



CITO SECURE PRESSER 2.0

Speciálně pro použití ve vylamovacích nástrojích s přítlačnou deskou pro zpracování plné lepenky a vlnité lepenky

Vylamovací díl Vás zaujme i při extrémně vysokých rychlostech stroje bezporuchovou a spolehlivou výrobou.

Přítlačný díl je při dodávce kompletně smontován s integrovanými šrouby a záchytným páskem. Montáž přítlačným dílů mezi horní vylamovací nástroj a přítlačnou deskou je tak rychlejší a jednodušší.

Při použití vylamovacích nástrojů s přítlačnou deskou je možné dosáhnout vysokého výkonu při výrobě s maximální rychlostí stroje. CITO SECURE PRESSER 2.0 je přitom klíčovou součástí pro zajištění rovnoměrného rozložení tlaku na celou plochu dolního vylamovacího nástroje. Je přitom jedno, jestli se jedná o nekvalitní materiál nebo o archy neležící na rovině.

CITO SECURE PRESSER 2.0 v kombinaci s přítlačnou deskou snižuje prostoje a opotřebení stroje.



Další informace k
CITO SECURE PRESSER 2.0:
www.cito.de/secure-presser

Označení	Barva	OJ	Obj.č.
CITO SECURE PRESSER 2.0 je při dodávce kompletně smontován s integrovanými šrouby a záchytným páskem	žlutá	50 ks	BLA02005

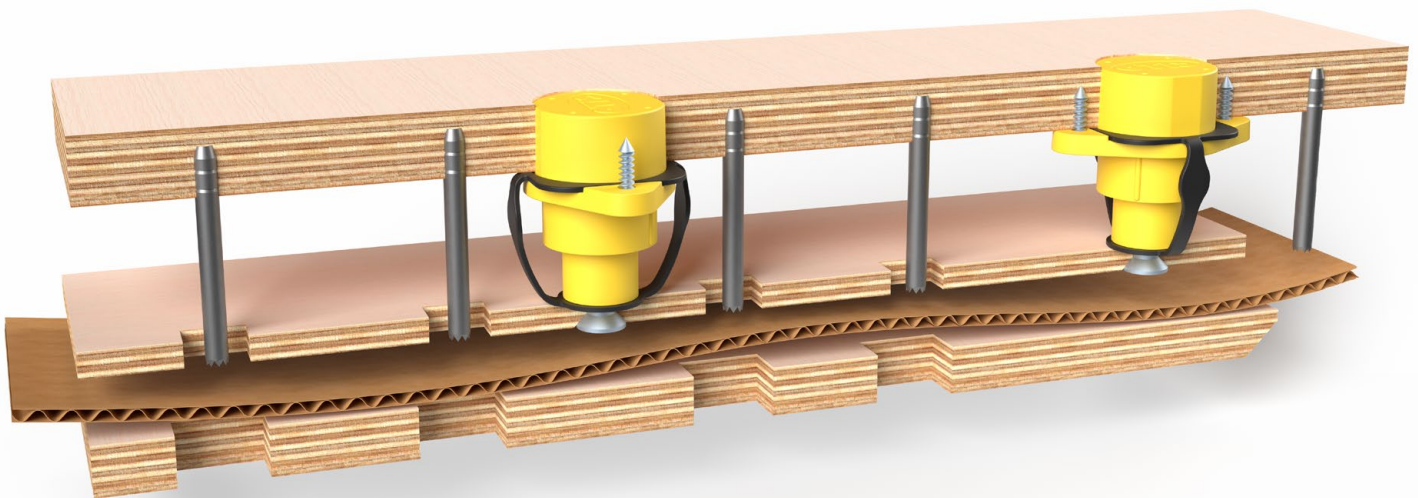
Funkce

Použití vylamovacích nástrojů s přitlačnou deskou garantuje rovnoměrné rozložení tlaku na centrální vylamovací desce. Archy neležící rovně nebo archy se špatnou kvalitou materiálu jsou při vylamování přidržovány v dané poloze a rovině.

