



## Empfehlung zur Auswahl von RSP Perforationslinien

Verwendungszweck	Laufrichtung	Linien
<b>bis 100 g/qm gestrichen</b>		
z. B. Formulare, Faxbestellung, Bestellscheine	längs u. quer z. Perf.	4 tpi, 16 tpi, 18 tpi, 35 tpi, 50 tpi

<b>bis 200 g/qm gestrichen und ungestrichen</b>		
Postkarten	längs u. quer z. Perf.	12 tpi, 16 tpi, 18 tpi
Flyer	längs u. quer z. Perf.	12 tpi
Kalender	längs z. Perf.	12 tpi, (8 tpi)
	quer z. Perf.	4 tpi, 8 tpi

<b>150 g/qm – 400 g/qm matt oder glänzend gestrichen</b>		
Umschläge	längs u. quer z. Perf.	12 tpi, 16 tpi
Karten	längs u. quer z. Perf.	8 tpi, 12 tpi
Umschläge mit Klappe; Perforation d. Klappe im Falz quer z. Falz	längs z. Falz	35 tpi
	quer z. Falz	12 tpi
Cellophanisierte Umschläge	längs u. quer z. Falz	8 tpi, 12 tpi

### Anmerkung:

Die oben angegebenen Werte sind grobe Richtwerte für Standarddrucksachen und daher nicht verbindlich.

Einen wesentlichen Einfluss auf die richtige Perforationslinie haben:

- Grammatik des Bedruckstoffes
- Laufrichtung
- Gestrichenes Papier
- Ungestrichenes Papier
- Form der Perforation

Für spezielle Anforderungen sollte mit dem jeweiligen Bedruckstoff eine Testperforation mit allen Varianten auf einem Druckbogen vorgenommen werden.