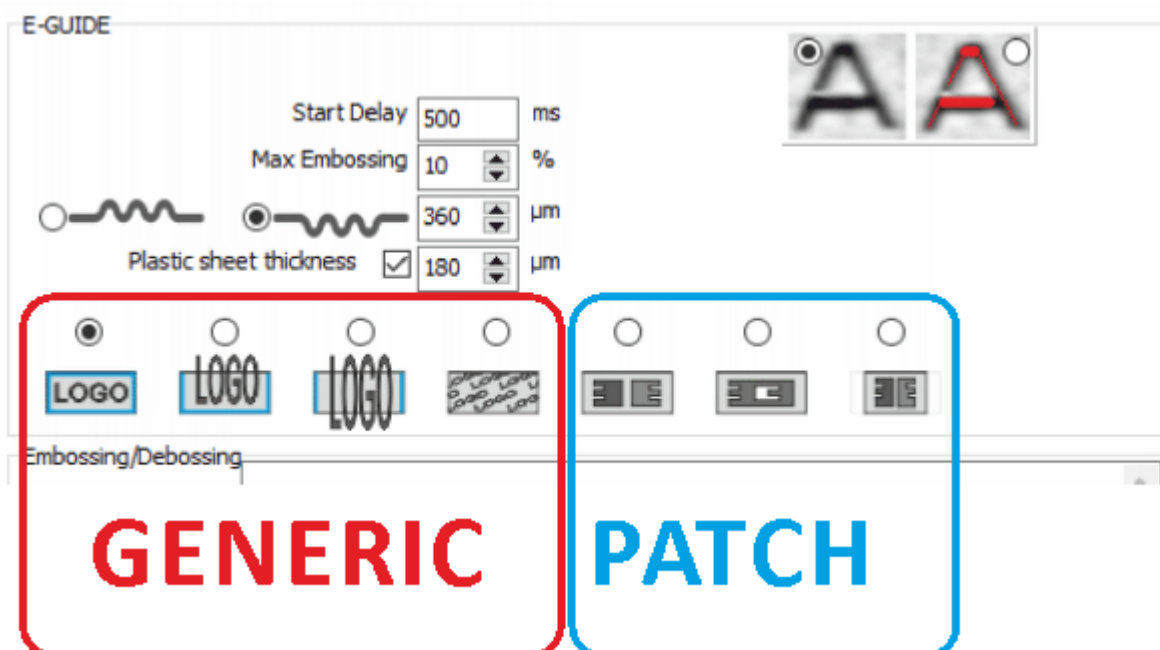
- Avvio ritardato ms
- Antes de comenzar el escaneo, aparece un semáforo para dar al operador la oportunidad de prepararse. Se pueden configurar tiempos de fase.
- Max Goffratura %
- Selecciona la altura de la ventana que se usará para calcular la profundidad media de relieve. El 10% es un valor que da buenos resultados.



-
-  Para optimizar el proceso, necesitas informar al software si se medirán colinas o valles y la profundidad esperada. La profundidad esperada se calcula típicamente entre un 20% y un 50% superior al valor de referencia. Por ejemplo, si necesitas garantizar una profundidad de 50 micrómetros, introduce 60-70.
- Spessore del foglio di plastica  EGUIDE PRO contiene una lámina de plástico que debe insertarse entre el cartón y el carrito para evitar que este bloquee el carro durante el movimiento. Esta lámina suministrada con el EGUIDE-PRO tiene un grosor de 180 micrómetros. Si no estás usando una hoja, desmarca la función.
- Warp compensation  Si se selecciona el tipo de relieve sin reconocimiento de urdimbre de borde, se aplica compensación de urdimbre a tamaño completo. La intensidad de esta compensación puede configurarse como 0 = ninguna compensación y 10 = compensación máxima.
-  El gráfico puede mostrar el área grabada de colores. Activa esta función si es necesario.

Selecciona la variante de relieve

El software puede configurarse para medir varios tipos de relieve. Algunos son genéricos en los que el software no proporciona información sobre el contenido del relieve, ni se garantiza que todo el relieve esté capturado. Se puede usar una muesca predefinida como alternativa.





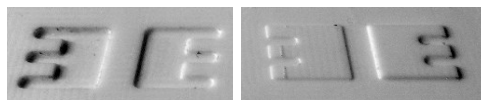
• **Relieve genérico** : para calcular la profundidad del relieve, siempre se necesita una superficie como el nivel cero.

- Si el relieve está dentro de los límites de apertura de una altura de 9 mm y un ancho máximo de 70 mm, selecciona la función izquierda, que es un poco más precisa.
- Si el relieve es superior a 9 mm, pero hay una superficie al principio y al final del escaneo y el objeto puede alinearse dejando la superficie sin relieve, incluso en la parte inferior, utiliza esta función.
- Si el relieve es más alto de 9 mm, pero hay una superficie de cartón sin relieve al principio y al final del escaneo, usa esta función.
- Para medir las estructuras de relieve en toda el área de escaneo sin aplicar ninguna corrección superficial, selecciona la opción de la derecha.

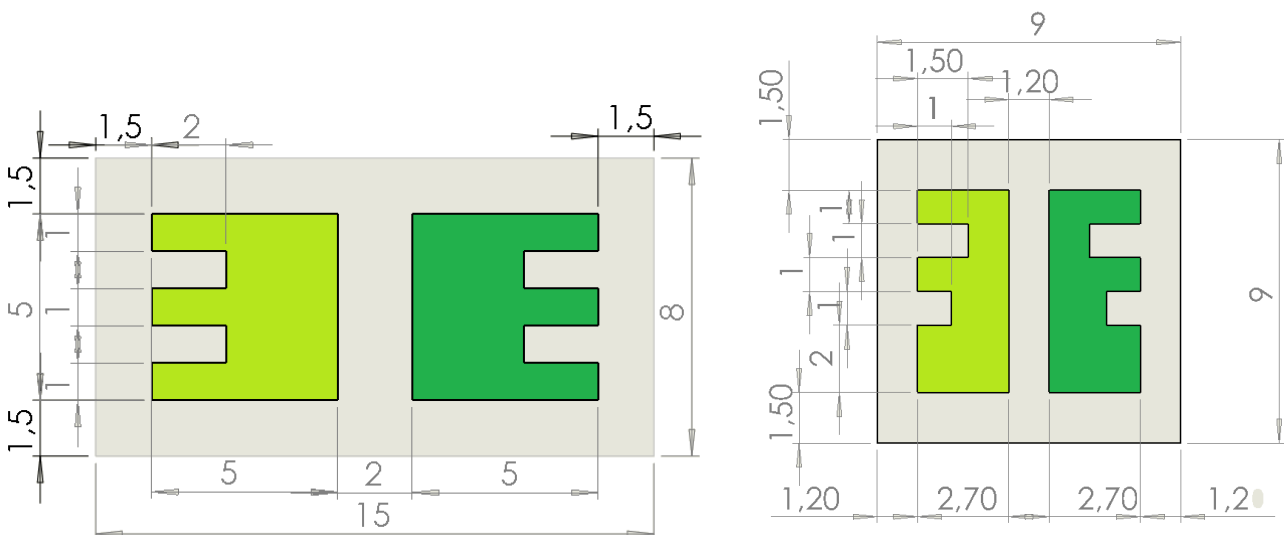


• **Parche de relieve (se requiere pliegue de potencia)**: Usar una muesca predefinida facilita y hace que el proceso de control sea más fácil y seguro, porque no necesitas seleccionar los parámetros correctos y la colocación de la muestra es más sencilla.

- Estampado con dos profundidades. Esta muesca puede medirse como un relieve positivo o negativo con dos alturas o dos profundidades.




Las dimensiones de la muesca son las siguientes:



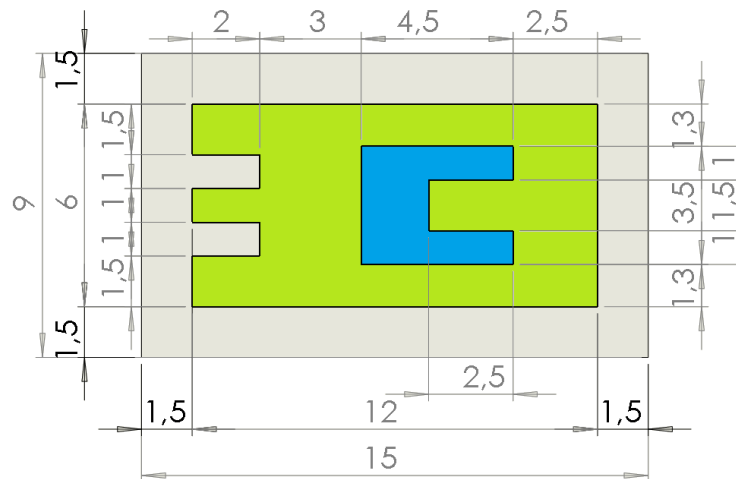
Muesca de 8 mm x 15 mm

Muesca de 9mm x 9mm

-  Escota de relieve inversa dentro de un relieve.



Las dimensiones de la muesca son las siguientes:

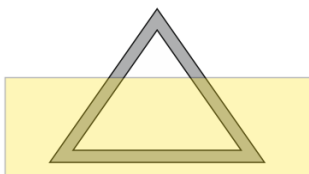


Muesca de 9mm x 15mm

Triángulo de advertencia táctil

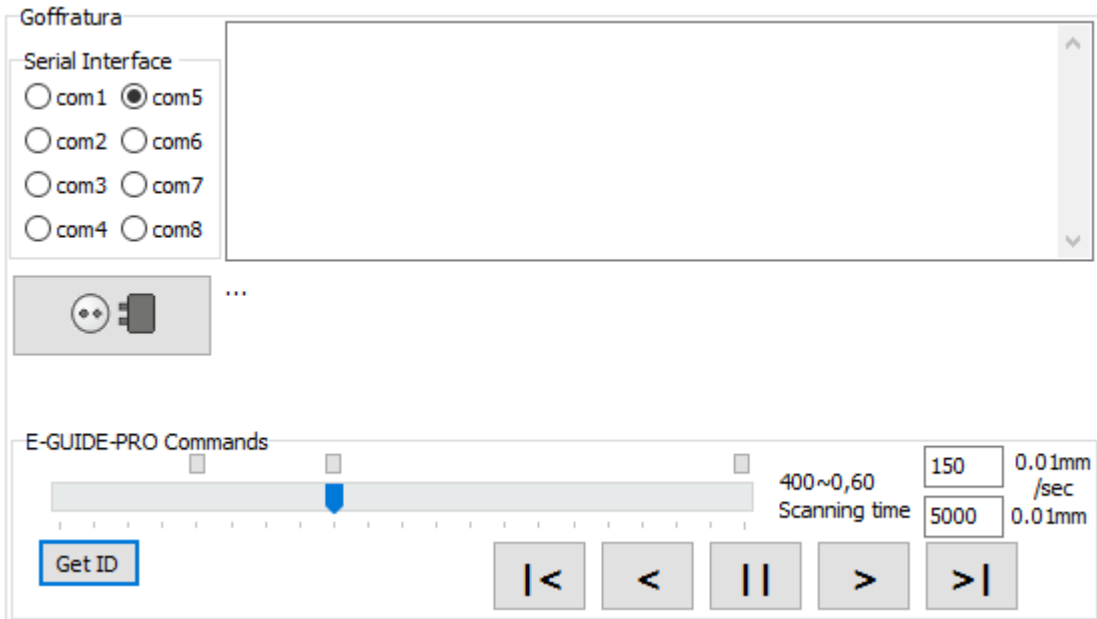


El triángulo de advertencia táctil es más grande que la apertura del área de escaneo plegada. El triángulo está colocado de tal manera que la línea de fondo y una sección de los hombros del triángulo izquierdo y derecho queden dentro de la abertura.

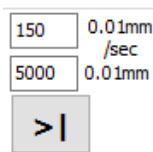


Pruebas y calibración de los parámetros del motor del EGUIDE-PRO

- Si la función EGUIDE-PRO está activa, puedes seleccionar parámetros adicionales para usar al medir un área en relieve.



- Selecciona el puerto serie para conectarte con la herramienta
- Haz clic en el icono de acceso directo para conectar
- Haz clic en GETID para obtener la versión de firmware del instrumento
- Haz clic para mover la herramienta.
- Haz clic para mover la herramienta a la posición de inicio
- Haz clic para mover la herramienta a una posición predefinida con una velocidad predefinida:



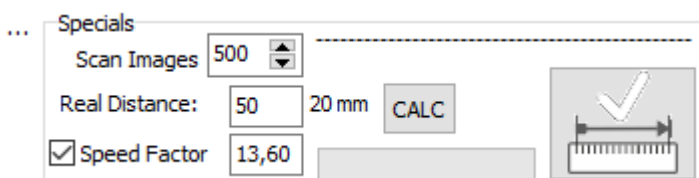
○

La función ... da acceso a la configuración de los parámetros EGUIDE-PRO. El acceso es solo para uso técnico y está protegido por una contraseña.

Las siguientes operaciones solo están disponibles para EGUIDE-PRO. La distancia y velocidad de movimiento dependen del momento del sistema operativo Windows y deben calibrarse realizando el procedimiento de prueba.

El instrumento EGUIDE-PRO2 mide directamente su velocidad y distancia. Entonces no se requiere calibración.

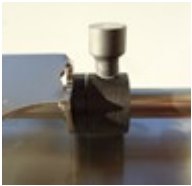
Debajo del icono GETID encontrarás tres puntos. Al hacer clic en estas se abre la ventana de Promociones.



El software tiene la capacidad de capturar hasta 500 imágenes durante el escaneo. Algunos ordenadores antiguos con poca memoria podían causar problemas. Por eso el software ofrece la posibilidad de reducir el número máximo de imágenes, por ejemplo, a 200.

Basándose en el máximo de imágenes, la distancia de escaneo y la velocidad mínima, el software calcula el número actual de imágenes y la velocidad de movimiento.

Durante el escaneo, EGUIDE-PRO mueve el CREASY con la velocidad calculada hacia la derecha hasta capturar el número calculado de imágenes. La distancia real ahora depende de la velocidad del ordenador. El software ofrece la posibilidad de calibrar el hardware para el ordenador en uso cambiando el Factor de Velocidad.




- Fija el punto izquierdo y mueve el carro a la posición izquierda de origen.
- Suelta el punto correcto y mueve el punto correcto cerca del carro
- Ahora selecciona una distancia de escaneo de 50 mm en la ventana principal y comienza una lectura. El CREASY se mueve a lo largo del área de escaneo y el software captura el número calculado de imágenes. El punto derecho se mueve hacia la derecha. Finalmente, el CREASY vuelve automáticamente a la posición de inicio.
- Mide la distancia real entre el carro y el punto derecho usando una regla e introduce el valor en la ventana de DISTANCIA REAL.
- Haz clic en CÁLCULO para calcular y guardar el FACTOR DE VELOCIDAD.

La versión 3.0.0 ofrece un procedimiento de calibración superior. Si se ha realizado la nueva calibración, el tipo de calibración antiguo queda obsoleto.

- Coloca el carro en la posición de arranque a la izquierda.
- Fija el bloque derecho a 50 mm del carro para limitar mecánicamente la distancia de movimiento a 50 mm.



-  Inicia la calibración haciendo clic en el icono de calibración.
- La calibración puede tardar entre 10 y 15 minutos. No interrumpas el proceso de calibración. Una barra verde muestra el proceso de calibración.
- La calibración puede repetirse cuando sea necesario. Una calibración por semana garantiza una buena repetibilidad a distancia de escaneo.

Incluso después de calibrar, la distancia real puede variar unos pocos milímetros debido a los procesos activos en tu ordenador.

Si se selecciona el factor de velocidad, se aplica calibración lineal en lugar de calibración no lineal.

Interfaz XML

Las definiciones de referencia pueden intercambiarse entre instalaciones usando archivos XML. Las referencias pueden guardarse haciendo clic en el icono de exportación en la página de referencias.



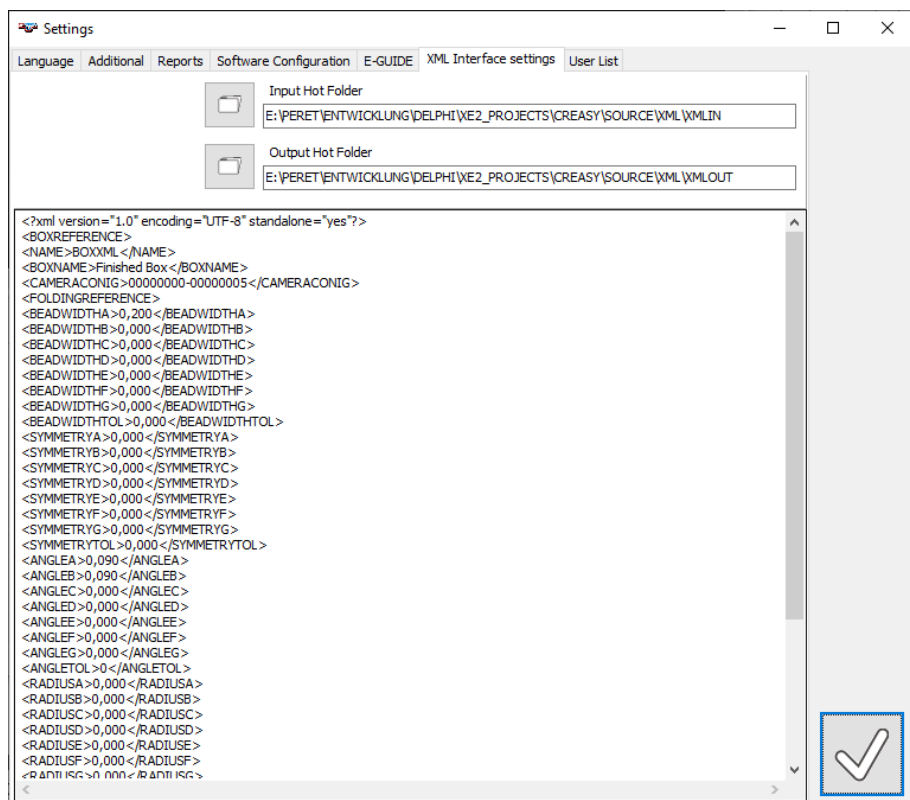
La referencia seleccionada actualmente se guardará en la carpeta XML Output.

La referencia puede cargarse en la base de datos de referencia usando el botón de entrada XML.



La ventana de apertura de archivos abrirá automáticamente la carpeta de entrada XML. Selecciona el archivo para subir la especificación. Si ya existe una referencia con el mismo nombre en el archivo XML, la especificación de referencia se reemplaza por la referencia XML. Si no existe ninguna referencia con el nombre de referencia XML en la base de datos, la referencia XML se añade a la base de datos.

La carpeta de entrada XML y la carpeta de salida XML se seleccionan en el inspector. El archivo XML más utilizado se imprime en el campo de memorando.

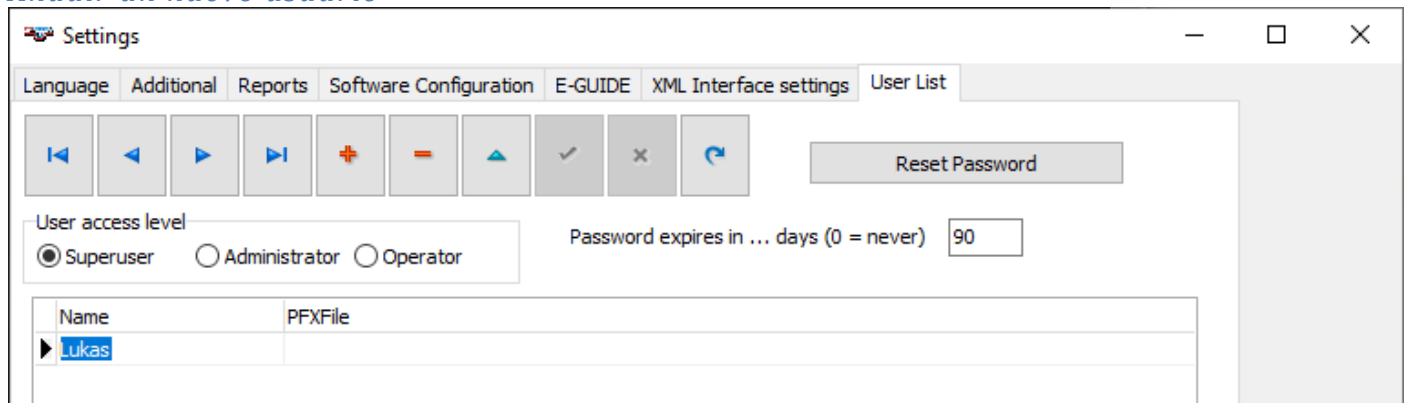


Superusuario, Administrador, Operador

El software Creasy soporta la configuración de permisos de acceso para tres niveles:

- Solo superusuario
 - Añadir usuarios, eliminar usuarios, cambiar permisos de usuario, restablecer contraseña
 - Abrir una nueva base de datos
 - Crear una nueva base de datos
 - Activar o desactivar licencias
- Administrador o Superusuario
 - Control de actividades por usuario
 - Verificación de dispositivos
 - Editor de caja
 - Añadir, eliminar, editar referencias
 - Entrada-salida XML
- Operador, Administrador, Superusuario
 - Todas las demás funciones.

Añadir un nuevo usuario



The screenshot shows a web application window titled 'Settings' with a 'User List' tab selected. The interface includes a navigation bar with tabs for 'Language', 'Additional', 'Reports', 'Software Configuration', 'E-GUIDE', 'XML Interface settings', and 'User List'. Below the navigation bar is a set of control buttons: a left arrow, a double left arrow, a right arrow, a double right arrow, a plus sign, a minus sign, an up arrow, a checkmark, an 'x', and a refresh icon. To the right of these buttons is a 'Reset Password' button. Below the buttons is a 'User access level' section with three radio buttons: 'Superuser' (selected), 'Administrator', and 'Operator'. To the right of these is a 'Password expires in ... days (0 = never)' field with the value '90'. Below this is a table with two columns: 'Name' and 'PFXFile'. The 'Name' column contains the text 'Lukas'. Below the table, there are three radio buttons for 'User access level' and a text input field for 'Password expires in ... days (0 = never)' with the value '90'.

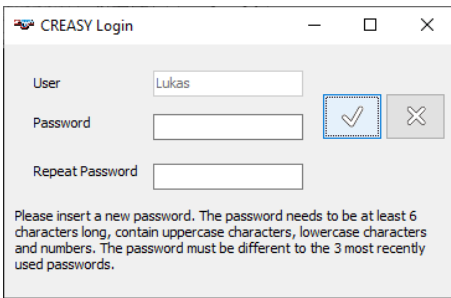
Haz clic en el icono + para añadir un nuevo registro. Escribe el nombre del usuario en el campo Nombre de la tabla. Si necesitas añadir firmas digitales automáticas a tus informes, introduce el nombre PFXFile y la ruta hacia la firma. Haz clic en el icono de control para confirmarlo.