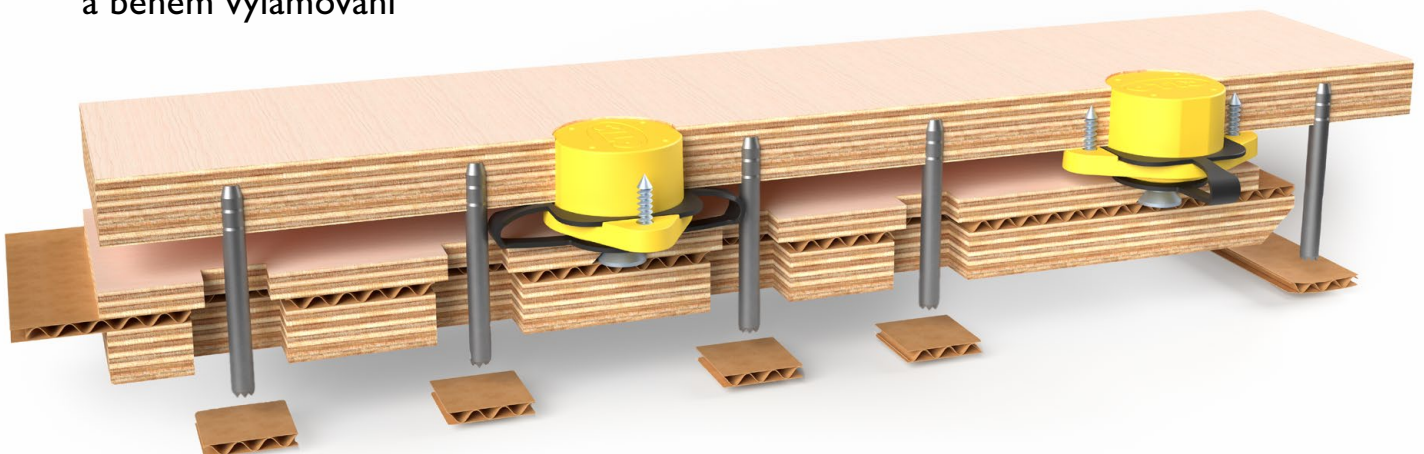
To má za následek lepší průchod archů, vyšší rychlost stroje, méně prostojů a nižší opotřebení stroje.

Horní vylamovací nástroj s přitlačnou deskou je nejlepší řešení pro plně funkční nástroj na celé ploše archu.

Umístění archu před vylamováním

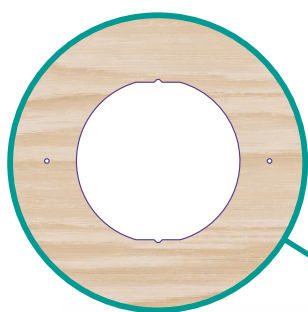


a během vylamování



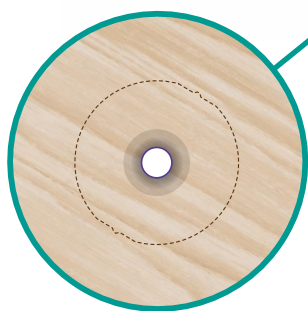
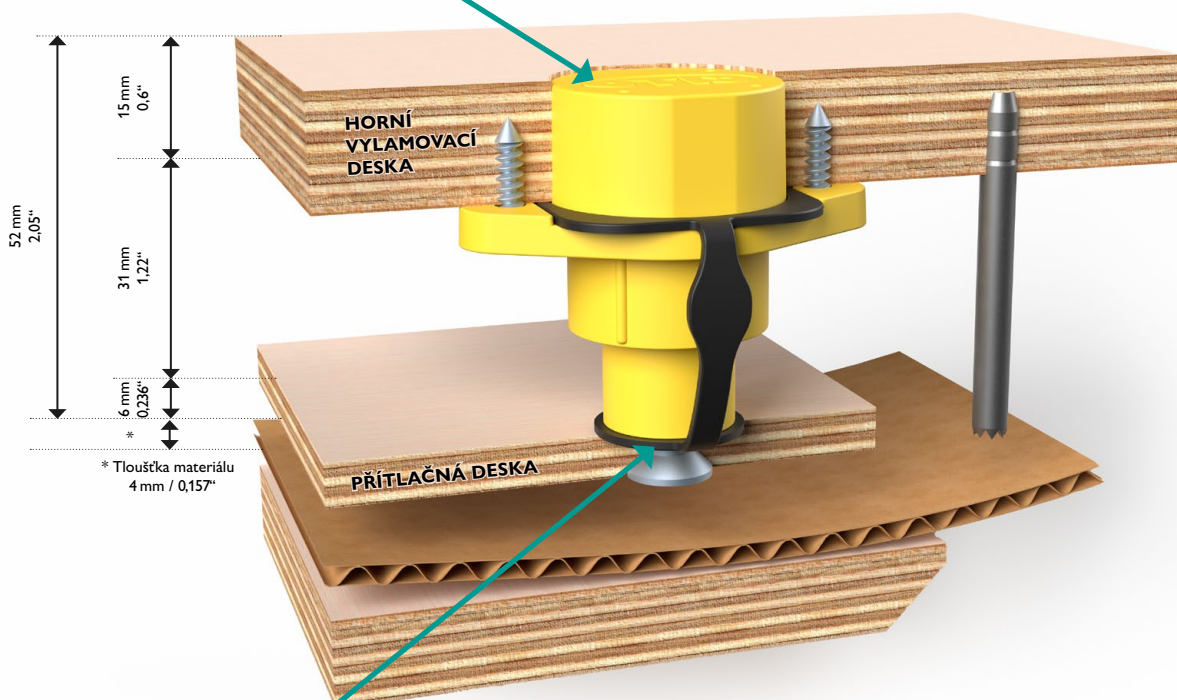
Použití

