

RSP Offsetbänder

Bedienungsanleitung

Empfehlung: Verwenden Sie eine Druckplatte mit dem Weiterverarbeitungs-layout Ihres Auftrags, um mittels dieser die Position der Bearbeitungslinien auf dem Gegendruckzylinder zu bestimmen. Der Abstand zwischen Gegendruckzylinder und den Transferzylindern, bzw. Auslagezylinder muss mindestens 0,95 mm betragen.

Wichtiger Hinweis: Prüfen Sie vor dem Einsatz der Bearbeitungslinien, ob ausreichend Platz zwischen den Zylindern vorhanden ist. Dies betrifft insbesondere den Abstand zwischen Gegendruck- und Transferzylindern.

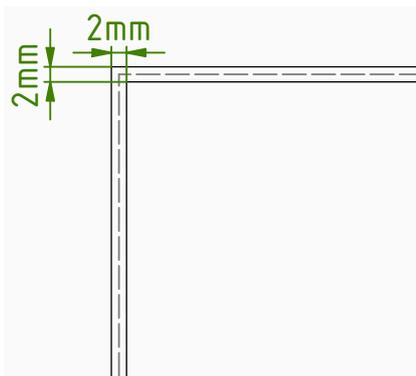


Abbildung 1

1. Erstellen Sie eine Druckplatte mit dem Weiterverarbeitungslayout Ihres Auftrags, um die Position der Bearbeitungslinien auf dem Druckzylinder zu bestimmen (Abbildung 1).
2. Nachdem der Stand (Position des Druckbildes auf dem Druckbogen) eingestellt worden ist, färben Sie die Druckplatte ein und übertragen Sie das Druckbild vom Gummituch- auf den Gegendruckzylinder, indem Sie den Druck manuell anstellen und die Maschine vorwärts eine Umdrehung tippen. An diesen Positionen sind die Bearbeitungslinien auf dem Gegendruckzylinder aufzukleben.
3. Schneiden Sie die Bearbeitungslinie auf die benötigte Länge ab und entfernen Sie das Schutzpapier auf der Rückseite.
4. Kleben Sie die Bearbeitungslinie auf die durch das Druckbild gekennzeichnete Stelle auf den Gegendruckzylinder.
5. Überkleben Sie die RSP Bearbeitungslinie mit dem der Packung beiliegenden Sicherungsklebeband. Beginnen Sie mit einem größeren Abstand zwischen Gegendruck- und Gummituchzylinder und verringern Sie die Druckbeistellung in kleinen Schritten bis das gewünschte Ergebnis erzielt ist.

Hinweis: Die Bearbeitungslinien können auf Chromglatte Oberflächen, sowie Mark 3 Oberfläche von Heidelberger Druckmaschinen geklebt werden. Eine Verwendung auf Perfectjackets, Silikonjackets oder teflonbeschichteten Mantelblechen ist nicht möglich.

Sollten Sie ein besseres Finishing Ergebnis erzielen wollen, dann verwenden Sie unser RSP Inline Finishing System 2.0 oder RSP Easy. Gerne beraten wir Sie.