Si aún no has definido un superusuario, al primer usuario se le asignará automáticamente el permiso de superusuario.

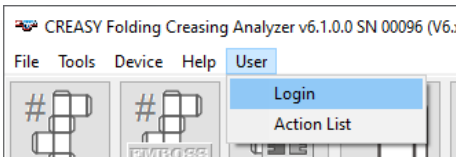
Como regla general, puedes configurar la caducidad de contraseñas en esta página. También puedes restablecer contraseñas existentes.

Acceso al software mediante inicio de sesión de usuario

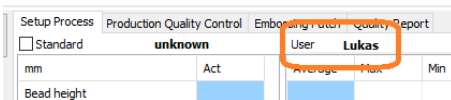
Una vez creados los usuarios, el software solicitará el acceso del usuario. La primera vez, el usuario tendrá que introducir una nueva contraseña que respete las normas descritas en la ventana de inicio de sesión. Una vez que la contraseña expire, se pedirá al usuario que introduzca una nueva contraseña de nuevo.



En cualquier momento, otro usuario puede iniciar sesión haciendo clic en el elemento de inicio de sesión desde el menú principal de usuario.

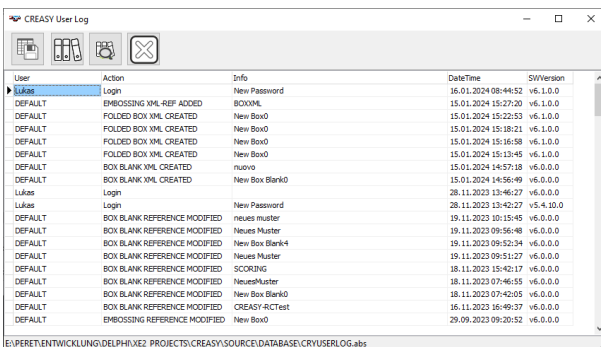


El usuario ahora se muestra en la sección de datos del software creasy.



El usuario que inicia sesión no puede ser reemplazado por un nombre aleatorio y está preseleccionado en los modos de medición del trabajo.

Las tareas realizadas por un usuario se recopilan en una base de datos. Selecciona el elemento de la lista de acciones en el menú de usuario para abrir la base de datos.



exportar datos a un archivo de texto o a una hoja de Excel



Crea una base de datos de archivo con los registros actuales de la tabla y vacía la tabla.



Reabrir un archivo.

La base de datos de referencia

El software CREASY ofrece la posibilidad de organizar valores de referencia para varios tipos de trabajo en una base de datos. El software CREASY puede gestionar varias bases de datos, cada una en un único archivo .abs.

Crea una nueva base de datos.

Selecciona 'Nuevas bases de datos' en el menú principal. Introduce un nombre que no existe y haz clic en OK. La base de datos se creará y abrirá automáticamente.

Abre una base de datos existente.

Selecciona 'Abrir base de datos' en el menú principal. Selecciona un archivo existente y haz clic en OK.

La caja plegable

Haz clic en el símbolo 'REF' para abrir la ventana de la base de datos.

mm	A	B	C	D	E	F	G	...
Profondità incavo	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	± 0.00
Larghezza incavo	0.99	1.05	1.05	1.05	0.00	0.00	0.00	± 0.00
Altezza rilievo	0.12	0.14	0.10	0.16	0.00	0.00	0.00	± 0.05
Larghezza rilievo / Distanza	0.90	0.90	0.90	0.90	0.00	0.00	0.00	± 0.10
Piega°	150	150	150	150	0	0	0	± 10

La imagen de arriba muestra todas las funciones disponibles en el software CREASY si todos los módulos de software están activos. Si un módulo no está activo, sus funciones no son visibles.

En la versión básica del software es posible insertar 4 referencias A. D para especificar el proceso de pliegue. Una para cuerdas paralelas a las fibras, otra para cuerdas ortogonales a las fibras y dos especificaciones para cuerdas diagonales.

Relieve, Esquina Redondeada, Borde Biselado, Pliegue Láser

La versión PREMIUM ofrece 7 especificaciones para una sola caja. Normalmente, el interior de la caja se mide porque el relieve describe más detalles del proceso de pliegue. Puedes especificar un cable simple o una esquina redonda compuesta por hasta 7 cables paralelos, uno positivo y cerca de un negativo. Si la función PowerCrease está activa, también se puede introducir una referencia para dos cuentas paralelas formando un ángulo de 'Borde Biselado'. En la página de Sockets, introduces valores de referencia para sockets (PowerCrease). En la página apunto los que son (PowerBox).

Puedes añadir o eliminar configuraciones de referencia.



Haz clic en + para añadir una nueva referencia.
Introduce los valores y confirma con OK.



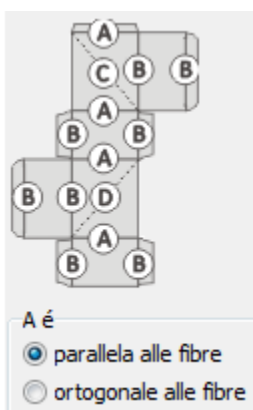
Haz clic - para eliminar una referencia insertada o existente.



Haz clic en copiar para insertar una referencia copiando los datos de una referencia existente.

Para cambiar los valores de una referencia, primero debes seleccionar la referencia de la lista. Edita los valores y haz clic en OK para guardar los cambios.

El tamaño del relieve y el hundimiento puede variar dependiendo de la dirección de las fibras en el material. El software ofrece cuatro direcciones diferentes (A), (B), (C) y (D). La versión PREMIUM del software ofrece siete direcciones de referencia. Los nombres de las referencias pueden ser seleccionados por el operador mediante el Editor de Cajas (véase más abajo).



También se puede seleccionar la relación de dirección de la fibra y el pliegue.

En función del material, el grosor del material y el tamaño de las hojas de pliegue, se puede calcular un valor de referencia para el ancho del hueco de la contraforma. Haz clic en el icono de la calculadora para obtener estos valores de referencia.

Spessore materiale	0.20	A é	<input checked="" type="radio"/> parallela alle fibre	
Larghezza lame	1.50		<input type="radio"/> ortogonale alle fibre	

Selecciona los parámetros de la cámara que se van a usar para este material.



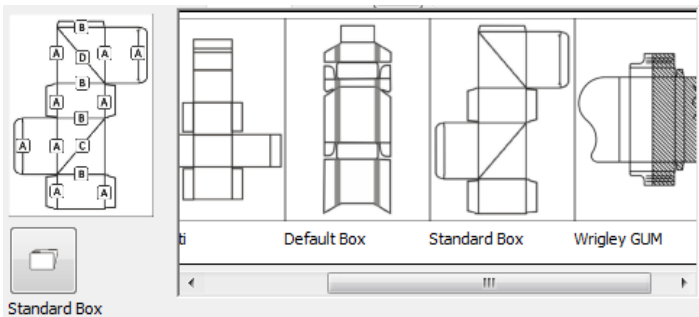
Coloca el dispositivo sobre una arruga típica del material. Haz clic en el icono. El software encuentra automáticamente la configuración óptima para confirmar con un tono acústico.

Hay cuatro conjuntos de valores de referencia, uno para cada dirección de (A), (B), (C) o (D), uno para pliegues paralelos a las fibras, uno para pliegues ortogonales a las fibras y dos diagonales.

En la versión PREMIUM hay siete valores de referencia y los nombres de las cuentas pueden elegirse libremente usando el Editor de Cajas. La versión PREMIUM ofrece la posibilidad de utilizar avances de casos reales de la obra asignando las posiciones de lectura para cada conjunto de referencia individual.



Para asignar un caso a una referencia, haz clic en <abrir>



Haz clic en la casilla para seleccionarlo.



Si la disposición de cajas no está disponible en la lista, abre el Editor de cajas haciendo clic en el icono del Editor de cajas. Ahí entra un diseño. Selecciona la disposición como se ha explicado arriba.

Introduce valores de referencia y tolerancias.

Selecciona el filtro que quieres aplicar para medir los cartones de este tipo. Un filtro elimina segmentos y esquinas estrechas, por lo que los valores medidos pueden diferenciarse ligeramente entre una lectura con filtro y una lectura sin filtro. Para superficies estructuradas con fibras visuales, superficies brillantes o superficies impresas, la aplicación de un filtro puede proporcionar valores de lectura más repetibles. Si la aplicación requiere la lectura de objetos muy pequeños, es mejor no usar filtro.



Los valores de referencia también pueden obtenerse midiendo muestras. Haz clic en el icono de medición de la columna y mide los pliegues del tipo seleccionado. Haz clic en OK para guardar los valores.

mm	A	B	C	D	E	F	G	+/-
Profondità incavo	0.51	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.05
Larghezza incavo	1.19	1.80	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	0.05

Relievo	Incavo							
Altezza rilievo	0.15	0.20	0.15	0.10	0.13	0.18	0.25	0.03
Larghezza rilievo / Distanza	1.55	1.37	1.45	1.60	1.70	1.19	1.60	0.05
Piega°	120	120	120	120	120	120	120	127

	REF	REF	REF	REF	REF	REF	REF
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Filtro 0

Receso

Si la función Power Crease está activa, también se pueden insertar referencias y tolerancias para los huecos.

Relievo	Incavo							
Profondità incavo	0.18	0.18	0.23	0.00	0.00	0.00	0.00	0.05
Larghezza incavo	0.91	0.84	0.86	0.00	0.00	0.00	0.00	0.51

	REF	REF	REF	REF	REF	REF	REF
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

50%

Filtro 10

También se puede especificar el nivel de medida de ancho para el hombro. Introduce un valor seguido de % para expresar el nivel como porcentaje, o un valor sin % para expresar el nivel como una distancia en micrómetros desde el punto más bajo del hueco.

Partitura

Si la función PowerBox está activa, también se pueden introducir referencias y tolerancias para la partitura.

Relievo Incavo Punteggio

Punteggio 0.20 0.20 0.20 0.20 0.20 0.20 0.20 ± 0.05

Especifica diferentes tolerancias para cada tipo de pliegue.

Para la topografía, el hundimiento y la marcación, se pueden usar diferentes tolerancias para cada tipo. Si no se utiliza la función, la tolerancia para [A] se cumple para todos los tipos [B, C, D, E, F, G]. Diferentes tolerancias para cada tipo requieren una base de datos versión 4.6. Para modificar una base de datos antigua existente, debes crear una nueva base de datos e importar todas las especificaciones de la base de datos actual.

Introduce tolerancias haciendo clic en '...' los nombres de los tipos.

F	G	
0.30	0.30	± 0.00
0.00	0.00	± 0.00

0.00 0.00 ± 0.05

Introduce valores.

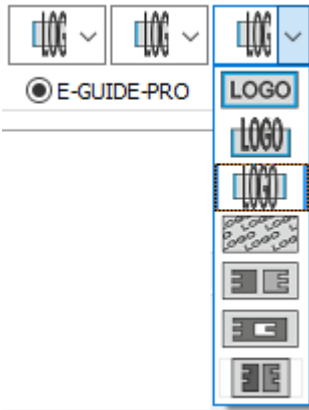
CREASY Tolerances

	A	B	C	D	E	F	G
Altezza rilievo	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Larghezza rilievo	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
Piega°	10	10	10	10	10	10	10
Profondità incavo	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Larghezza incavo	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Punteggio	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

A -> ABCDEFG

✕

✓



Define si y cuánta superficie plana está disponible para corregir distorsiones de cartón o si la referencia es una marca de control.

Si la referencia es una marca de control, el valor A de referencia para cada posición de lectura siempre se refiere a la parte más profunda de la marca.

No
 E-GUIDE
 E-GUIDE-PRO
 Define la herramienta que usas para esta referencia.

Referencias para la caja plegada

La función Power Box ofrece una base de datos para comprobar la caja doblada.

CREASY Folding Creasing Analyzer Banca dati di standard

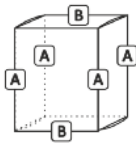
Astuccio pieghevole | Goffratura | Astuccio piegato

New Box0

Standard: New Box0

255

Descrizione:



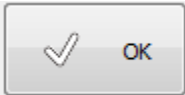
mm	A	B	C	D	E	F	G	+/-
Larghezza rilievo	0.94	1.06	0.91	1.60	0.00	0.00	0.00	0.05
Simmetria	0.00	0.05	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	0.05
Angolo di piega	99°	102°	100°	100°	0°	0°	0°	5°
Raggio	0.91	1.00	0.88	1.78	0.00	0.00	0.00	0.00
Rotondità	0.07	0.10	0.07	0.18	0.00	0.00	0.00	0.10

DEFAULT BOX

Filtro: 0

Cancel OK

.\CREASY FBOX.txt



Haz clic en Aceptar para guardar los cambios.



Haz clic en OK para guardar los cambios y cerrar la ventana

Referencias de tamaño

La función de Corte ofrece una base de datos para comprobar el tamaño de la hoja.

CREASY Folding Creasing Analyzer Banca dati di standard

Astuccio pieghevole Goffratura Astuccio piegato Bordo del taglio

Acceptable
Excellent
Good

Standard Acceptable 255

Descrizione

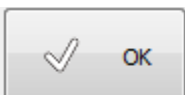
μm L F R B +
Rz: 30.0 40.0 50.0 60.0 10.0 molto buono
20.0 buono
30.0 accettabile
40.0 non accettabile

+ - [document]

Cancel OK

D:\PERET\ENTWICKLUNG\DELPHI\XE2_PROJECTS\CREASY\SOURCE\CREASY CUTTING.txt

[Cancel] [Save and OK]



Haz clic en Aceptar para guardar los cambios.



Haz clic en OK para guardar los cambios y cerrar la ventana

Importar datos de referencia de una base de datos global (solo PowerCrease)

Si la opción PowerCrease está activa, hay dos funciones más disponibles en la esquina inferior izquierda.

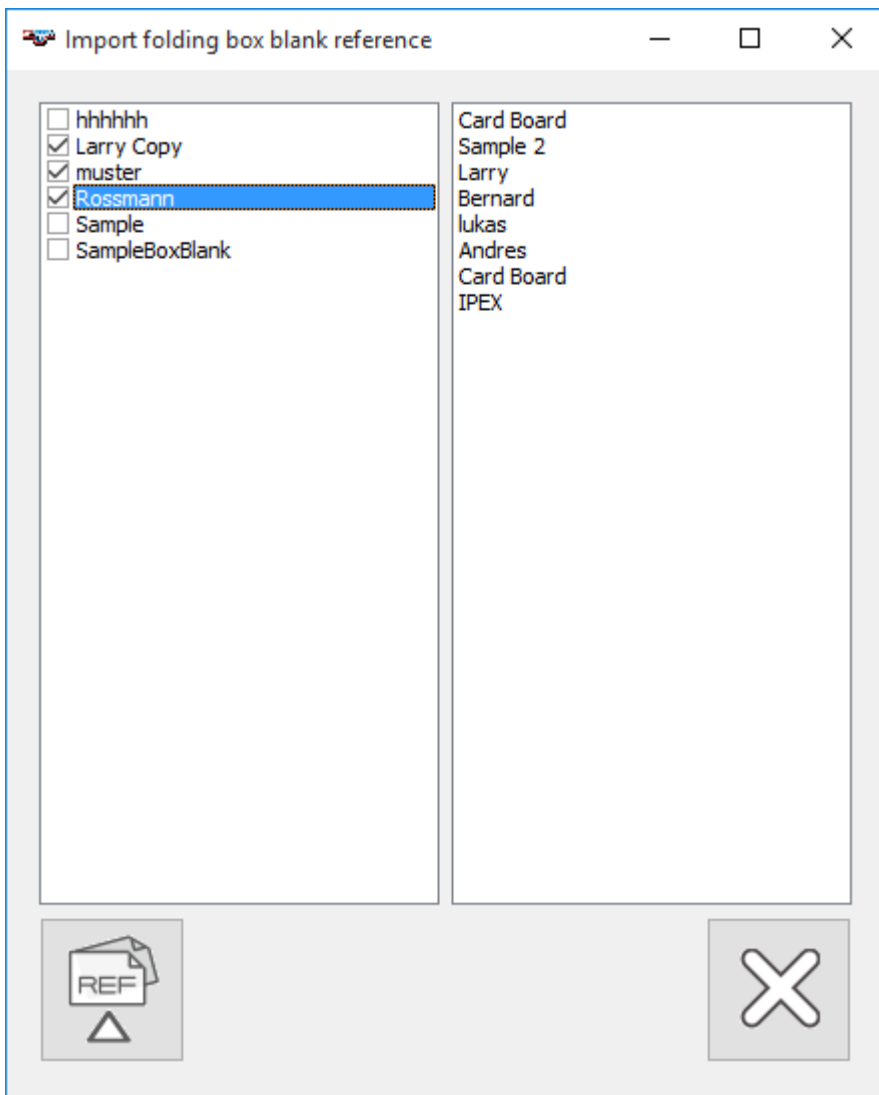


Al hacer clic en el icono CLEAR, todas las referencias de la página actual se eliminan de la base de datos local.



Haz clic en el icono de Importar para copiar referencias de otra base de datos global. El software solicita el nombre del archivo de la base de datos global. La base de datos global debe estar en la versión 3.0.0 o un formato posterior. El software ofrece la posibilidad de convertir la base de datos directamente.

Las referencias globales de la base de datos se muestran en dos listas. La lista de la izquierda contiene todas las referencias que aún no están disponibles en la base de datos local y pueden copiarse. La lista de la derecha contiene referencias que ya están disponibles en la base de datos local.



Selecciona las referencias que quieres importar.



haz clic en IMPORTAR para copiar los datos.

Editor de maquetación de cajas (solo versión PREMIUM)

El Editor de Diseño de Cajas se puede acceder desde las <Funciones>



Abre un diseño de caja existente o importa uno desde cualquier dibujo en formato JPG, JPEG, BMP o PNG. El software también lee formatos CFF2 que todos los sistemas de construcción pueden exportar. En este caso, las dimensiones absolutas están disponibles y el software CREASY ayuda a posicionar las posiciones de lectura.



Para copiar un gráfico de un archivo PDF, selecciona el área del archivo, selecciona <copiar imagen> del Acrobat Reader y luego haz clic en el icono de pegar del Editor de Cajas.



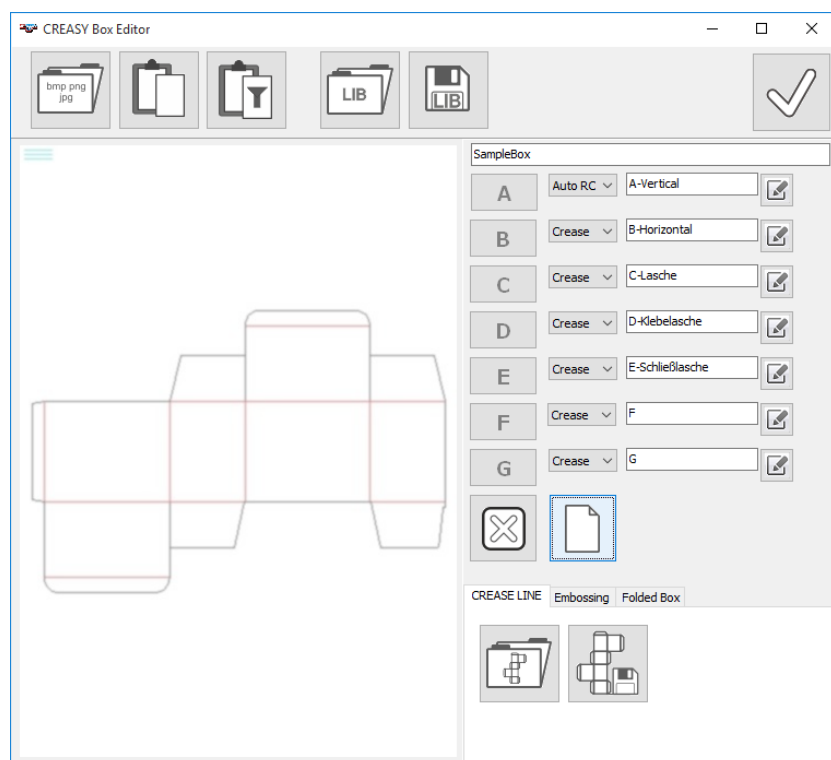
A veces, los dibujos originales no tienen líneas lo suficientemente fuertes como para copiarse bien. En este caso, usa la función <pegar con filtro> para obtener mejores imágenes.



Para cargar un caso predefinido en la biblioteca, ábrela haciendo clic en el icono LIB.



Para cargar un cuadro creado previamente, abre la base de datos de cuadros definidos haciendo clic en el icono.



Haz clic en el icono <nuevo> para eliminar todas las posiciones de lectura y crear una caja vacía.

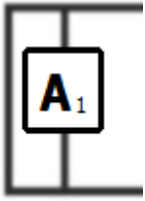


Selecciona un tipo de medida.

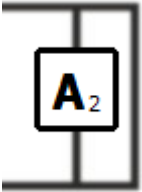
Mover el ratón sobre la caja grande previsualiza la posición de lectura dibujando un cuadrado.



Una vez que la posición sea definitiva, haz clic en el botón izquierdo del ratón para fijar la posición de lectura.

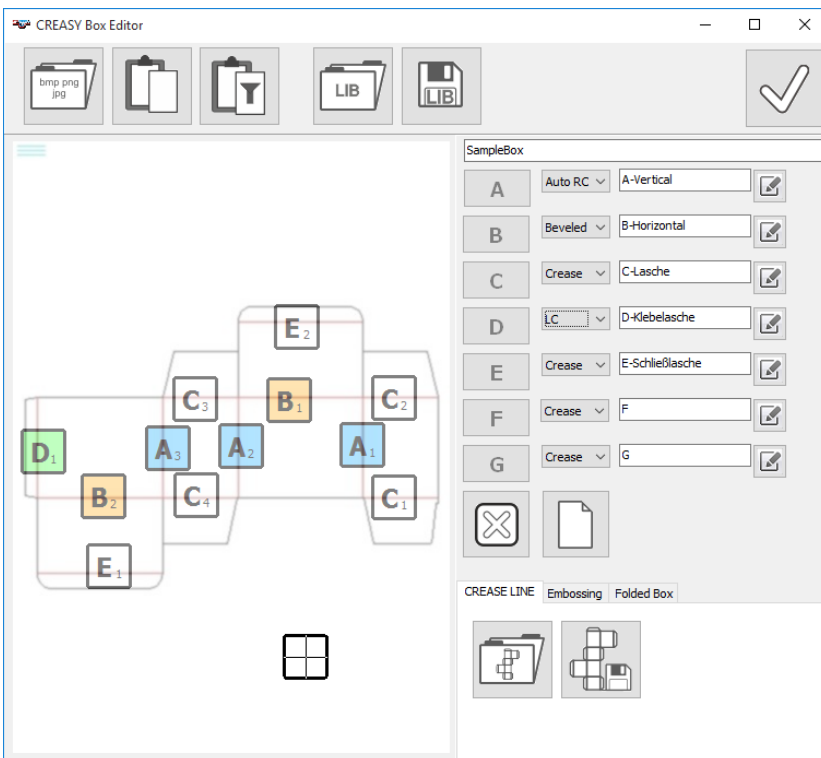


La posición es de tipo [A] y es la primera posición que se mide. Entra en otra ubicación.