Používejte CITO SECURE PRESSER 2.0 při tloušťce materiálu do 4 mm ve spojení s 6 mm silnou přitlačnou deskou.



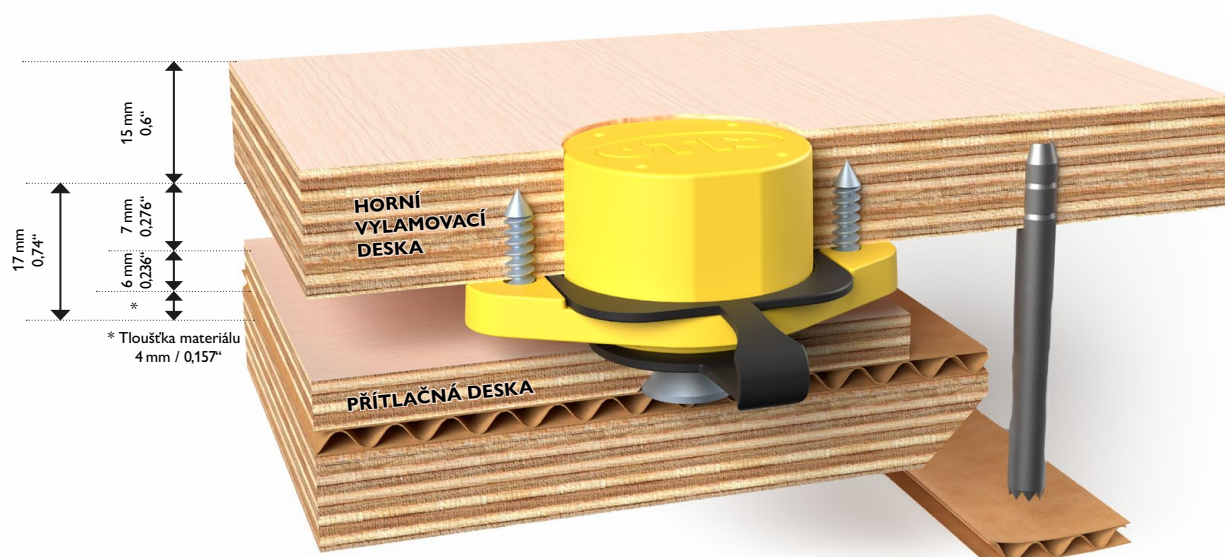
HORNÍ VYLAMOVCÍ DESKA

Laserný řez pro horní vylamovací desku pro přesné polohování a vyrovnání přitlačných dílů.



PŘITLAČNÁ DESKA

Doporučený laserný řez pro 6 mm silnou přitlačnou desku, např. ze dřeva s 90° zahloubením.



Pro zpracování vlnité lepenky do 6 mm musí být tloušťka přítlačné desky snížena na 4 mm, s použitím materiálu desky s odpovídající pevností.

Šrouby se zápustnou hlavou, které jsou součástí dodávky, mohou být pro montáž přítlačné desky nadále používány.

Umístění a layout nástroje

1. KROK

- Rozdělte přítlačné desky na účelné segmenty horizontálně ke směru chodu stroje.
- Umístěte CITO SECURE PRESSER 2.0 pouze v místech s dostatkem místa okolo odpadu. Dbejte přitom na pro řezání.
- Umístěte do všech 4 rohů jeden CITO SECURE PRESSER 2.0. Dbejte na to, aby byly umístěny symetricky.

2. KROK

- Umístěte symetricky další přítlačné díly ve vzdálenosti $D = \sim 250 \text{ mm}$ (10").
- Dbejte na vyvážené uspořádání, aby byl zajištěn rovnoměrný přítlak přítlačné desky.

3. KROK

- Postup opakujte, dokud nebude mít přítlačná deska rovnoměrný a vyvážený přítlak. Tím zamezíte bočnímu překlopení přítlačné desky.
- Vzdálenost D činí $\sim 250 \text{ mm}$ (10").

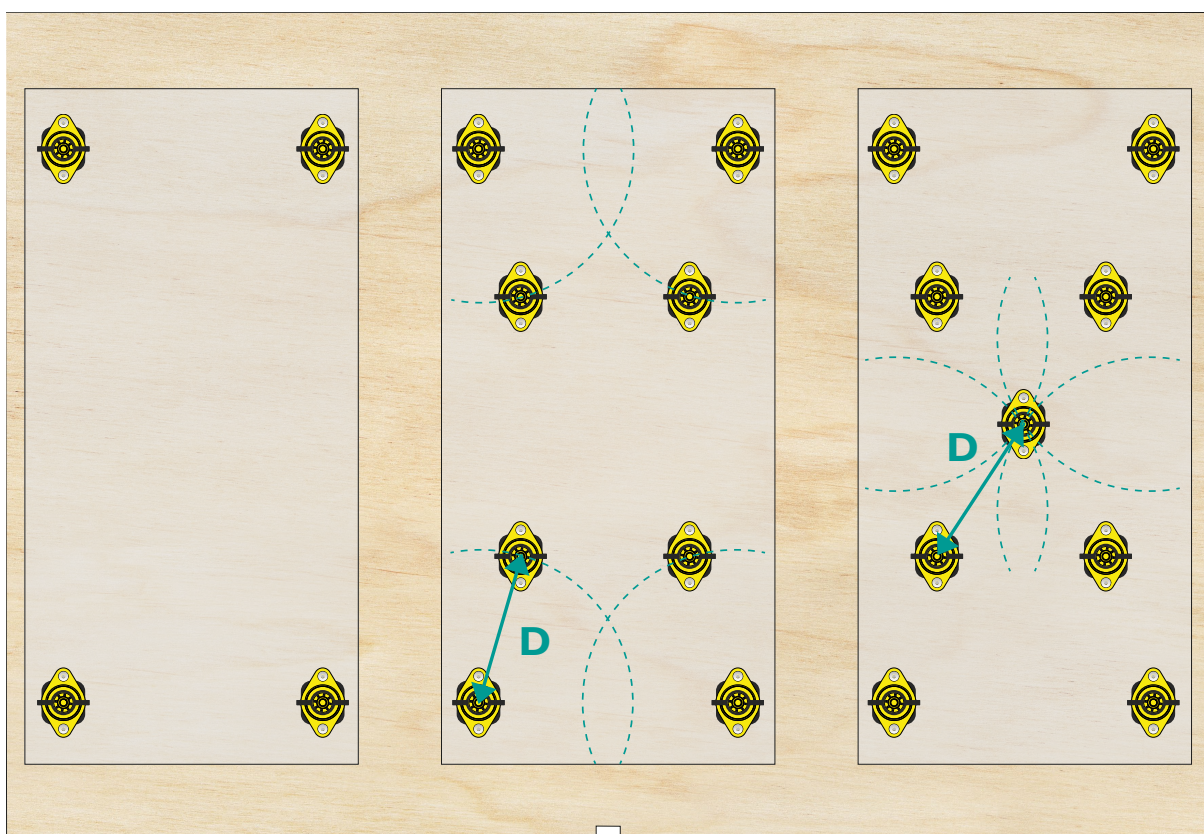


Při použití kartonového materiálu se sekundárním vláknem (recyklovaného) a vlnité lepenky s tloušťkou až 0,8 mm (0,03") může se vzdálenost mezi CITO SECURE PRESSER 2.0 zvětšit až asi o 20 %.