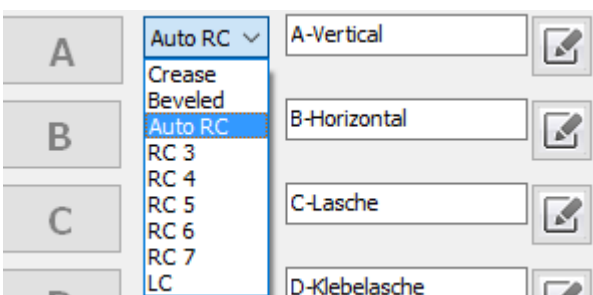


La posición es de tipo [A] y es la segunda posición a medir.

Continúa introduciendo todas las posiciones [A], [B], [C] y [D] de esta manera.



Una bolsa puede tener un hueco simple o dos huecos paralelos para formar un ángulo de 'borde biselado', o más de dos huecos paralelos para formar una 'Esquina Redondeada', o puede ser un 'Pliegue Láser'. El tipo debe especificarse seleccionando de la lista de precios bajo el nombre del tipo.



Dependiendo del tipo, se muestra en diferentes colores:



Simple 'pliegue' (alivio)



Doble hundimiento biselado (en relieve) para formar el borde biselado



serie de huecos que se reconocen automáticamente (Round Corner)



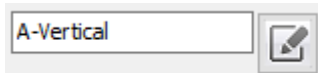
'RC3'..' RC7' Número de huecos formando una esquina redonda



Pliegue láser 'LC'.



Para eliminar una lectura, selecciona la letra correspondiente y luego haz clic en X.



Para cambiar el nombre de un tipo de medida, introduzca el texto y confirme haciendo clic en el icono que hay al lado.

Todas las posiciones inscritas se nombran automáticamente con el nuevo nombre usando el primer carácter del nuevo nombre.

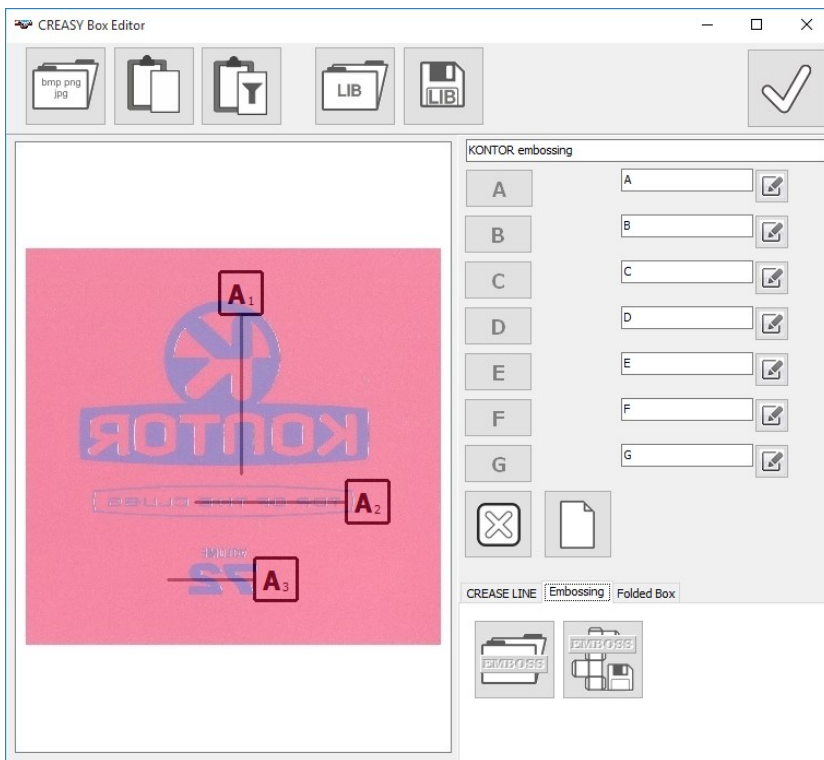


Guarda la definición de caso.

Posición de medición para el relieve (solo pliegue de potencia)

Para definir las posiciones de medición para el relieve, proceda según lo indicado anteriormente para el pliegue. Selecciona un caso e introduce las posiciones A. G.

Para introducir la dirección del escaneo, pulsa el botón izquierdo del ratón y mantén pulsado mientras mueves el ratón en la dirección del escaneo deseado.



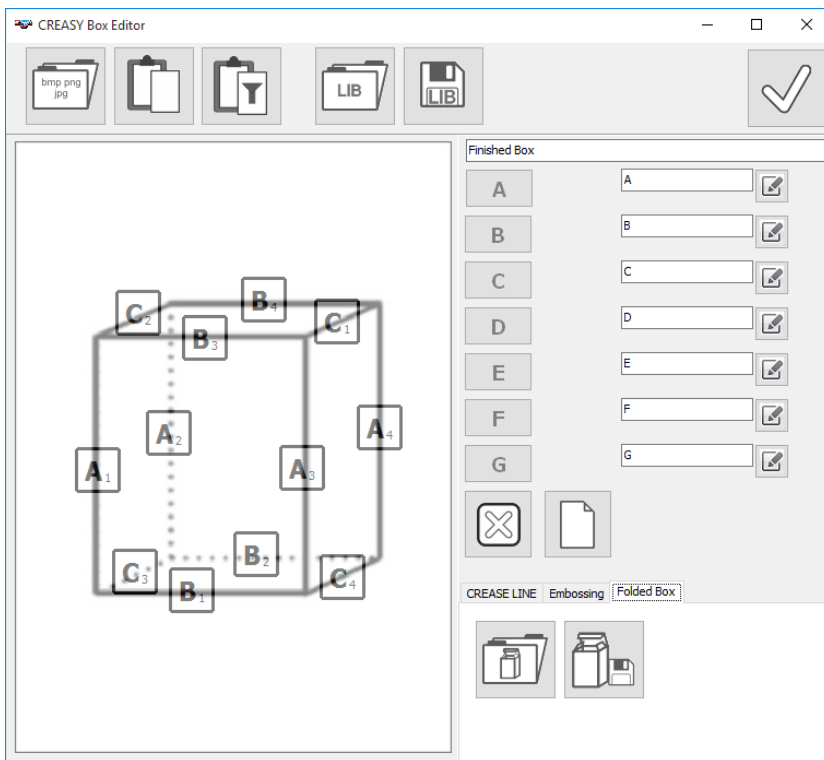
Guarda la definición como definición de relieve



Abre una definición de relieve existente.

Medición de posiciones para una bolsa doblada (solo en Power Box)

Para definir las posiciones de medición para el relieve, proceda según lo indicado anteriormente para el pliegue. Seleccione un caso e introduzca las posiciones A. F











Abrir una definición existente



Guardar una definición

Procedimiento típico para crear una referencia.

-  Abrir la ventana de la base de datos de referencia
-  Crear una nueva referencia
- Introduce un nombre para la referencia
-  Introduce el grosor del material y el ancho de la hoja y crea las dimensiones de la herramienta
-  Crea el diseño de la caja usando el Editor de cajas si no está disponible
-  Asigna el Layout a la referencia seleccionando de la lista.
-  Selecciona los parámetros de la cámara.
-  Introduce valores de referencia para cada tipo de pliegue midiendo muestras.
- Introduce los valores de tolerancia.
-  Guarda la referencia haciendo clic en OK.

Conecta la cámara y previsualiza

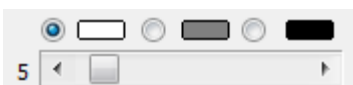


Haz clic en vista previa para previsualizar la imagen.



Si el punto izquierdo parpadea, significa que la cámara está correctamente conectada y activa. El punto azul a la derecha indica que se ha pulsado la tecla del instrumento y el software captura una serie de imágenes para su procesamiento. El instrumento no debe moverse.

Se puede seleccionar un ajuste diferente para medir muestras más oscuras. El software ofrece 3 configuraciones: blanco para muestras blancas y claras, gris para muestras de colores, negra para muestras oscuras. La barra de abajo puede usarse para optimizar la nitidez de la imagen.



Funciones de medición:



Mide el alivio de la pliegue



Mide el hundimiento del pliegue (o contraforma)



Medir doble pliegue (borde biselado)



Medición de pliegues múltiples (esquina redonda)



Pliegue láser



Medición de puntuación



Mide primero el relieve y luego el hueco, solapando las dos lecturas



Medir el relieve en grandes áreas



Mide el relieve en áreas estrechas como el texto



Mede el relieve usando E-GUIDE



Mide el relieve usando EGUIDE-PRO



Mide el pliegue de la caja terminada.

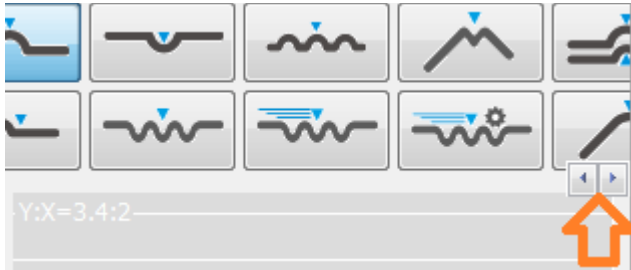


Mide el tamaño



Mide la sección transversal de la perla

Si hay más de 8 funciones activas, se muestran funciones adicionales haciendo clic en las flechas



Toma una medida

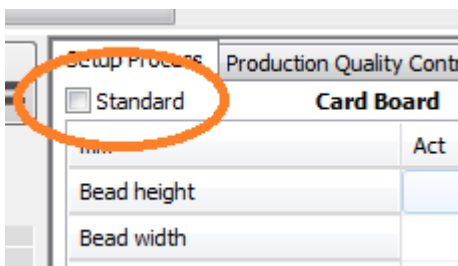
- Haz clic en la vista previa
- Seleccione la función de medición
- Coloca la abertura del instrumento bien centrada y paralela a las arrugas.
- Pulsa la tecla herramienta y no muevas la herramienta hasta que aparezca una imagen en la ventana principal.

El software calcula automáticamente los valores y el resultado se muestra tanto gráfica como numérica.

Preparación del proceso

Durante la preparación del proceso, CREASY puede utilizarse para optimizar la posición de las palas. Los valores medidos pueden recopilarse en una estadística.

Al probar un material nuevo, no hay valores de referencia disponibles al principio. En este caso, no se selecciona Estándar.



Reiniciar máquinas para un trabajo con referencias definidas utiliza el Estándar seleccionado. En este caso, las mediciones se comparan con las referencias y, si están fuera de tolerancia, los valores se muestran en rojo.



Crear nuevas estadísticas

Mide la primera muestra



Añade valores medidos. Todos los valores medidos se sumarán más adelante. El valor medio, la desviación estándar, el valor máximo y el valor mínimo se calculan en tiempo real y luego se muestran. Un nuevo clic en este icono detiene la recogida automática de datos.



Elimina la última lectura de la estadística.

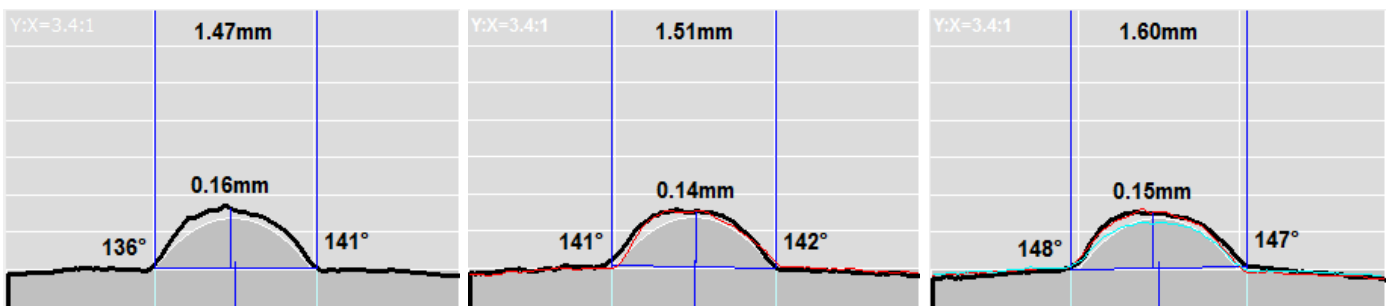
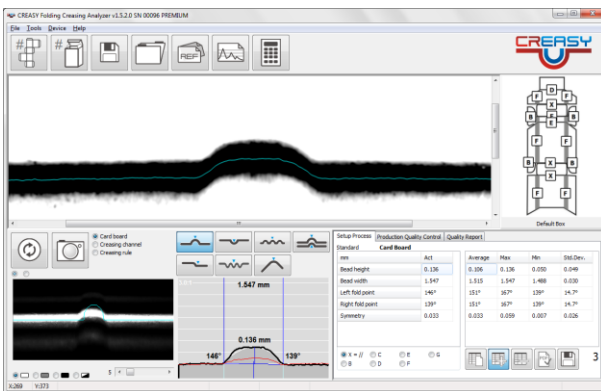


Haz clic en Aceptar para crear un informe en formato PDF. El informe se guarda automáticamente y con posibilidad de ser impreso.



Guarda los datos de medición en un archivo de texto. Importante: Para recargar los datos y proceder con la adición de nuevas lecturas, debe seleccionarse la opción 'Encabezado de salida' en la configuración. Sube los datos haciendo clic en 'Cargar valores medidos'

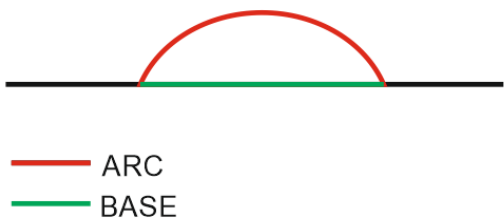
Medición del relieve de las arrugas.



El eje vertical está alargado para visualizar mejor la estructura del relieve y para ver incluso las diferencias más pequeñas. En la esquina superior izquierda se indica la relación entre el eje Y y el eje X (ejemplo anterior: Y:X = 3,4 : 1).

El pliegue óptimo teórico se muestra como una zona gris. La medida de corriente se dibuja en negro. El ancho del relieve se indica por encima del centro de la ventana, mientras que la altura y los ángulos se indican cerca de la curva gráfica.

El aumento en el papel producido por el pliegue se mide como porcentaje de longitud de arco



$$\text{Arc Length \%} = 100 \times \frac{(\text{ARC}-\text{BASE})}{\text{BASE}}$$

La medición anterior se muestra en rojo.

La medida media se dibuja en color azul.

Medición de vaso



CREASY Folding Creasing Analyzer v1.5.6.0 SN 00096 PREMIUM

File Funzioni Dispositivo Guida

CREASY

MyBoxBlank

Preparare il processo Controllo qualità della produzione Relazione di qualità

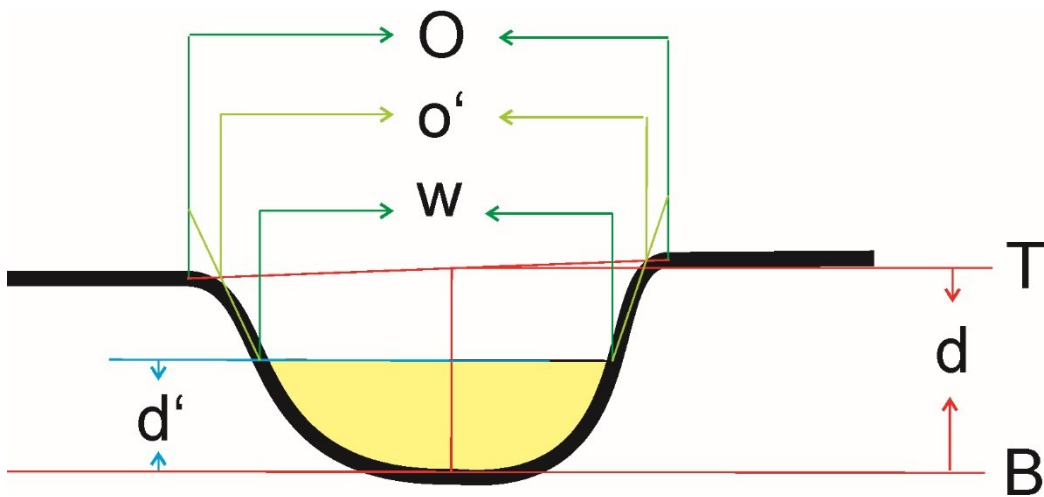
Standard Card Board

mm	Act	Media	Max	Min	Dev.Std.
Profondità incavo	0.118				
Larghezza incavo 50%	0.846				
Apertura	0.688				

A // C E G
 B D F

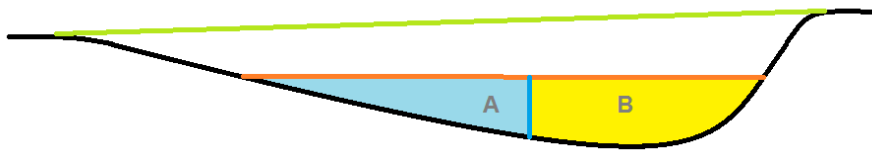
X:708 Y:439

Toma la medida como la anterior en el lado exterior de la bolsa.



Profundidad de hundimiento = d
 Media profundidad de hundimiento = $d \cdot 50\% = d'$
 Ancho de hundimiento a media profundidad = w
 Apertura de interpretación estrecha = $o'-w$
 Apertura de interpretación amplia = $O-w$

La función POWER CREASE ofrece cálculos adicionales para controlar el receso:



Sección = $A+B$
 Simetría = $B/(A+B)$



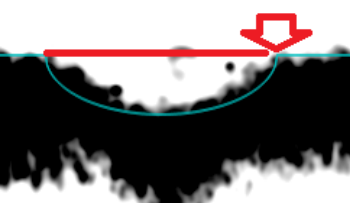




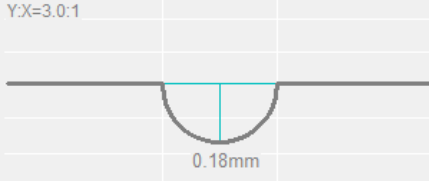


$f1 = A/d1$ $f2 = B/d2$
 Profile = $\max(f1, f2) - \min(f1, f2)$

Medición manual del alivio y el hundimiento.



		<p>Coloca el ratón en el lado izquierdo de la muesca (o protuberancia)</p>
--	--	--

		Pulsa el botón izquierdo del ratón y manténlo mantenido hasta el final de la medida.
		Tira del ratón hacia el lado derecho de la muesca (o protuberancia).
		Haz clic en el botón derecho del ratón con el botón izquierdo aún pulsado.
		Tira del ratón hacia la parte inferior del hueco (o la parte superior del alivio).
		Suelta el botón del ratón para obtener los valores medidos.

Control Multi-pliegue

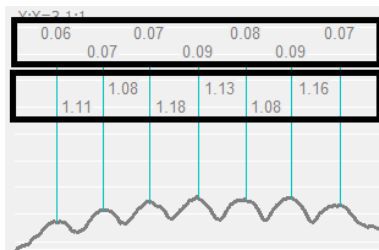
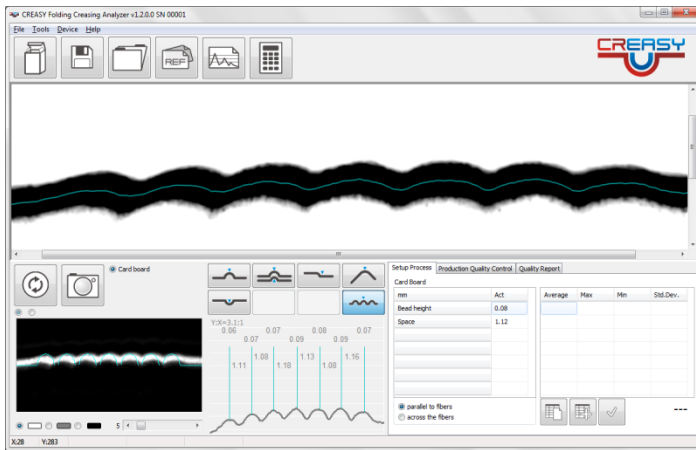


Selecciona la herramienta 'multi pliegues' para medir múltiples pliegues. Una pliegue múltiple es un grupo de pliegues en paralelo a una distancia corta que resulta en una sola esquina redonda cuando se pliega. Selecciona el número de pliegues que forman la multipliega.



Seleccione 1 para habilitar el cálculo automático del número y la distancia de pliegues.

Coloca la abertura bien centrada y pulsa el botón del instrumento para tomar una lectura.