1. KROK

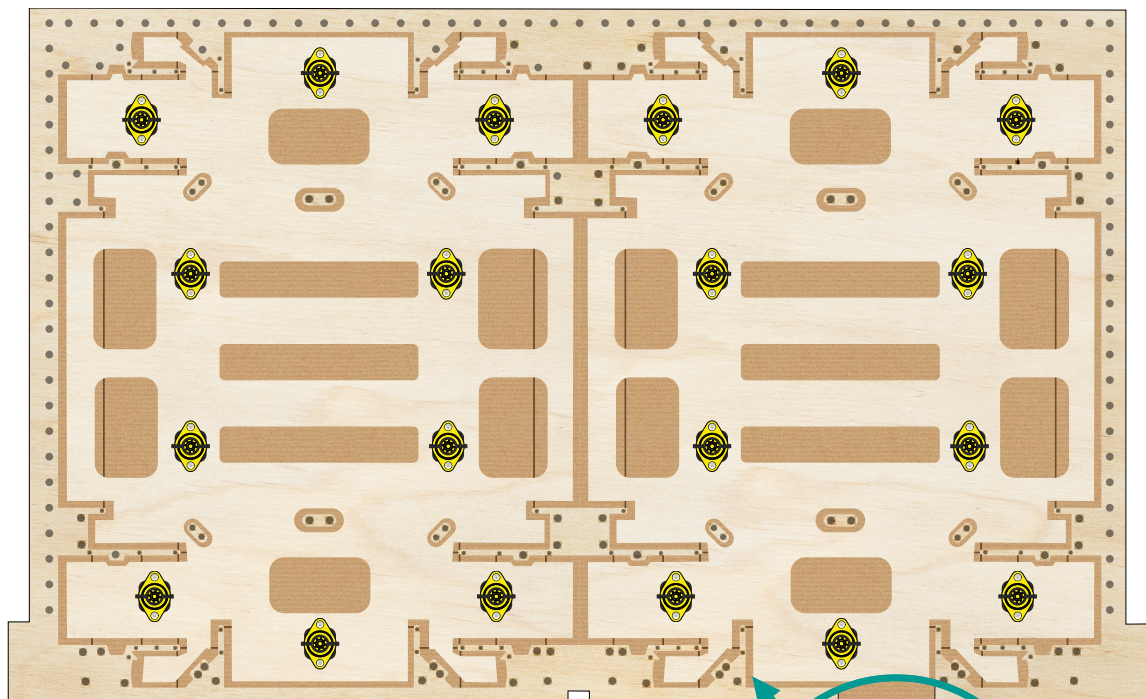
2. KROK

3. KROK



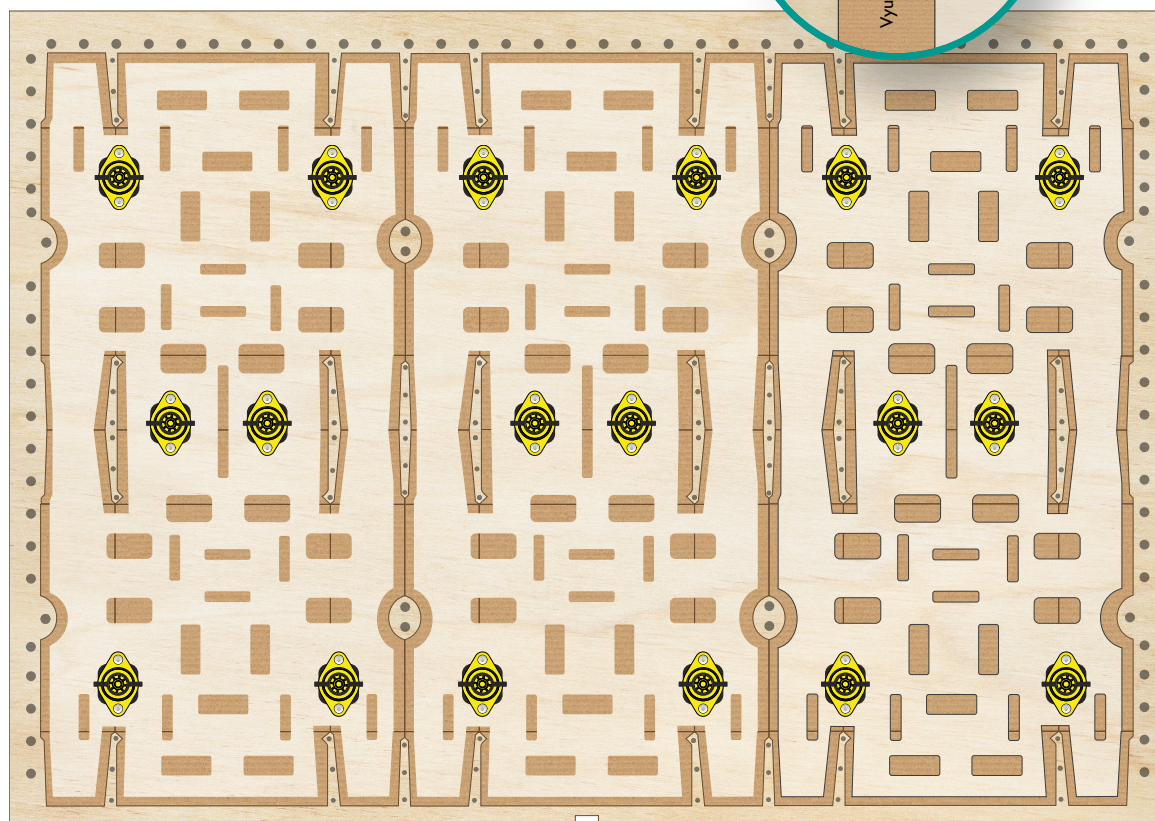
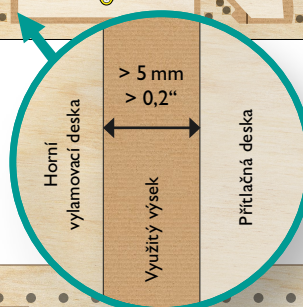
SMĚR CHODU STROJE

Ofsetová přítlačná deska a příklady nástrojů



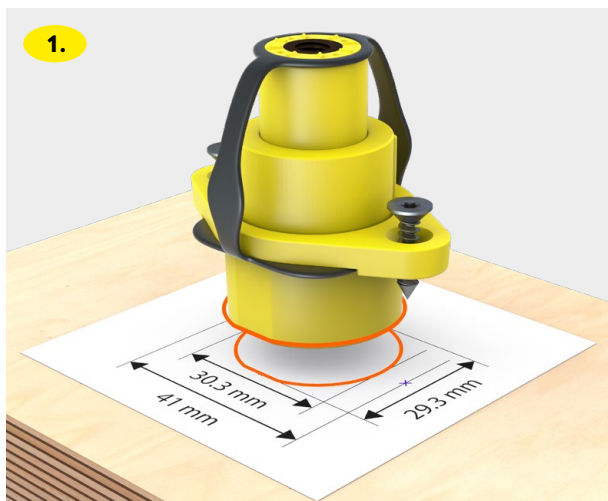
SMĚR CHODU STROJE

Dodržujte minimální vzdálenost 5 mm (0,2") mezi konturou řezu a přítlačnou deskou.



SMĚR CHODU STROJE

Polohování a montáž



Šablona výřezu

Novou šablonu výřezu a další informace získáte on-line.



Horní vylamovací deska

Laserem vyřízněte vybrání podle doporučeného laserové kontury v horní vylamovací desce.



Polohování / sešroubování

Nasadte přítlačný díl ve správné poloze podle bočního zkosení.

Pomocí nástroje s pohonem TX 20 zašroubujte předmontované šrouby.

Pokud k montáži použijete aku-šroubovák, nastavte nízký utahovací moment.



Laserový řez / Montáž přítlačné desky

Vyřízněte a zahlubte laserem přítlačnou desku podle šablony řezu.

Umístěte přítlačnou desku na CITO SECURE PRESSER 2.0 a sešroubujte ji pomocí šroubů se zápusťnou hlavou M6×16 (součást dodávky) s použitím nářadí s pohonem TX 30.

Pokud použijete při montáži aku-šroubovák, nastavte nízký utahovací moment.