Altura de la pliegue
 Distancia entre dos pliegues
 En estadística, se recogen valores medios

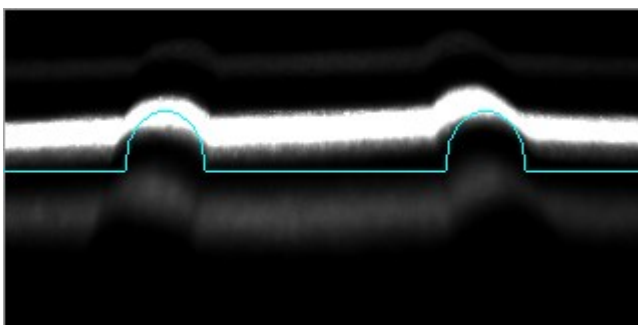
Los valores medios se recopilan en las estadísticas

Medir cuentas dobles (borde biselado)

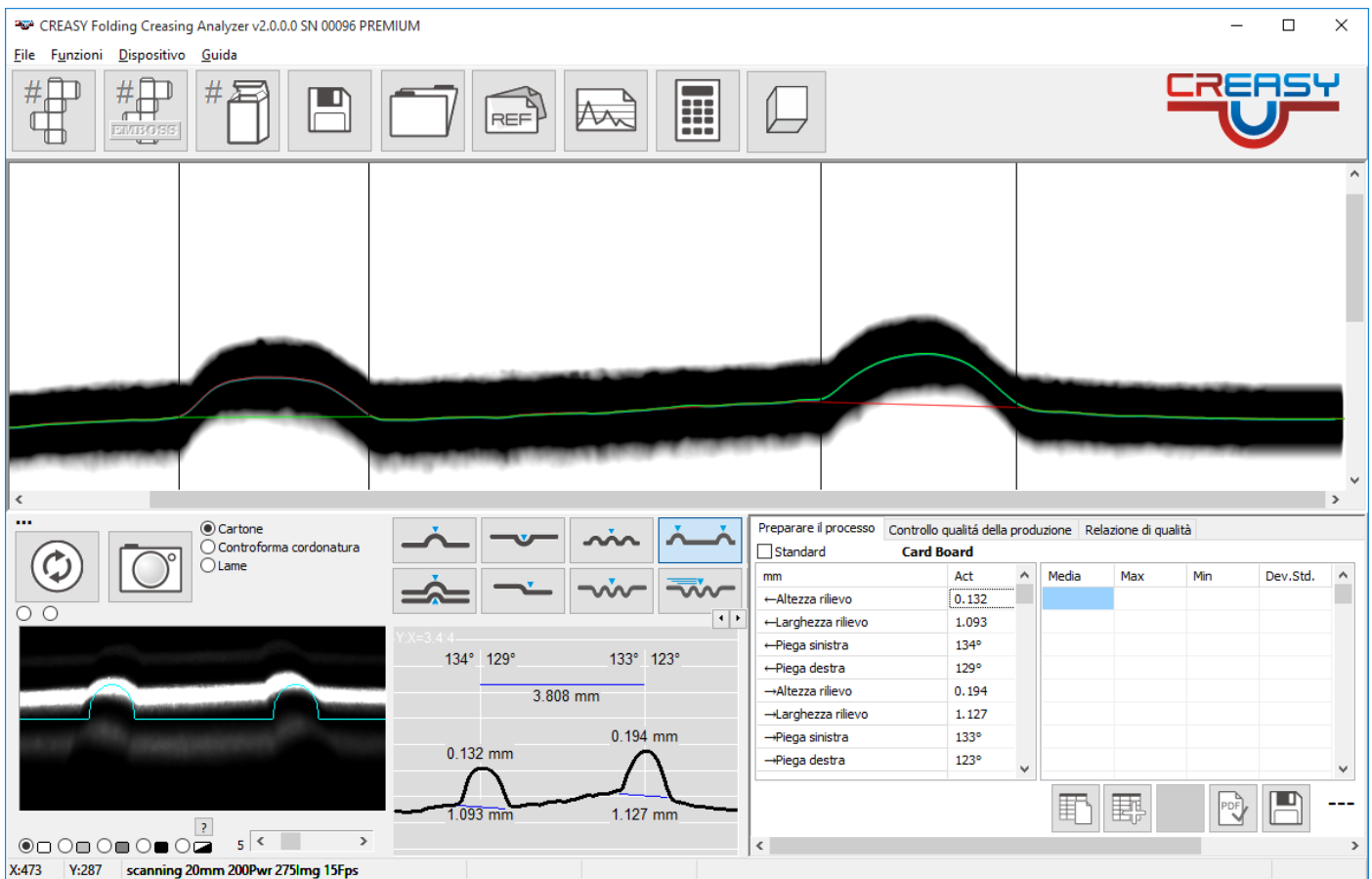


Para obtener un borde biselado, se utilizan dos juntas paralelas a una pequeña distancia. El software puede medir una doble perla en una sola lectura si la distancia entre las perlas no supera los 4 mm.

Centra la doble cuenta en la vista previa



Haz clic en el botón de medición para obtener una lectura



Para ver más información, utiliza el raíl a la derecha de la mesa.

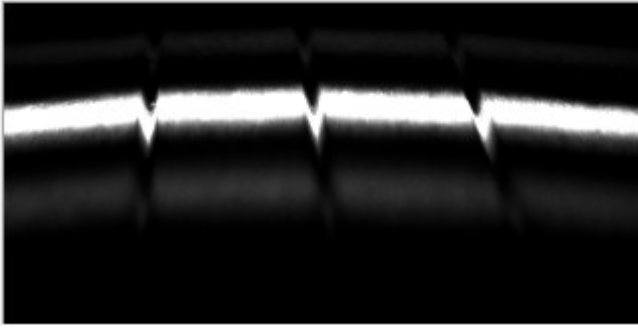
mm	Act
←Piega sinistra	134°
←Piega destra	129°
→Altezza rilievo	0.194
→Larghezza rilievo	1.127
→Piega sinistra	133°
→Piega destra	123°
Distanza	3.808
Simmetria	0.037

El software calcula la altura, el ancho y los pliegues de las dos cuentas, así como la distancia y simetría.

Plegue láser



El pliegue láser forma cuentas especiales. Por esta razón, el software ofrece una función para medir la profundidad y la distancia en una sola lectura. Centra las líneas en la ventana de previsualización.



Haz clic en el botón de medición para obtener una lectura.

CREASY Folding Creasing Analyzer v2.0.0.0 SN 00096 PREMIUM

File Funzioni Dispositivo Guida

0.186 0.203 0.186

Preparare il processo Controllo qualità della produzione Relazione di qualità

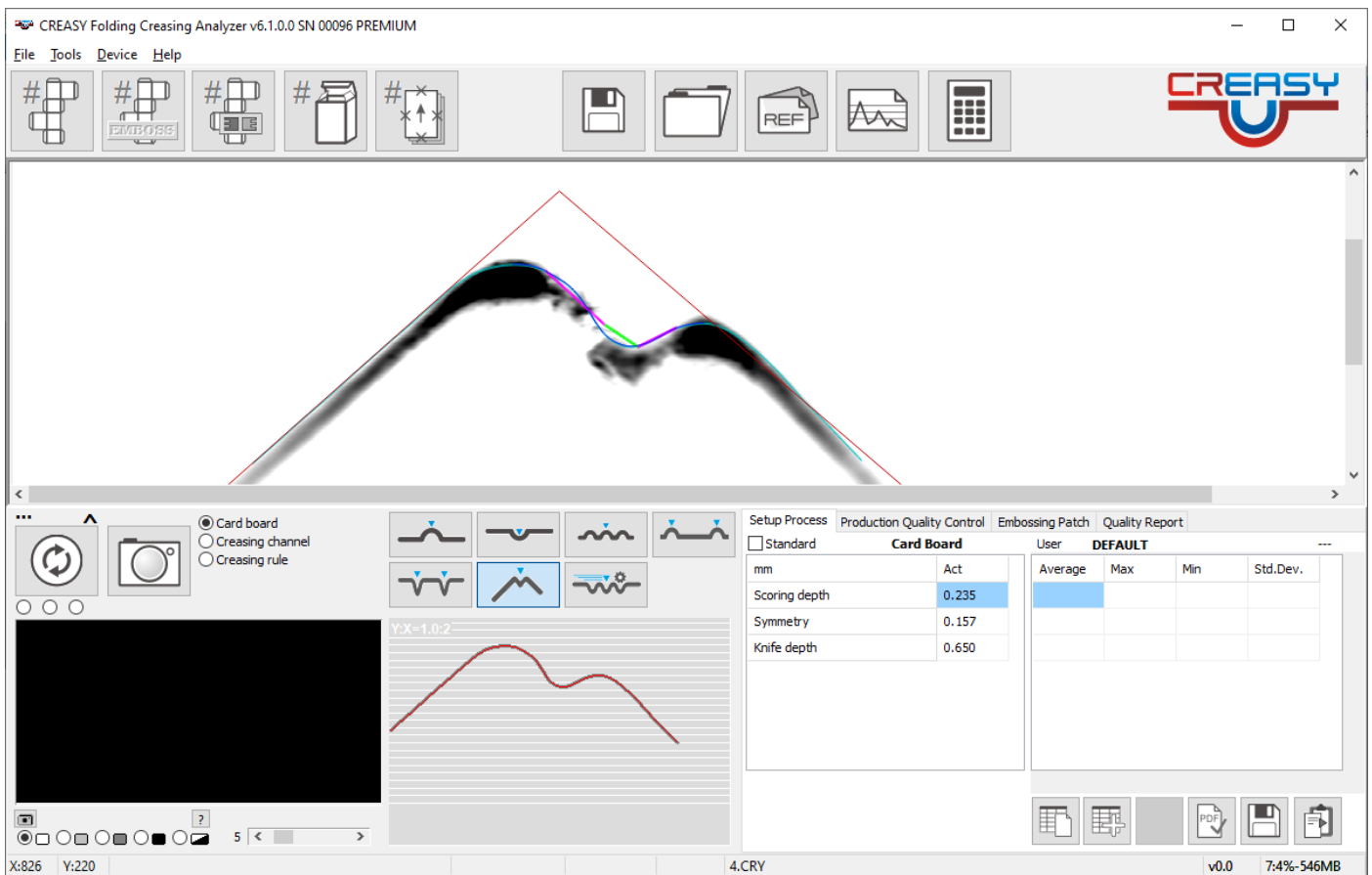
mm	Act	Media	Max	Min	Dev.Std.
Profondità incavo	0.192				
Distanza	1.957				

X:271 Y:297 scanning 20mm 200Pwr 275Img 15Fps

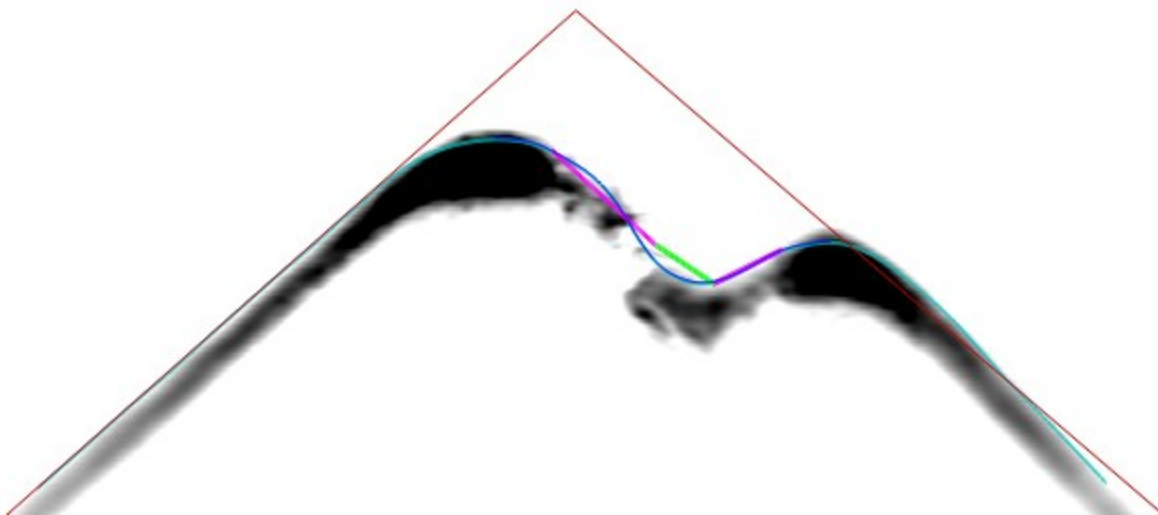
Medición de la puntuación



La puntuación se mide en la muestra doblada para abrir la línea. Es muy importante doblar la muestra bien por encima de 45°. Usa la PowerBox para medir la puntuación insertando la muestra en el dispositivo y asegurándola con el cubo metálico.



La partitura es la longitud de flanco más corta de las dos (líneas de color fucsia)



Si el doblado no se hace con cuidado, la tarjeta puede romperse ligeramente, ensanchando la parte plana entre los dos hombros o haciendo visibles las fibras en el centro de la línea de grabado. Además, las dos líneas serán muy diferentes entre sí. La calidad de la curvatura se mide en términos de simetría (igual a la diferencia entre las dos longitudes de la línea rosa).

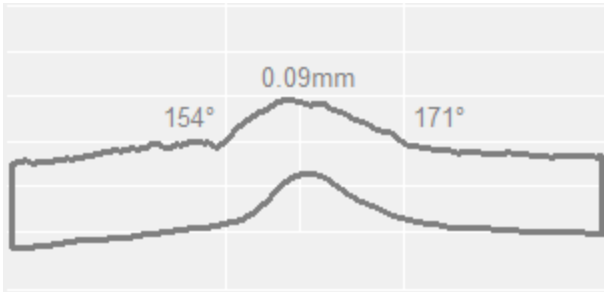
¡Una flexión incorrecta lleva a valores medidos inválidos!

Finalmente, se mide la profundidad del cuchillo. La profundidad del cuchillo es la mitad de la longitud de la línea azul. El cuchillo tira del forro superior hacia la ranura y ocasionalmente separa el hombro izquierdo y derecho.

Medición de la sección transversal



Mide el relieve, gira la muestra 180° en la dirección contra el reloj y mide el hueco. El software muestra la sección transversal.

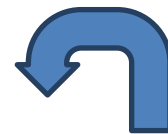
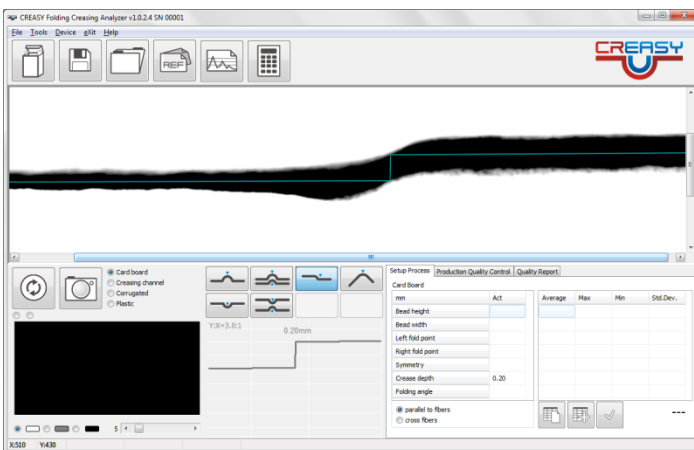


Relieve de medida




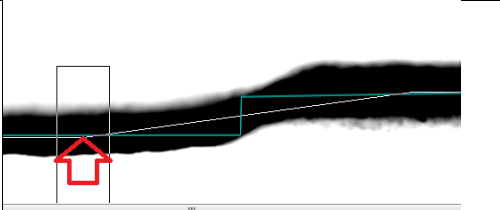

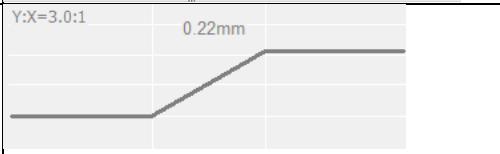
Seleccione la función de Embossing

Coloca las aberturas del CREASY de tal manera que el material base y el relieve sean visibles simultáneamente. Haz clic en el botón del instrumento para tomar una medida.


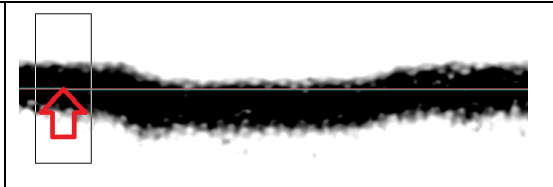


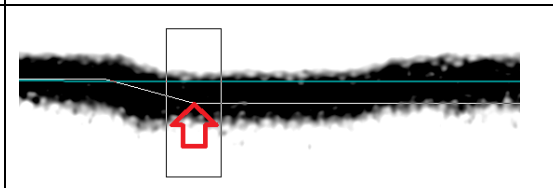

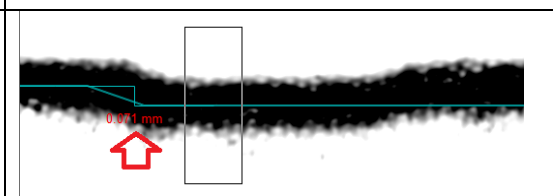

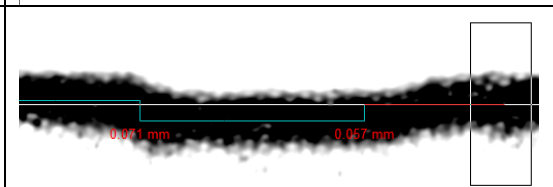



Medición manual del relieve:

		Coloca el ratón en el centro de la línea negra en la parte superior. La línea horizontal facilita la colocación.
		Pulsa el botón izquierdo del ratón y mantén pulsado durante el procedimiento de medición

		<p>Coloca el ratón en el segundo nivel visible de nuevo con el botón izquierdo pulsado.</p>
		<p>Suelta el botón izquierdo del ratón para ver los resultados.</p>

Mide una serie de niveles:

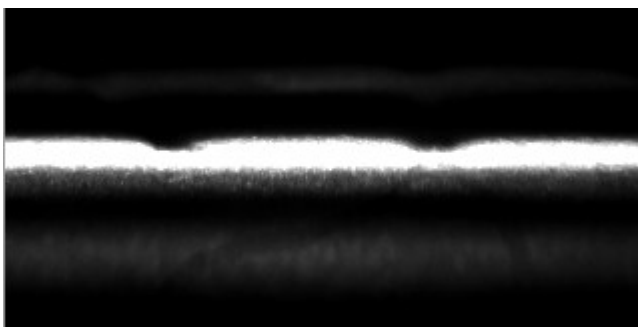
		<p>Coloca el ratón en el centro de la línea negra en la parte superior. La línea horizontal facilita la colocación.</p>									
		<p>Pulsa el botón izquierdo del ratón y mantén pulsado durante el procedimiento de medición</p>									
		<p>Coloca el ratón en el segundo nivel visible de nuevo con el botón izquierdo pulsado.</p>									
		<p>Confirma el segundo nivel haciendo de nuevo clic con el botón derecho del ratón pulsado con el izquierdo. La diferencia entre las capas se mostrará en la imagen.</p>									
		<p>Inserta todas las capas así.</p>									
	<table border="1" data-bbox="300 1585 794 1720"> <tr> <td>Standard</td> <td>Card Board</td> <td></td> </tr> <tr> <td>mm</td> <td></td> <td>Act</td> </tr> <tr> <td>Embossing</td> <td></td> <td>0.064</td> </tr> </table>	Standard	Card Board		mm		Act	Embossing		0.064	<p>Deja el botón izquierdo del ratón para obtener el valor medio en la tabla.</p>
Standard	Card Board										
mm		Act									
Embossing		0.064									

Medición de un relieve estructurado

En muchos casos, el relieve consiste en pequeñas estructuras como texto, dibujos, etc., sin una línea recta de cierta longitud, lo cual es necesario para una medición como se prescribe anteriormente. La siguiente función puede usarse para medir este tipo de relieve:

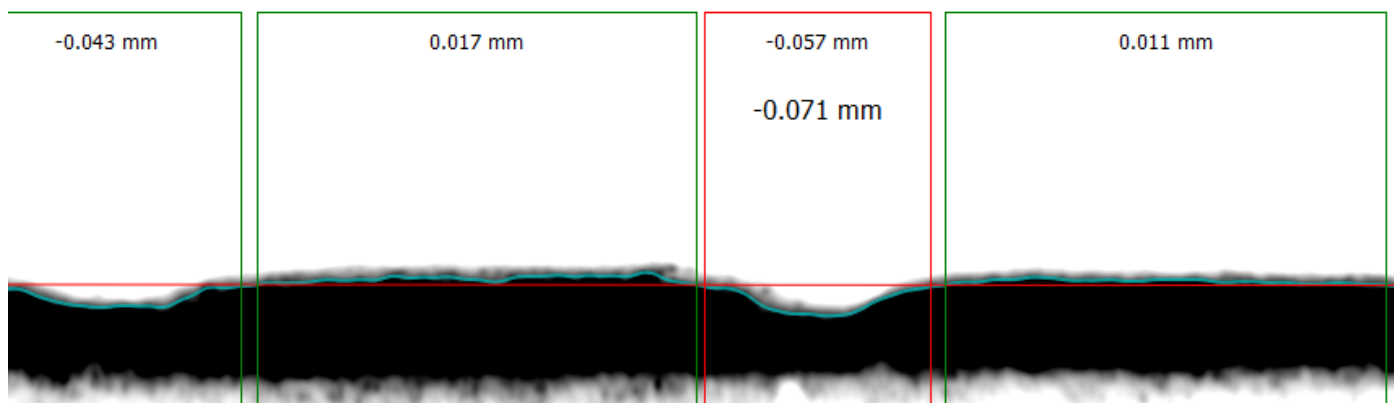


Coloca la abertura de la herramienta sobre el objeto en relieve. Mueve ligeramente la herramienta hasta que el relieve sea claramente visible en la ventana de previsualización.



Haz clic en el botón de medición del instrumento. El software captura y analiza una imagen mostrando el nivel medio (línea roja) y todos los niveles visuales.

El nivel con mayor diferencia respecto al nivel medio se muestra en rojo.



Los valores de posición altos son las diferencias de altitud entre el nivel actual y el nivel medio. El valor grande es la diferencia entre el nivel actual y los dos niveles adyacentes.

El ejemplo mide una profundidad máxima de relieve de $-0,071$ mm calculada de la siguiente manera:

$$-0.071mm = -0.057 - \frac{0,017mm + 0.011mm}{2}$$

La profundidad máxima se copiará automáticamente a la tabla de medición.

Standard	Card Board
mm	Act
Embossing	-0.071

Mide en algunas posiciones dentro del objeto en relieve y calcula la estadística.

Standard		Card Board			
mm	Act	Average	Max	Min	Std.Dev.
Embossing	-0.078	-0.072	0.000	-0.078	0.005

En el caso de valores negativos (relieve), el valor MIN es el que debe usarse para controlar la producción.

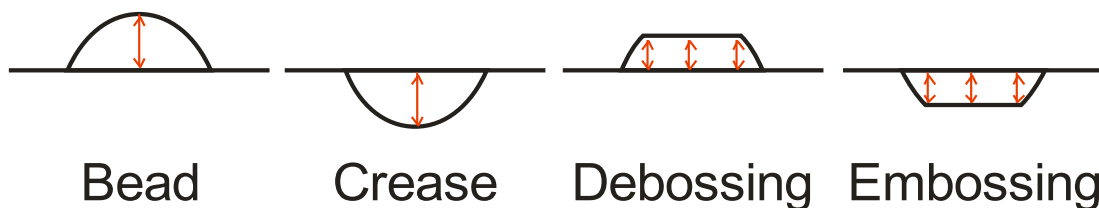
En el caso de valores positivos (Debossing), el valor MAX es el que debe usarse para controlar la producción.

Se recomienda medir el interior de la bolsa o una zona sin impresión serigrafada para evitar el impacto de los puntos impresos en el resultado de la medición.

ATENCIÓN: el cálculo del relieve (Debufado, Relieve en relieve) es diferente al del pliegue (Cuenta, Pliegue).

Aunque la geometría del pliegue se considera redonda y se muestra la altura máxima, la del relieve se considera plana y la altura media se muestra.

Por esta razón, la función de pliegue da valores más altos que la de gofracing.



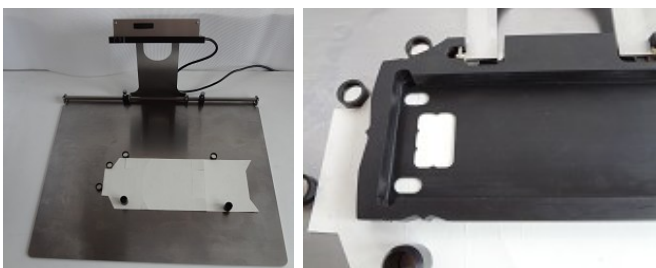
Medición de relieve con E-GUIDE



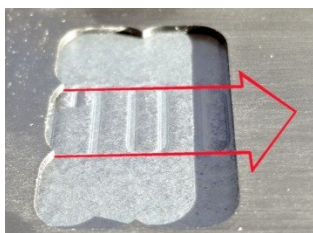
E-GUIDE da un control total del relieve en grabado.

Configuración de E-GUIDE

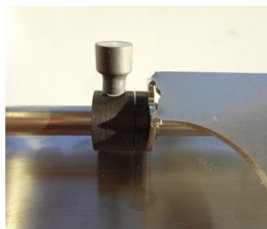
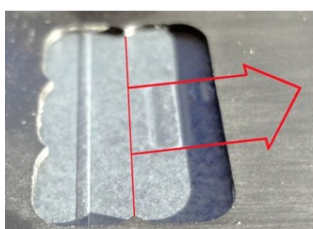
Coloca la caja sobre la mesa medidora y fíjala suavemente con imanes. Quita el CREASY.



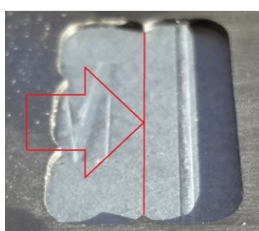
Coloca el estuche firmemente centrado en la ventana de lectura.



Mueve el carro de lectura hasta que el inicio del relieve esté bien colocado y asegura la posición con el tornillo.



Mueve el carro hasta que el final del relieve esté bien colocado y asegura la posición con el tornillo.



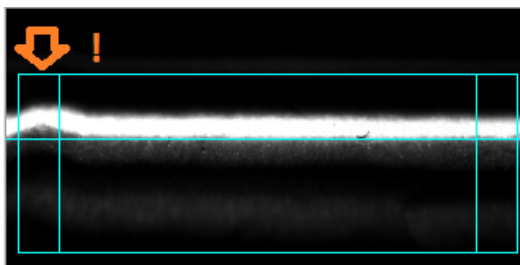
Crea posiciones de soporte de caja con imanes para facilitar el cambio de muestras.

Añade el CREASY a tu carrito de la compra.

La vista previa muestra la corrección de la colocación de la muestra. Mueve el carro a la posición inicial. La vista previa debería mostrar una línea plana. Mueve el carro a la posición final. También en esta posición, la vista previa debería mostrar una línea plana. Esto es importante porque esta ubicación se utiliza como referencia superficial.

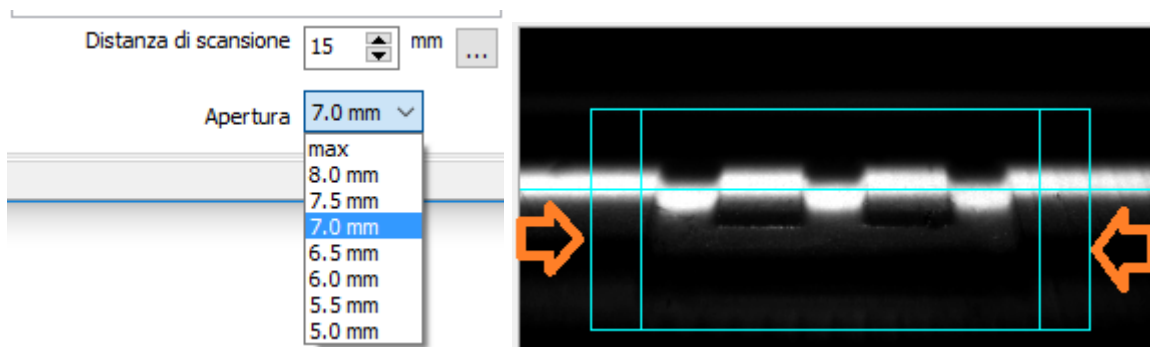


Vale





No está bien

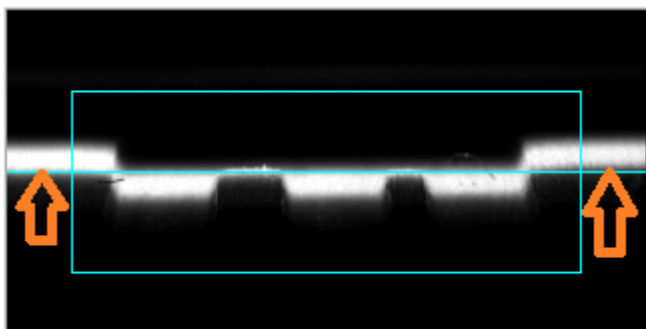
Si no hay suficiente superficie plana para la apertura máxima, puedes seleccionar una apertura más estrecha de la lista



Ahora mueve el carro sobre el relieve y mira la vista previa.

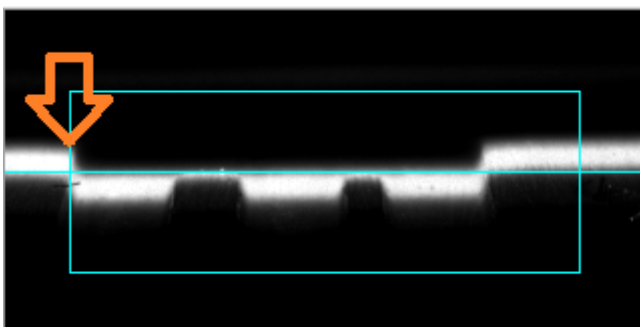
LOGO

En caso de ajustar con un logo de apertura CREASY más pequeño o si mides una marca de relieve  , el relieve debe estar dentro del rectángulo azul. La parte izquierda y derecha del rectángulo azul debe ser la superficie del cartón.



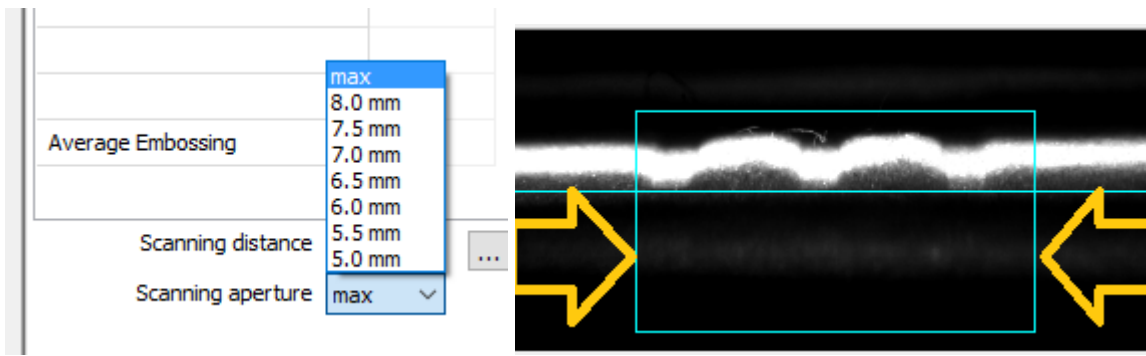
LOGO

Si solo se usan el principio y el final del escaneo como referencia, el relieve no tiene que estar dentro del rectángulo azul. Sin embargo, puede ser útil colocar la parte delantera del relieve alineada con la línea vertical de la izquierda para encontrar la misma posición la próxima vez de forma fácil y repetible.

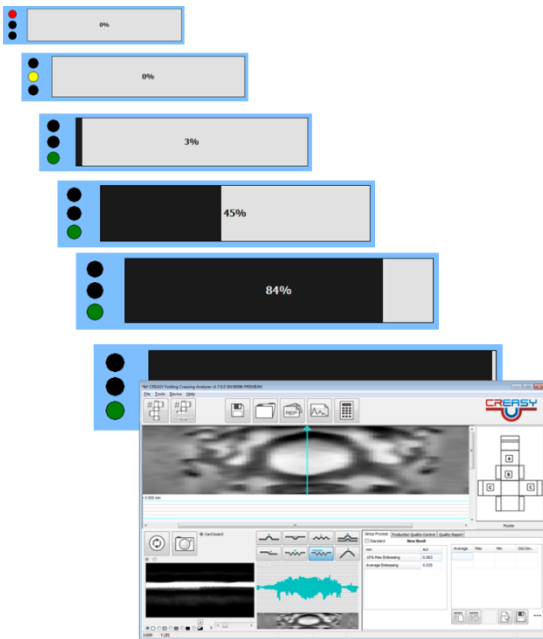


El ancho de la abertura

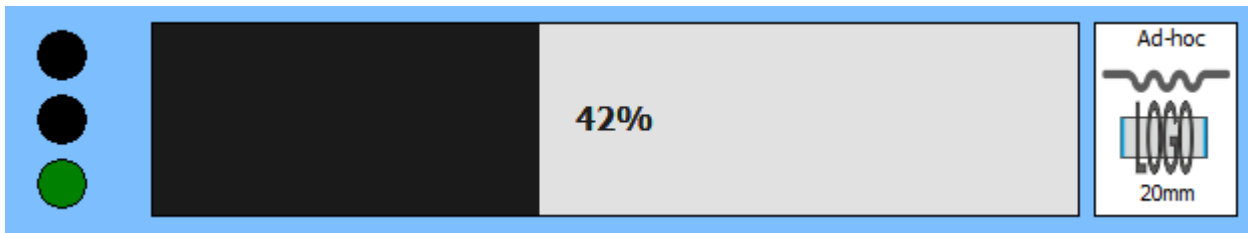
Para reducir el ancho de la abertura, selecciona el ancho en la lista.



Medición de relieve con E-GUIDE



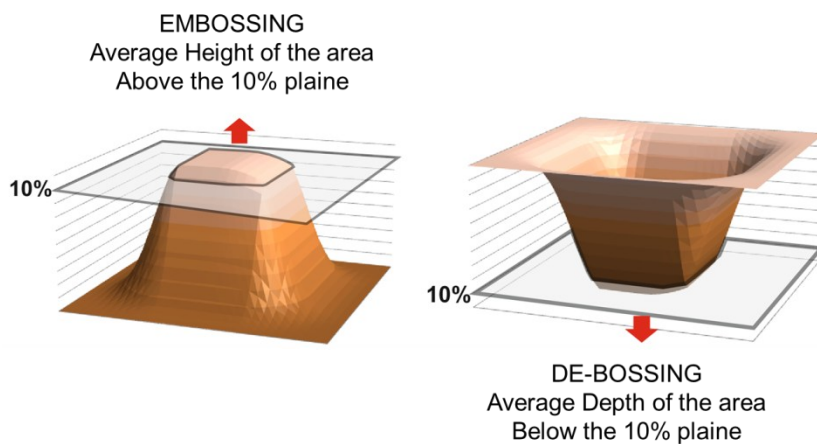
- Coloca la bolsa
- Mueve el CREASY a la posición inicial
- Haz clic en el botón de medición en el fotómetro.
- Espera el semáforo verde
- EGUIDE: Mueve el CREASY a baja velocidad en la dirección de la posición final sincronizando la posición con la que aparece en el vídeo. .
- EGUIDE-PRO: la herramienta se mueve automáticamente capturando imágenes. La ventana de progreso también muestra los parámetros de escaneo
 - Medición ad hoc o medición con valores de referencia
 - Colinas o valles
 - Referencia superficial
 - Longitud de escaneo (aproximada)




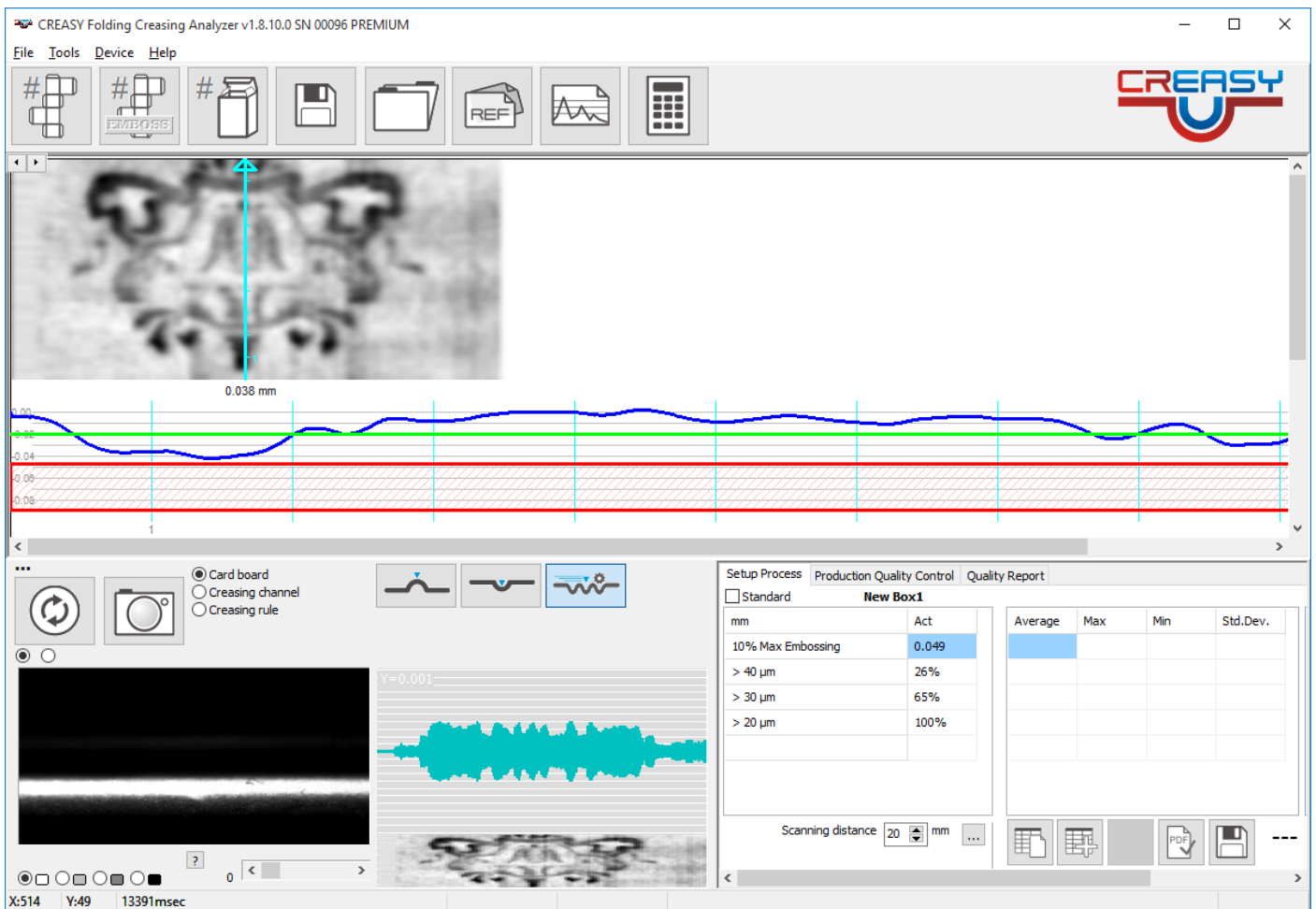
- Al moverse hacia la derecha, el escaneo puede detenerse haciendo clic en el círculo negro en la parte superior.
- EGUIDE-PRO2: La herramienta se mueve a la posición HOMO o, si se especifica, a la posición inicial para el escaneo. A partir de ahí, la herramienta se mueve a velocidad constante mediante el relieve. Para distancias cortas de hasta 25 mm, la frecuencia de lectura es de 0,05 mm. Para distancias medias entre 25 mm y 50 mm, la frecuencia de lectura es de 0,1 mm. Para distancias más largas, desde 50 mm hasta 100 mm, la frecuencia se calcula a partir de la distancia con la fórmula de distancia/500 mm.
- Al final de la medición, el software crea automáticamente
 - Una imagen 3D basada en 200 imágenes capturadas con 1280 mediciones de profundidad cada una y
 - Un valor medio de profundidad de los lugares más profundos (altos) del 10%

IMPORTANTE: No presiones demasiado fuerte el CREAMY al medir en la muestra para evitar dañar el relieve grabado.

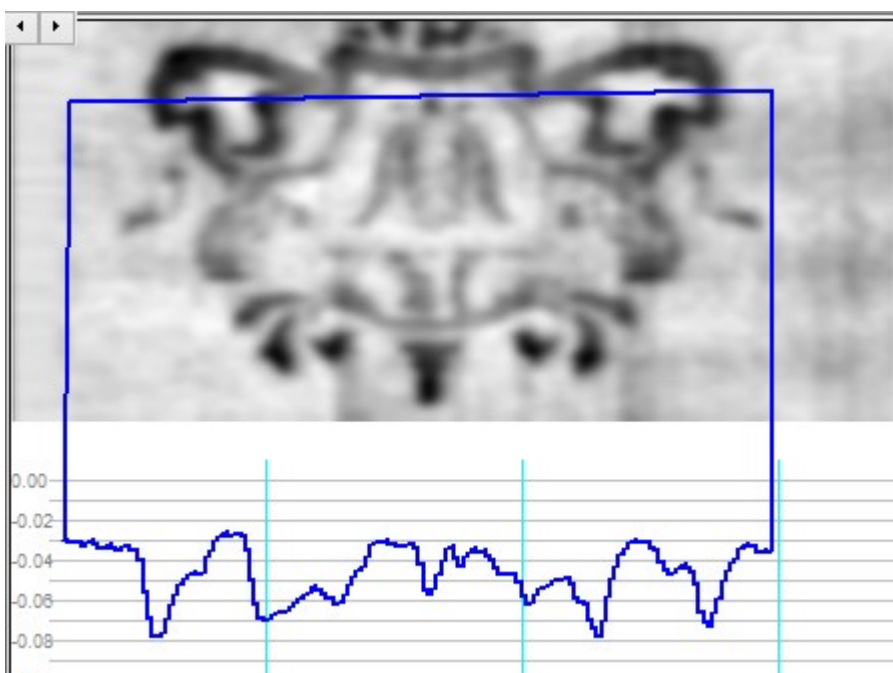
Control 100% del relieve: ¿qué significa esto?



Haz clic izquierdo dentro de la imagen gris para ver el relieve local. Haz clic en los símbolos izquierdo y derecho  para ver el anterior o el siguiente.



El área roja muestra el nivel del 10% máximo de relieve. La línea verde es la profundidad de referencia o 20 micras si no hay referencia.



Mueve el ratón a la posición de inicio izquierda de la sección horizontal y pulsa el botón izquierdo del ratón. Mantén pulsada la tecla mientras mueves el ratón hasta el punto final de la derecha. Tras soltar la tecla, aparece una sección horizontal.



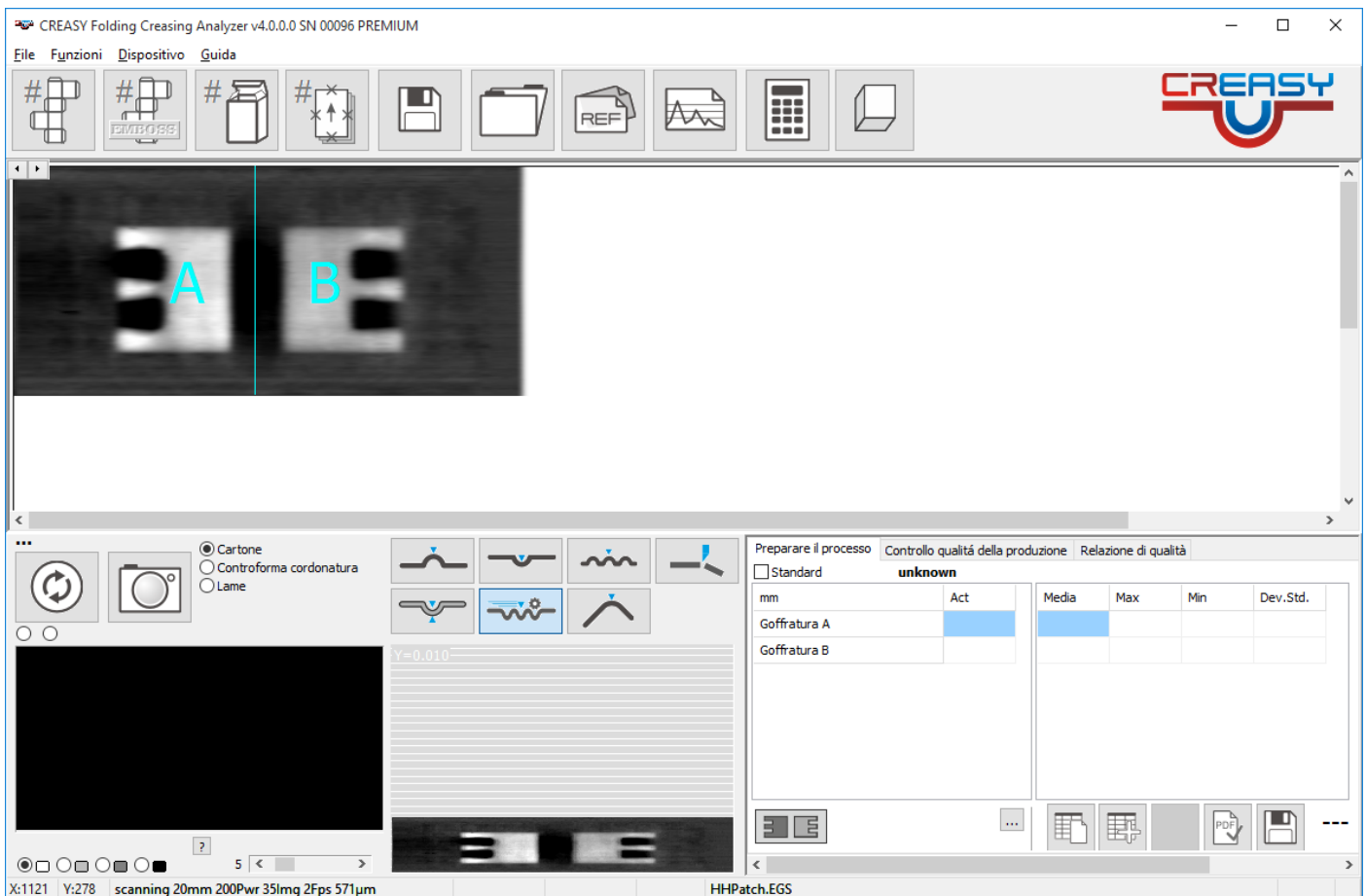
También puedes seleccionar el área para recalculer los valores medidos. Haz clic en el símbolo CALCULADORA para calcular un resultado que excluya el área fuera de la sección. Para calcular un resultado, debe haber al menos 100 imágenes reales dentro del área seleccionada. Si hay menos, el cálculo se realiza en toda la imagen.

mm	Act	Average	Max	Min	Std.Dev.
10% Max Embossing	0.049				
> 40 μ m	26%				
> 30 μ m	65%				
> 20 μ m	100%				

Si usas las marcas por defecto, no necesitas configurar los parámetros de escaneo.



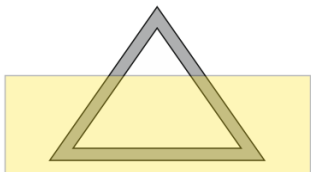
El software encuentra automáticamente las zonas de relieve y calcula la profundidad y la altura.



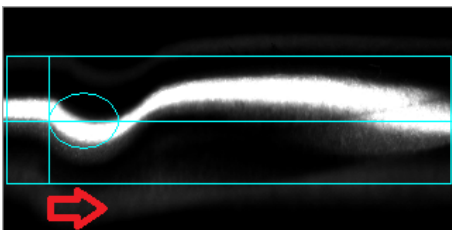
Triángulo de advertencia táctil



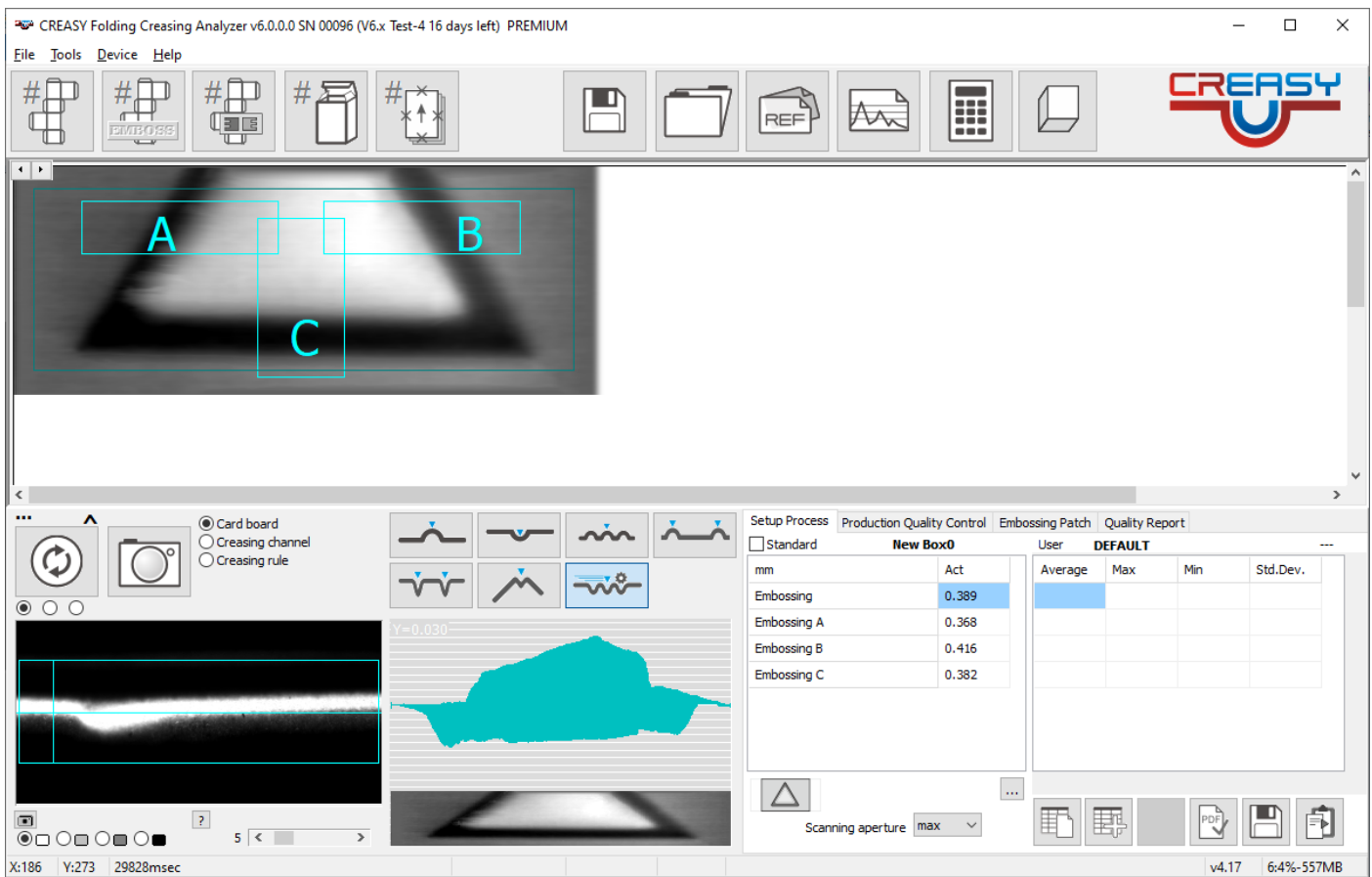
El triángulo de advertencia táctil es más grande que la apertura del área de escaneo plegada. El triángulo está colocado de tal manera que la línea de fondo y una sección de los hombros del triángulo izquierdo y derecho queden dentro de la abertura.



La ventana de vista previa en la esquina inferior izquierda muestra líneas azules que permiten alinear correctamente la muestra.



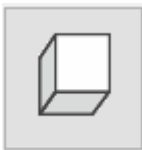
Haz clic en el botón Creasy o en el botón Captura del software para iniciar el proceso de escaneo.



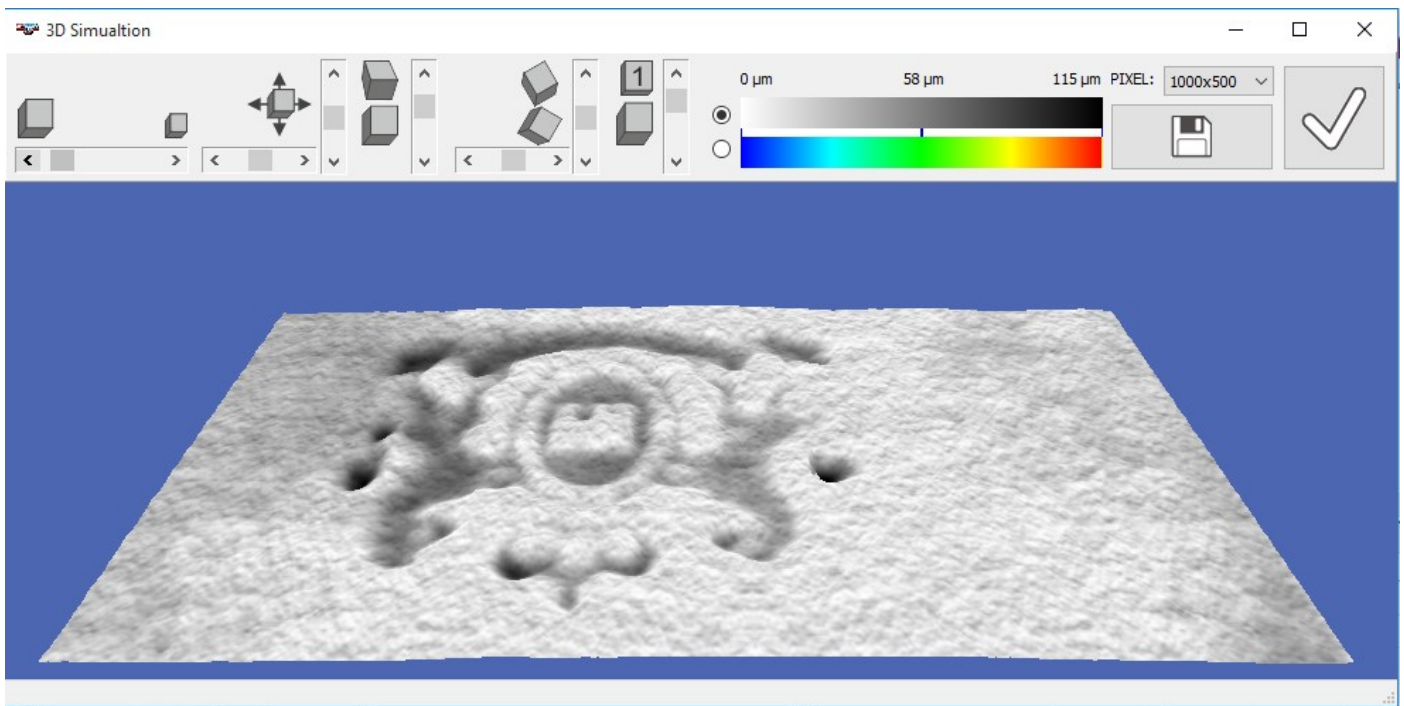
El software escaneará automáticamente la zona y capturará la imagen 3D. Se medirán 3 secciones transversales A, B y C tal como se muestran en la ventana principal.

Vista 3D

La función VIEW 3D se abre haciendo clic en el icono 3D tras un escaneo válido de un grabado en relieve.



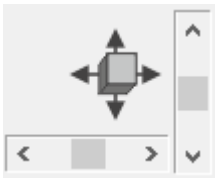
El último escaneo se mostrará en una ventana 3D.



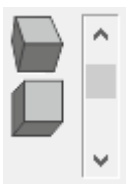
Las siguientes funciones pueden utilizarse para optimizar la pantalla.



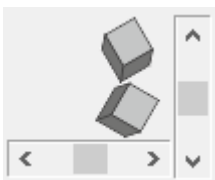
Cambia el tamaño



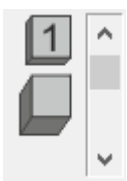
Mueve el objeto



Gira de un lado a otro



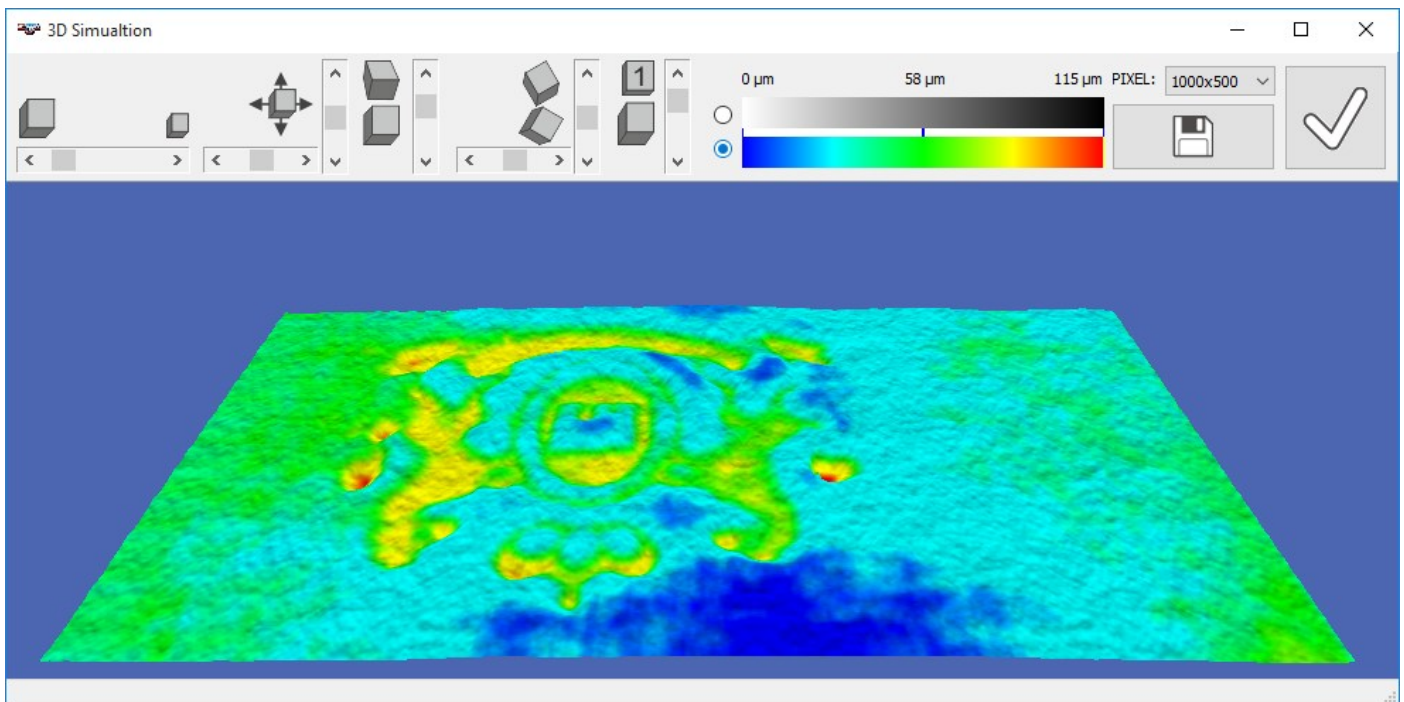
Gira a la derecha/izquierda



Amplía la profundidad artificialmente para ver más detalles

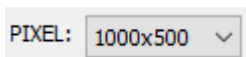
Haz clic en el icono para restablecer los valores estándar de visualización.

La imagen 3D puede estar en grados de gris o en colores que expresen profundidad.



La imagen puede guardarse en formato JPG, PNG o BMP.

Seleccione el tamaño del archivo



Haz clic en GUARDAR.



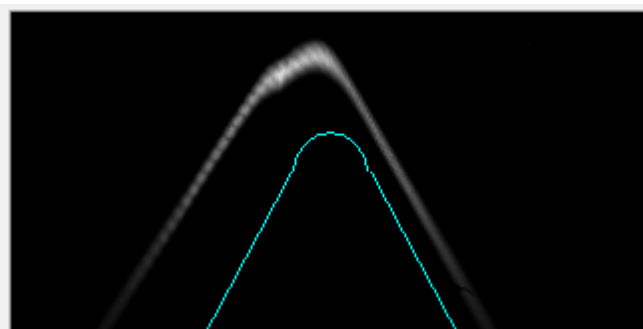
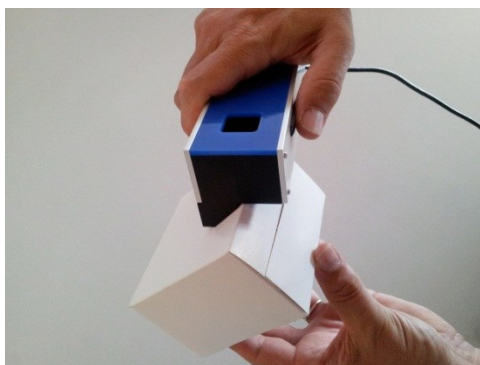
Cierra la ventana



Revisa la bolsa doblada



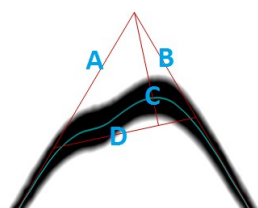
Acopla el accesorio de medición de ángulo al instrumento. Este accesorio asegura que el instrumento esté posicionado sobre la vaina en un ángulo de 45° . Una bolsa de alta calidad debe estar en una lectura de unos 90° .



Toda la zona del borde del cartón debe ser visible en la ventana de previsualización. Como la imagen tiene una resolución vertical mayor que la horizontal, el ángulo mostrado en la ventana de vista previa tiene un ángulo más estrecho que el real. Este efecto ayuda a lograr una medición de altura mucho más precisa.

Pulsa la tecla de la herramienta para capturar y analizar la imagen.

mm	Act	Media	Max	Min	Dev.Std.
Larghezza rilievo	0.999				
Simmetria	0.040				
Angolo di piega	92°				



Ancho de borde = longitud de línea D

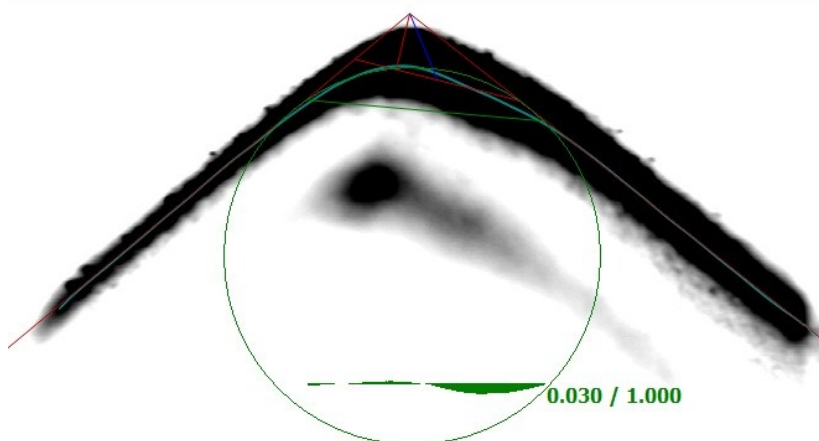
Simetría = distancia del punto de encuentro entre las dos rectas C y D desde el centro de la recta D.

Ángulo de flexión = ángulo entre las dos líneas A y B calculado en coordenadas reales.

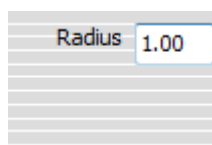
Revisa la bolsa doblada con Power Box

Power Box te da más información sobre la calidad del pliegue

- Radio
- Redondez



El radio puede predefinirse en el campo.



Si no se ha insertado un radio, el radio se calcula como el radio del círculo entre los dos lados de la bolsa. Si se selecciona una referencia, el radio definido en la referencia se utiliza como radio para los cálculos.

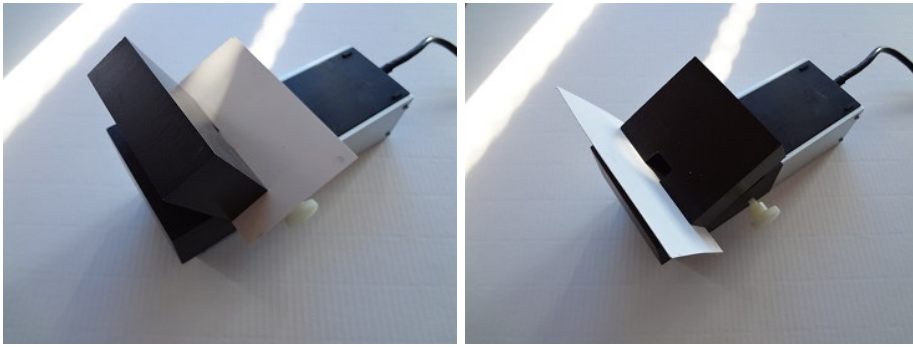
La redondez es la diferencia entre el círculo perfecto y la curva del plegado de la caja. Véase también arriba de la zona verde.

Corte

La calidad del cuchillo define la calidad del corte. Si el corte no es preciso, el papel produce polvo durante la impresión, lo que puede afectar a la calidad de la impresión.



Selecciona la función de recorte.



La carta puede colocarse en dos posiciones. Usa siempre el mismo para obtener valores de lectura repetibles.

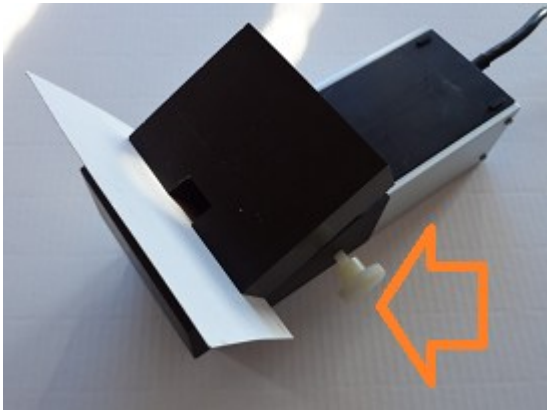
Monta el candado en la parte inferior del CREASY y busca una posición que muestre el tamaño con precisión.

Prozess einstellen | Qualitätskontrolle der Produktion | Qualitätsbericht

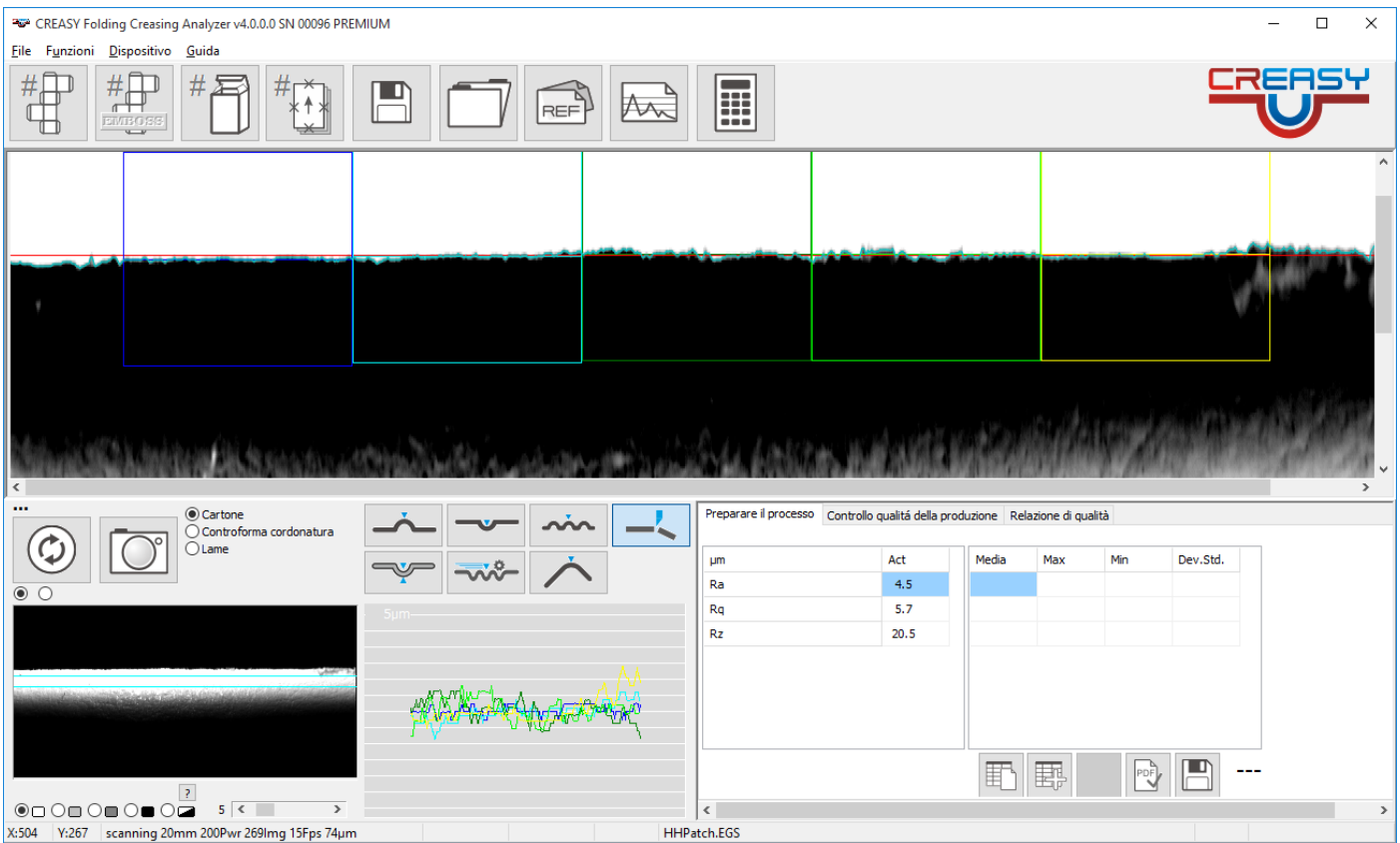
μm	Act	Mittelwert	Max	Min	Std.Abw.
Ra					
Rq					
Rz					

X:120 Y:0 scanning 20mm 200Pwr 269Img 15Fps 74 μm HHPatch.EGS

Asegura la posición usando el tornillo.



Toma una medida.



El software calcula tres valores de calidad.

$$Ra = \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n (z_k - D_k)$$

$$Rq = \sqrt{\frac{1}{n} \sum_{k=1}^n (z_k - D_k)^2}$$

$$Rz = \frac{1}{5} \sum_{i=0}^4 \frac{1}{6n} \sum_{k=i\frac{n}{6}+\frac{n}{12}}^{(i+1)\frac{n}{6}+\frac{n}{12}} (z_k - D_{ik})$$

D a la línea base. En la configuración puedes seleccionar si D es la línea de regresión o el borde real de la carta. Si es Compensación de Onda, los nombres de los valores contienen (w).

Cutting

Wave compensation

Control de pliegues durante la producción



Empieza midiendo un caso nuevo.

Introduce el código de identificación y selecciona la referencia de la lista. Introduce el nombre del operador.



Haz clic en OK para continuar.



Haz clic en CANCELAR para parar.

La medición de la encuesta se realiza automáticamente y se abrirá una página de trabajo.

Si quieres medir el hueco, selecciona Receso de cartón (solo versión Power Crease)

Si quieres medir la contraforma, selecciona Contraforma de Pliegue (solo versión BOBST)

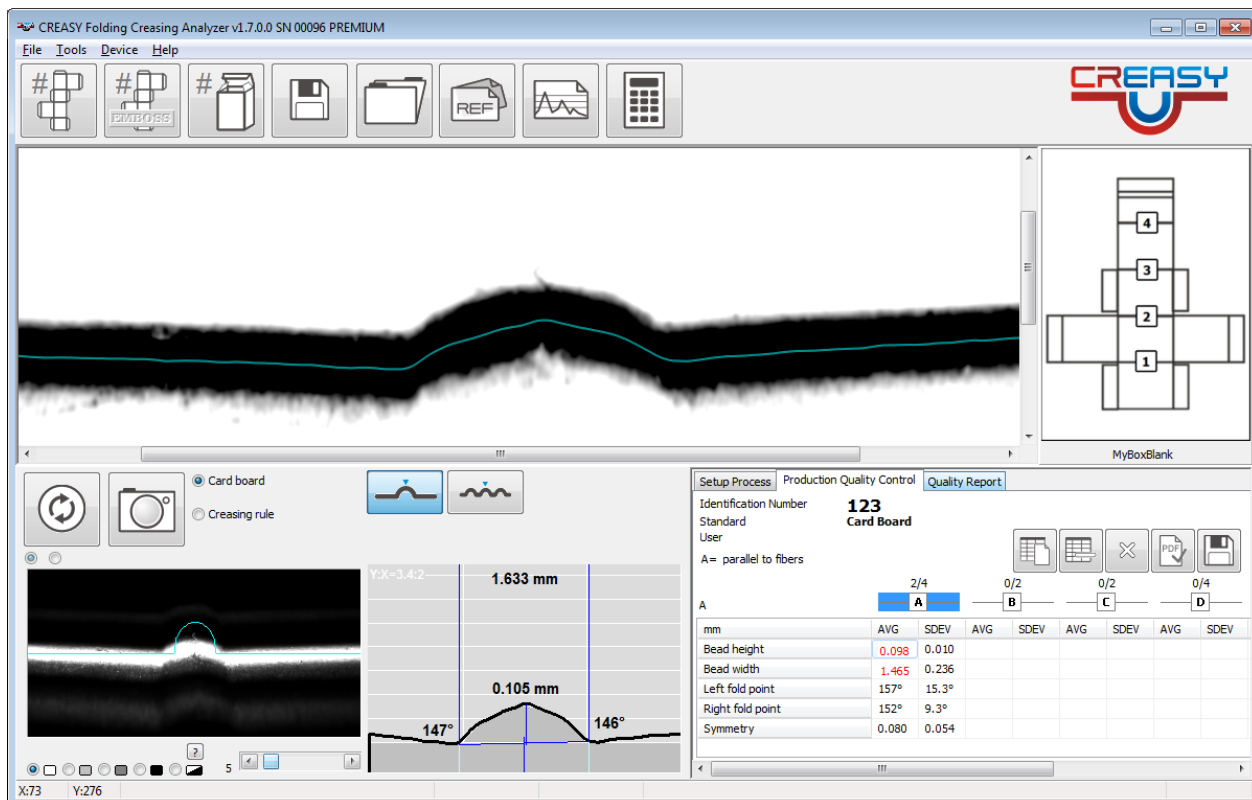
Selecciona el grupo (A) de las arrugas.



Mide los pliegues en la dirección A. El software calcula automáticamente el valor medio y la desviación estándar.

La versión Básica siempre muestra la caja estándar con posiciones estándar de lectura.

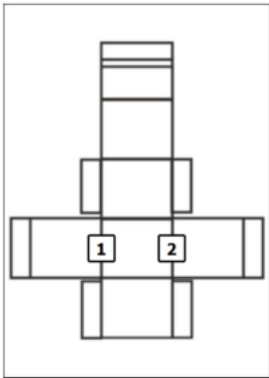
La versión PREMIUM carga el caso de la referencia seleccionada y solo muestra las posiciones de lectura [A]. Las posiciones [B], [D] y [C] permanecen invisibles en este momento.



Mide todas las posiciones de las cajas por defecto al especificar la referencia. El valor medio y la desviación estándar se calculan automáticamente.

Selecciona el grupo (B) de pliegues. Ahora solo se ven las posiciones [B].





Mide los pliegues en la dirección B. El software calcula automáticamente el valor medio y la desviación estándar.

Continúa de la misma manera con los pliegues C y D. Para ver las arrugas adicionales de la versión PREMIUM, utiliza la barra en la parte inferior.

Setup Process		Production Quality Control		Quality Report				
Identification Number	123							
Standard	Card Board							
User								
A= parallel to fibers								
	4/4		2/2		2/2		4/4	
D	A		B		C		D	
mm	AVG	SDEV	AVG	SDEV	AVG	SDEV	AVG	SDEV
Bead height	0.074	0.000	0.075	0.000	0.075	0.000	0.075	0.000
Bead width	1.174	0.053	1.226	0.000	1.226	0.000	1.229	0.004
Left fold point	164°	1.5°	163°	0.0°	163°	0.0°	163°	0.0°
Right fold point	156°	1.8°	157°	0.0°	157°	0.0°	156°	0.1°
Symmetry	0.072	0.023	0.053	0.000	0.053	0.000	0.050	0.004

Los valores fuera de tolerancia se muestran en rojo.



Haz clic en NUEVO para empezar a medir de nuevo.



Haz clic en Borrar para eliminar la última lectura



Haz clic en Aceptar para crear un informe en PDF



Haz clic en CANCELAR para cerrar sin crear un informe.



Guarda los datos de medición en un archivo de texto.

Para el recreo o contraforma, el procedimiento es siempre el mismo. Solo se adaptan los valores medidos.

Control del relieve durante la producción



Empieza midiendo un caso nuevo. Introduce el código de identificación y selecciona la referencia de la lista. Introduce el nombre del operador.

Inserire il codice d'identificazione

Inserire il codice d'identificazione

Selezionare il riferimento standard

Utente

Procede igual que con las arrugas. Selecciona la posición de lectura (A.. F) y lee sobre esta posición. Selecciona la siguiente posición y continúa hasta que se midan todas las posiciones.

	0/1	0/1	0/2	0/0
D	A	B	C	D
mm	MAX	MAX	MAX	MAX
Embossing	0.042	0.041	0.041	0.041
De-bossing	0.000	0.000	0.000	0.000

En el caso del relieve, el valor máximo es el más importante.

Si E-GUIDE está activado y la referencia seleccionada es E-GUIDE, los valores medidos con E-GUIDE se copian a la tabla.

	1/1	0/1	0/2	0/0				
B	A	B	C	D				
mm	AVG	SDEV	AVG	SDEV	AVG	SDEV	AVG	SDEV
10% Max Embossing	0.047	0.000						
Average Embossing	0.025	0.000						



Haz clic en NUEVO para empezar a medir de nuevo.



Haz clic en Borrar para eliminar la última lectura



Haz clic en Aceptar para crear un informe en PDF



Haz clic en CANCELAR para cerrar sin crear un informe.



Guarda los datos de medición en un archivo de texto.

Control de muesca en relieve durante la producción (Power Crease)



Empieza midiendo un caso nuevo. Introduce el código de identificación y selecciona la referencia de la lista. Introduce el nombre del operador.

The screenshot shows a software window with the title "Inserire il codice d'identificazione". Inside the window, there is a header area with a logo and a hash symbol. Below this, there are three input fields: a dropdown menu labeled "Inserire il codice d'identificazione" containing the value "123", another dropdown menu labeled "Selezionare il riferimento standard" containing the value "Patch", and a text input field labeled "Utente" containing the name "Lukas". To the right of these fields are two buttons: a grey button with a white "X" and a blue button with a white checkmark. The checkmark button is highlighted with a blue border.

Coloca la muesca y lee la muesca. Los datos de medición se introducen automáticamente en la base de datos con el área más profunda en la columna A y el área de menor profundidad en la columna B, independientemente de la orientación de la muesca.

Si los valores están en tolerancia, un círculo verde indica que todos están bien; si están fuera de tolerancia, un círculo rojo indica un problema de relieve.

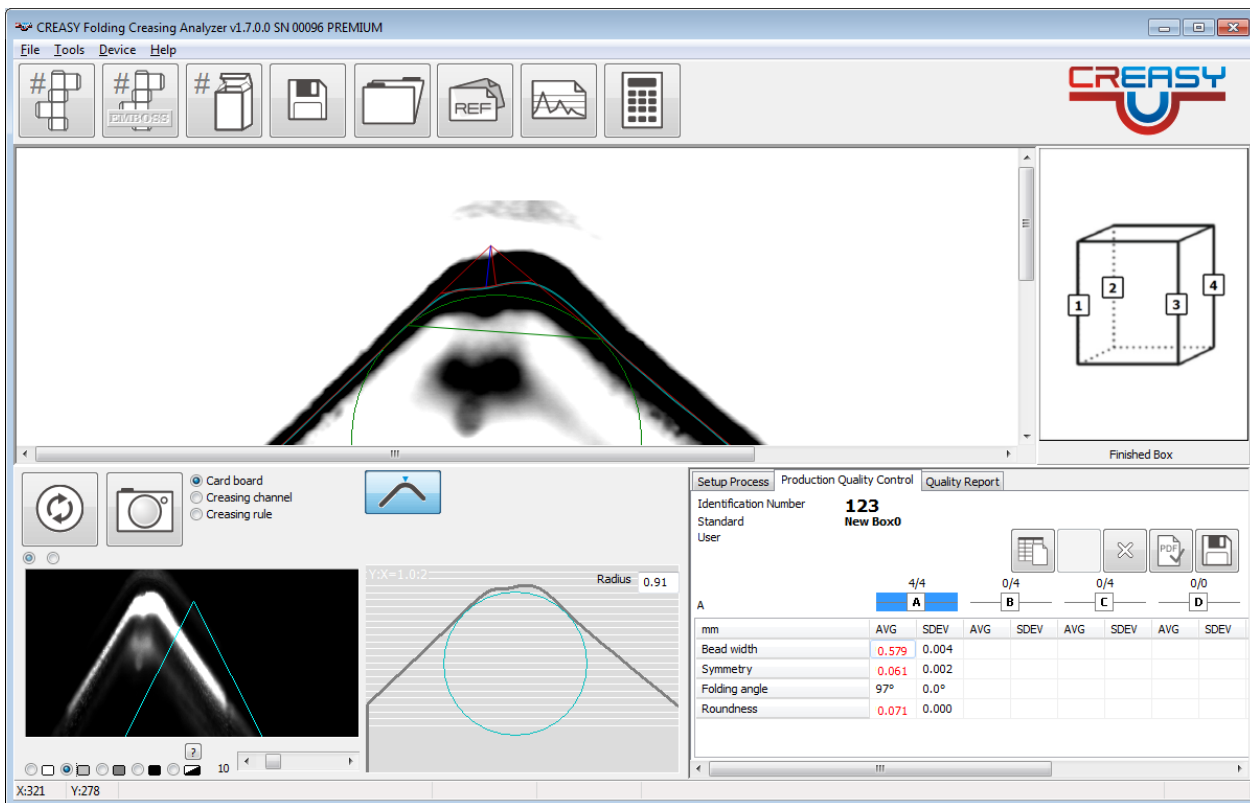


Revisa la bolsa doblada durante la producción (Power Crease + Power Box)



Empieza midiendo un caso nuevo. Introduce el código de identificación y selecciona la referencia de la lista. Introduce el nombre del operador.

Mide los pliegues según lo requiera el software.



Haz clic en NUEVO para empezar a medir de nuevo.



Haz clic en Borrar para eliminar la última lectura



Haz clic en Aceptar para crear un informe en PDF



Haz clic en CANCELAR para cerrar sin crear un informe.

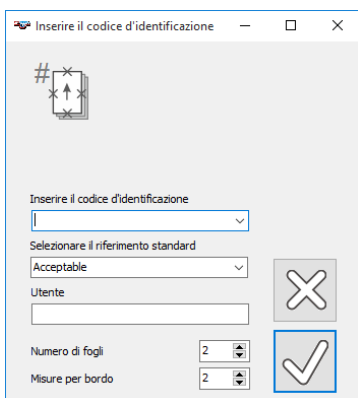


Guarda los datos de medición en un archivo de texto.

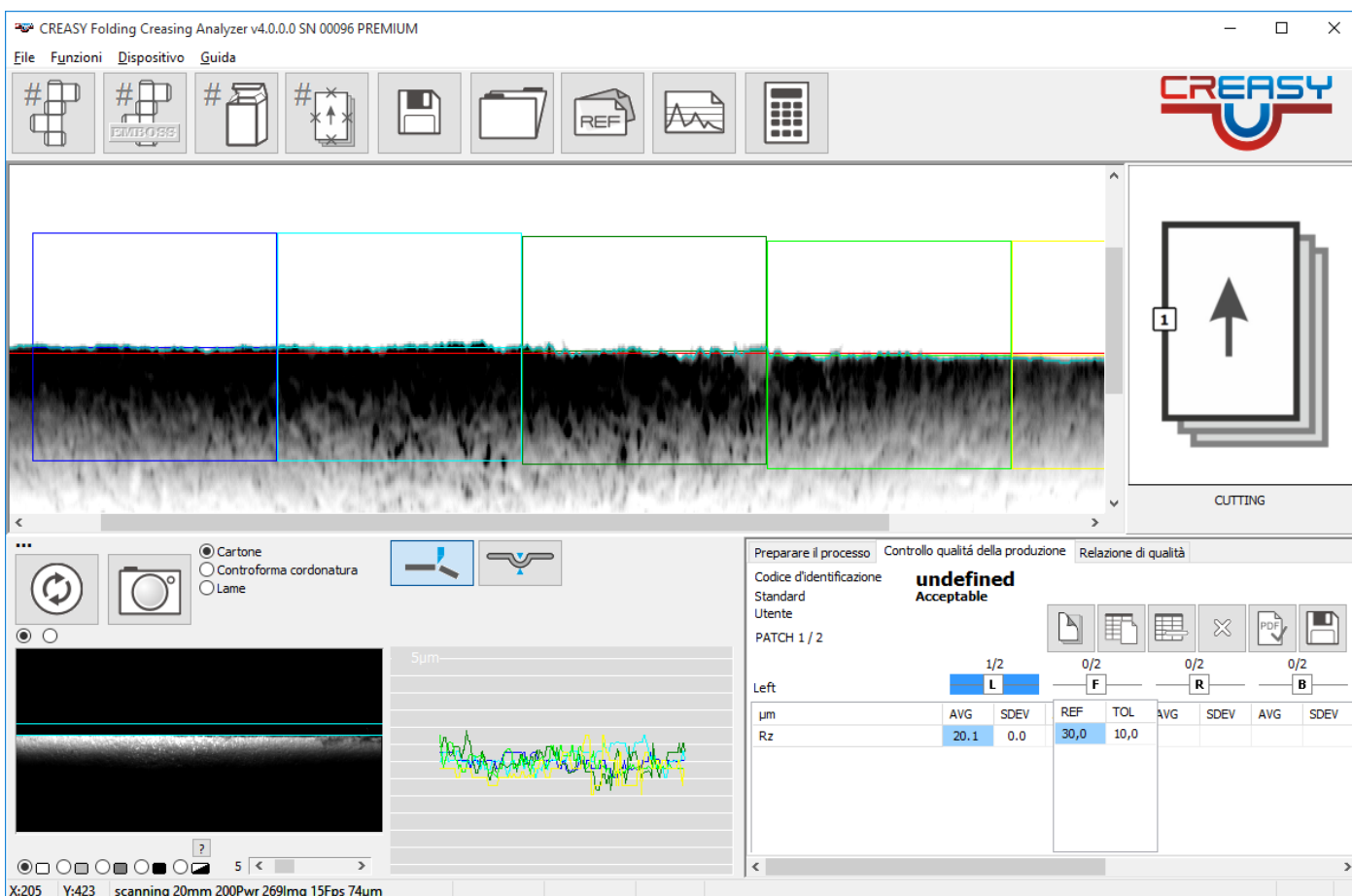
Controla el corte durante la producción (Pliegue de potencia + Corte)



Empieza midiendo un caso nuevo. Introduce el código de identificación y selecciona la referencia de la lista. Introduce el nombre del operador. Introduce el número de hojas y el número de lecturas por borde.



Mide el borde del papel según lo requiera el software.



Al final de una hoja, haz clic en 'nueva hoja' para pasar a la siguiente.



Haz clic en NUEVO para empezar a medir de nuevo.



Haz clic en Borrar para eliminar la última lectura de la hoja activa



Haz clic en Aceptar para crear un informe en PDF



Haz clic en CANCELAR para cerrar sin crear un informe.



Guarda los datos de medición en un archivo de texto.

Estadísticas



Abre la ventana de estadísticas.

Selecciona el sistema de medición (relieve, hundimiento o relieve), estándar y periodo para calcular la estadística. Selecciona el código de identificación. Estos últimos también pueden seleccionarse con comodines como '*' para obtener una estadística sobre un grupo de códigos.

Cartone Relievo Goffratura
 Cartone Incavo

Standard: Card Board

Da: 01.01.2013

Per: 27.05.2014

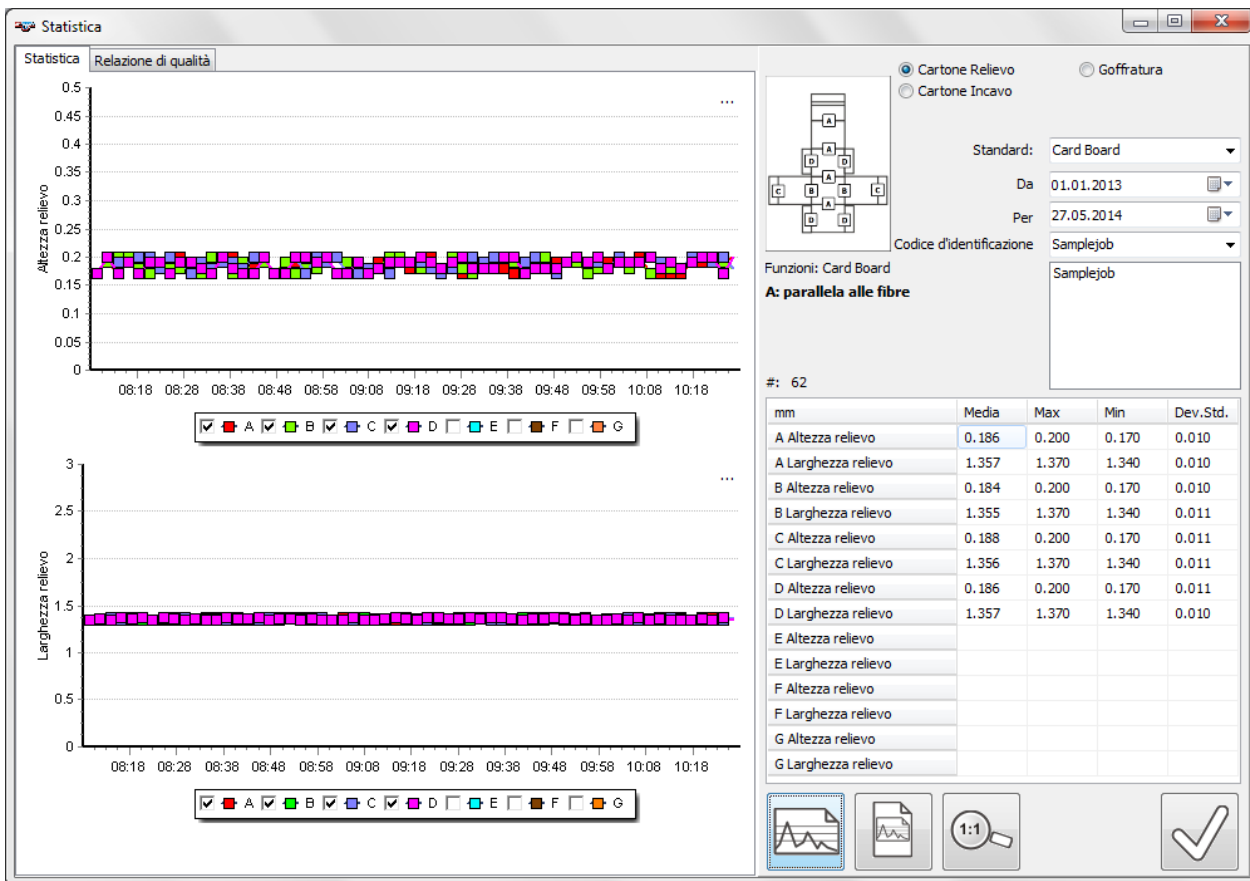
Codice d'identificazione: Samplejob

Funzioni: Card Board
A: parallela alle fibre

#: 62



Haz clic en este icono para calcular la estadística. Todos los códigos están indicados en la lista. Se calculan y luego se muestran el valor medio y la desviación estándar. El gráfico también muestra la tendencia de los valores a lo largo del tiempo.



Estadísticas de marcas de relieve

Selecciona la marca de relieve, el estándar, el periodo y el código y haz clic en el icono de estadísticas para obtener una estadística

Cartone Rilievo Goffratura
 Cartone Incavo Tacca di goffratura
 Controforma cordon
 Cartone Punteggio Astuccio piegato

Standard: Patch

Da: 03.04.2019

Per: 03.04.2019

Codice d'identificazione: 123

Esta función calcula los parámetros de cumplimiento

PATCH B Compliance:	
\bar{x} :	64,1 μ m
σ :	6,7 μ m
$(\bar{x} + 1.8 \sigma)$:	76,2 μ m
$(\bar{x} - 1.8 \sigma)$:	52,0 μ m
Count:	41



Guarda los valores en una tabla txt o en una tabla EXCEL.

Selecciona un puesto y consulta el informe asociado.

Mueve el ratón sobre un punto del gráfico.



Haz clic en el botón izquierdo y el informe se abrirá automáticamente y se imprimirá.

Crea un informe general



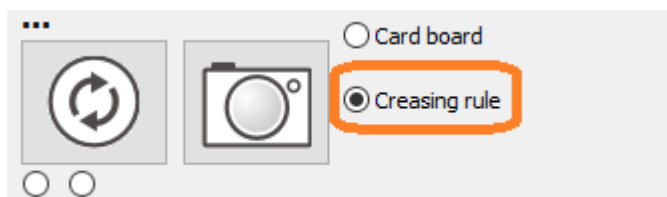
Haz clic en estadísticas en PDF para crear el informe con todos los datos medidos durante el trabajo.

The screenshot shows the 'Statistica' window with a 'Relazione di qualità' tab. The main area displays a 'CREASY STATISTIC REPORT' for 'Card Board' with a sample size of 62. It includes a summary table, two line graphs for 'Altezza rilievo' and 'Larghezza rilievo', and a control panel on the right.

mm	Media	Max	Min	Dev.Std.
A Altezza rilievo	0.186	0.200	0.170	0.010
A Larghezza rilievo	1.357	1.370	1.340	0.010
B Altezza rilievo	0.184	0.200	0.170	0.010
B Larghezza rilievo	1.355	1.370	1.340	0.011
C Altezza rilievo	0.188	0.200	0.170	0.011
C Larghezza rilievo	1.356	1.370	1.340	0.011
D Altezza rilievo	0.186	0.200	0.170	0.011
D Larghezza rilievo	1.357	1.370	1.340	0.010
E Altezza rilievo				
E Larghezza rilievo				
F Altezza rilievo				
F Larghezza rilievo				
G Altezza rilievo				
G Larghezza rilievo				

Medición de las cuchillas

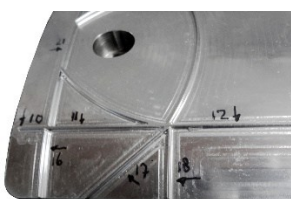
Selecciona Blades para usar la función de medición de las hojas.



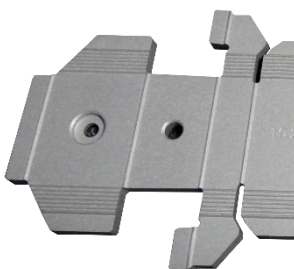
Habrá dos funciones disponibles.



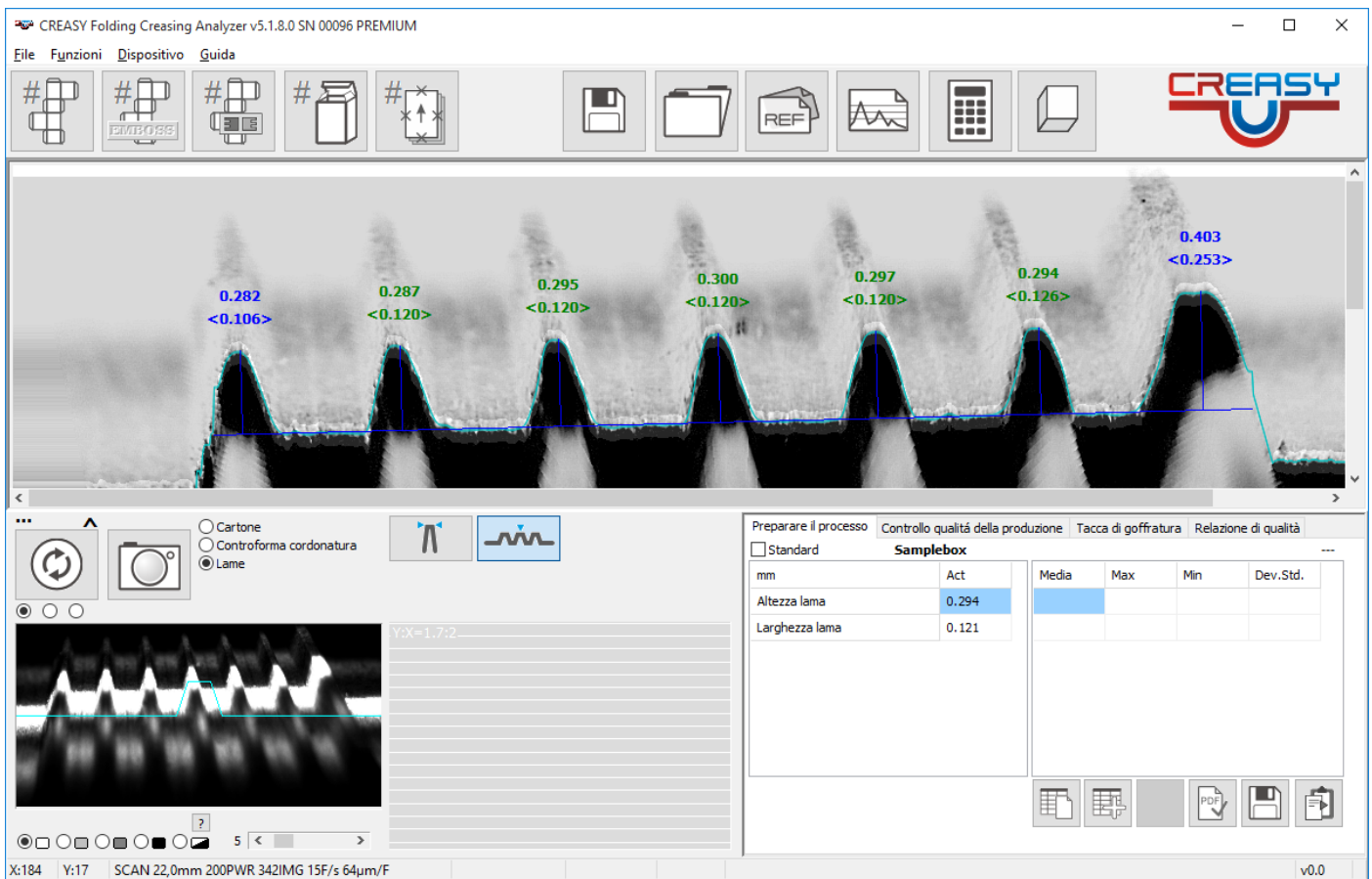
Utiliza esta funci3n para medir las palas de gran profundidad.



Utiliza esta funci3n para medir las hojas poco profundas.



Esta funci3n mide las cuchillas en paralelo. Si el número de cuchillas es mayor que 2, se calcula la media de las cuchillas en el centro y se copia a la tabla. El valor anterior es la altura de la hoja, el valor inferior entre <> el ancho de la hoja a un nivel del 95% de la altura de la pala.



Las funciones deben activarse en los ajustes.

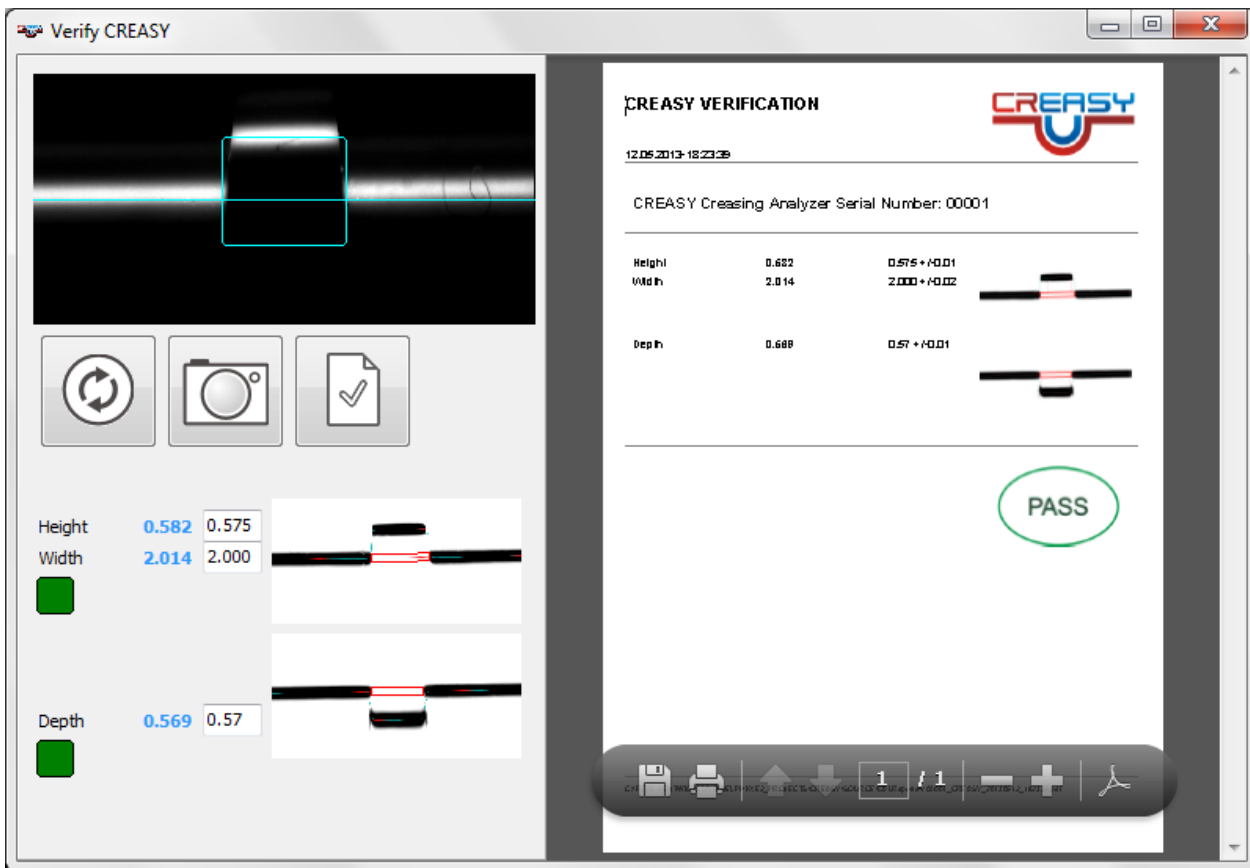
Verificación de Instrumentos

En la caja del instrumento hay una placa de referencia de plástico, que ofrece un alivio estandarizado en un lado y un hundimiento en el otro.

Abre la ventana Verificar desde el menú de Dispositivo/Verificar.

Introduce los valores de referencia que están ubicados en la placa, en los campos correspondientes. Mide el relieve de la placa y luego el hundimiento.


Si ambas lecturas están dentro de la tolerancia, puedes crear un informe en PDF e imprimirlo.





Verificación de alta resolución (solo versión PREMIUM)


El CREAMY STEP WEDGE se ofrece como opción para lograr una mejor comparabilidad entre un instrumento y otro durante muchos años. Mediante una tabla de consulta se puede realizar la recalibración del instrumento.

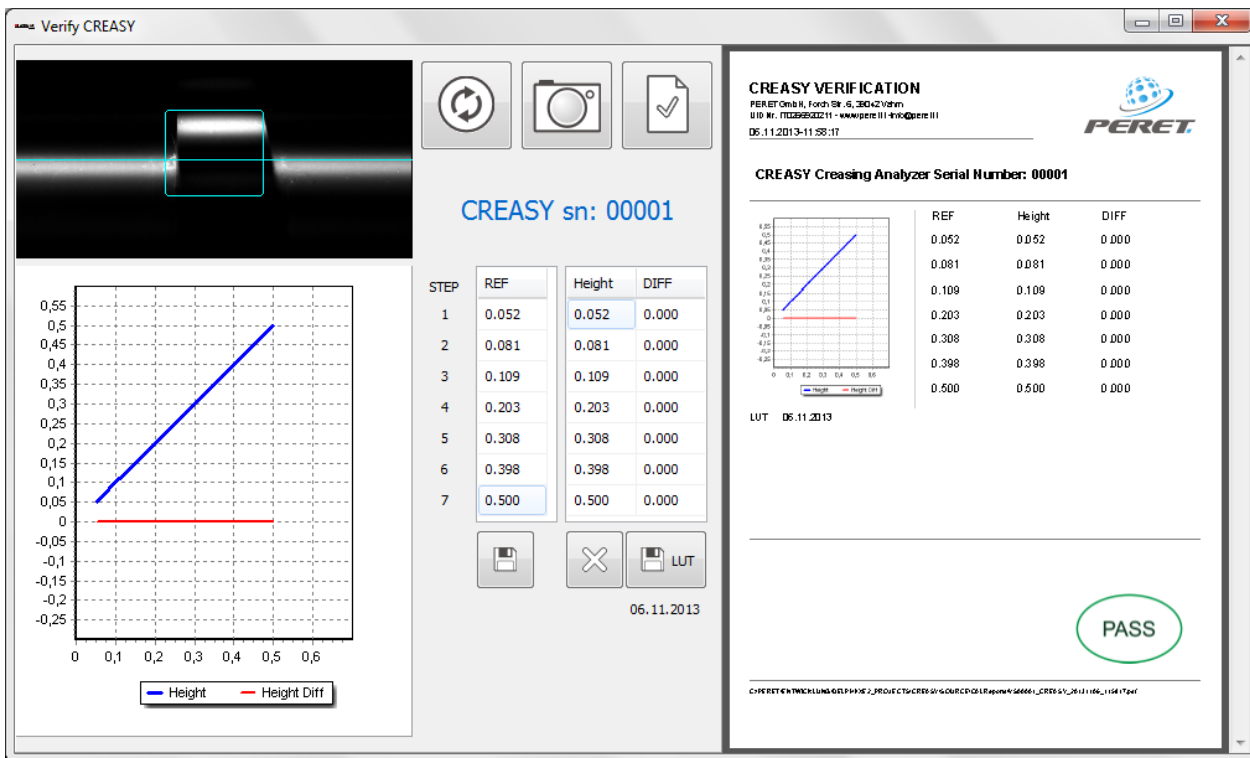
Abre la función a través del elemento del menú 'Verificar escala' situado en el menú 'Dispositivo'

 Introduce los valores de referencia que encuentres en el TROZO DE PASOS CREAMY en la columna de la izquierda, empezando por el valor más bajo. Haz clic en GUARDAR para guardar los valores.

 Haz clic en 'eliminar' para eliminar los valores antiguos de la tabla. Mide cada muesca empezando por la más baja. En el gráfico de la izquierda, se dibujará la curva azul con valores absolutos y la curva roja con desviaciones.

 Si las diferencias están fuera de tolerancia, haz clic en LUT para actualizar la tabla.

 Haz clic en REPORTE para crear un informe en formato PDF.



Medición de relieve de comprobación EGUIDE-PRO

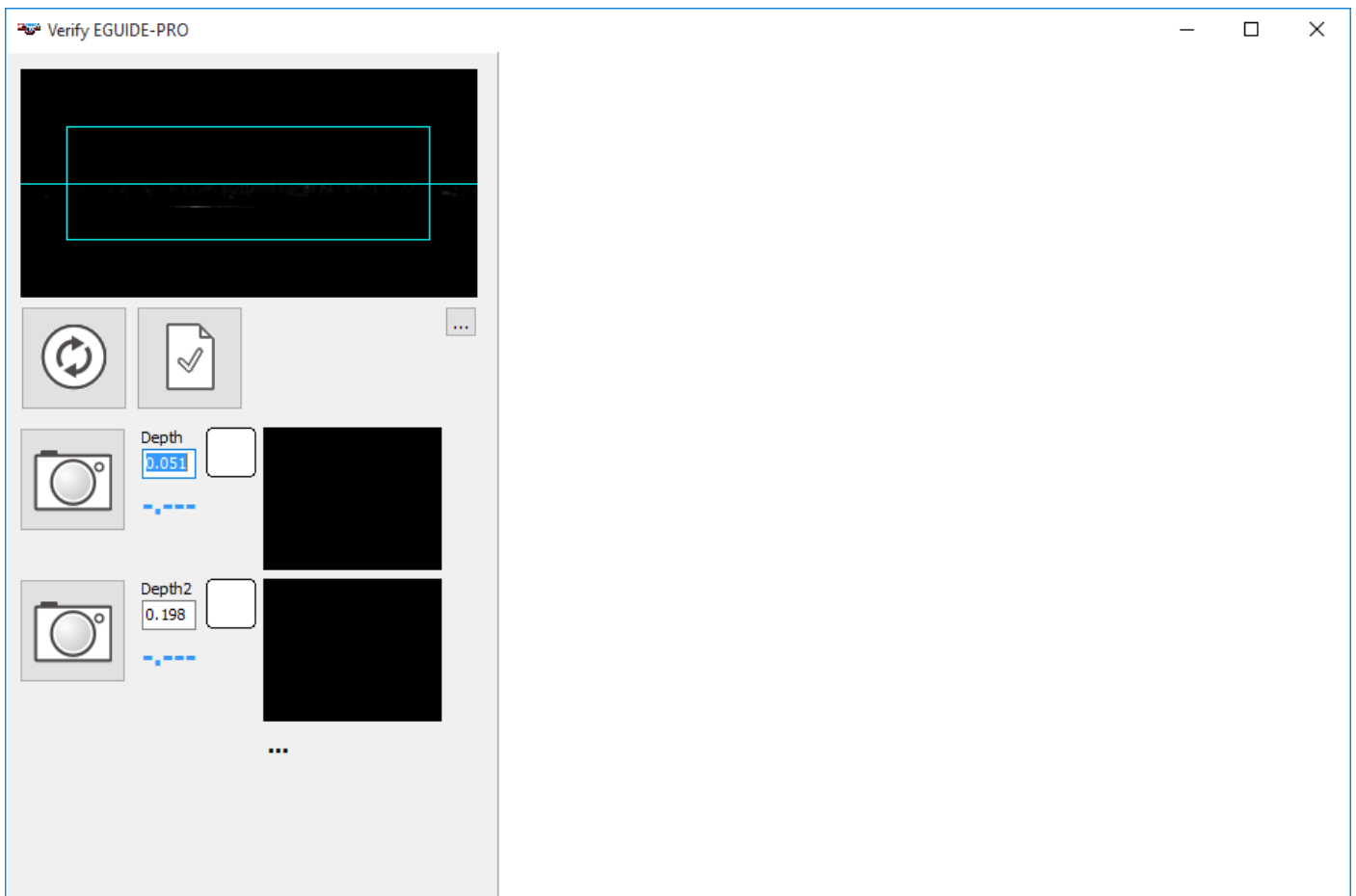
Una referencia de relieve de plástico con el nombre EGUIDE-PRO TARGET está disponible como opción. Este TARGET se utiliza para comprobar la lectura de relieve y obtener resultados comparables entre varios instrumentos. El blanco ofrece dos muescas con diferentes profundidades, escritas en una etiqueta en el blanco. Este TARGET puede usarse para verificación, pero también para alineación entre instrumentos.

Antes de usar el TARGET, debe limpiarse para asegurarse de que no haya polvo en las zonas profundas del TARGET.

Coloca el TARGET como en la siguiente imagen:





Selecciona Verificar EGUIDE-PRO en el menú principal.



Introduce los valores de referencia escritos en el TARGET. Mueve el TARGET a la posición inicial de la primera muesca.



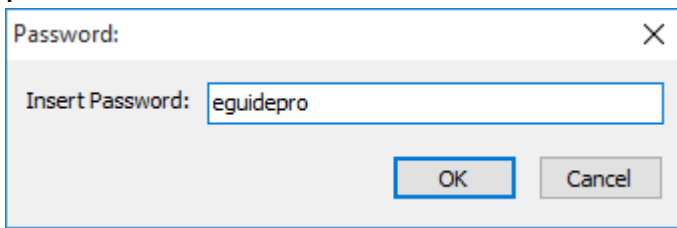
-  Inicia un escaneo haciendo clic en el icono junto al valor de referencia. El instrumento escanea una distancia de 40 mm y debe detenerse entre el final de la línea horizontal y el punto de inicio de la segunda muesca. Si está fuera, realiza una calibración de distancia antes de continuar.
-  Mueve el tranvía a la posición inicial de la segunda muesca. Haz un escaneo. Si la herramienta está bien alineada, se muestran dos rectángulos verdes. Crea un INFORME en PDF.



Crea el informe.

Si estás fuera de tolerancia, limpia el TARGET y repite la lectura. Si sigues fuera de tolerancia, puedes alinear la herramienta haciendo clic en los tres puntos (...) debajo de la imagen de escaneo.

Introduce tu contraseña



A dialog box titled "Password:" with a close button (X) in the top right corner. It contains a text input field labeled "Insert Password:" with the text "eguidepro" entered. Below the input field are two buttons: "OK" and "Cancel".

Ahora hay dos funciones adicionales disponibles.



Haz clic en RESET para cargar la calibración original del instrumento.

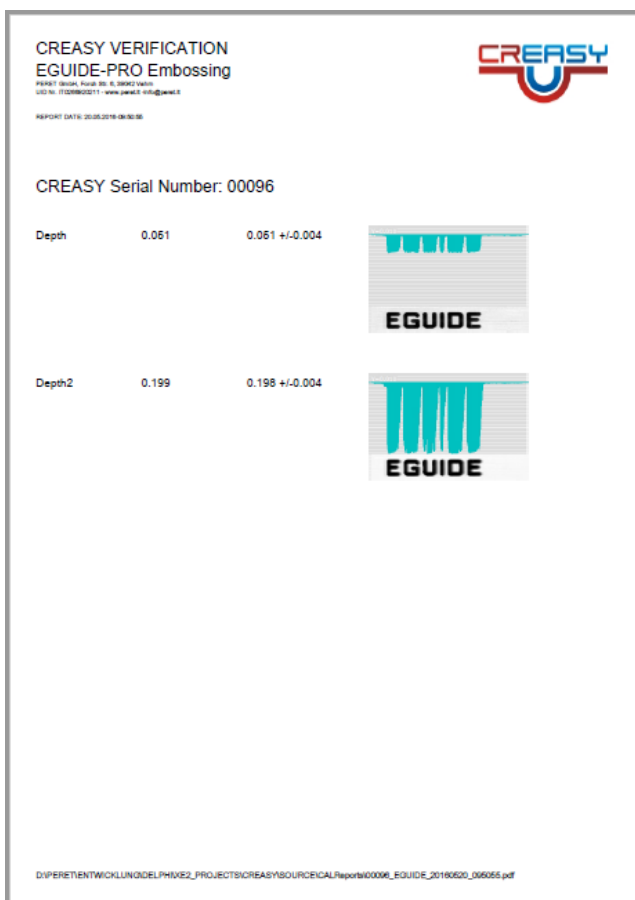
Mide ambas muescas según lo indicado arriba.

Haz clic en OBJETIVO para alinearte

Mide ambas muescas para comprobarlo.

Ahora deberían estar alineados y mostrar rectángulos verdes.

Crea el INFORME.



A verification report for CREASY EGUIDE-PRO Embossing. The report includes the CREASY logo, the product name, and the serial number 00096. It displays two measurement results: Depth (0.061) and Depth2 (0.199), both with a tolerance of +/-0.004. Each result is accompanied by a cross-sectional image of the embossed surface, showing the "EGUIDE" text. The report also includes a date (2025.02.19 09:30:36) and a file path at the bottom.

Measurement	Value	Tolerance
Depth	0.061	± 0.004
Depth2	0.199	± 0.004